

머리말

명판프린터 M-300을 구입해 주셔서 감사합니다.

이 사용설명서에는 M-300의 특장점, 프린터의 작동 방법 및 사용시 주의사항 등이 설명되어 있습니다.

M-300의 특장점을 확실히 알고 효과적으로 사용하기 위해서는 이 프린터를 사용하기 전에 본 사용자설명서를 주의깊게 읽어 주시기 바랍니다.

본 사용자설명서를 완전히 읽고 난 후에도 다음에 참고하기 위하여 꼭 보관해 두십시오.

본 사용자설명서에서 사용되는 기호들은 아래와 같습니다. 항상 본 사용자설명서의 지시를 따라 주시기 바랍니다.

경고

는 잘못 다룰 경우 심한 상처나 생명에도 위험을 줄 수 있는 경우를 가리킵니다.

사용자 본인의 안전을 위해서 이 경고들을 꼭 지켜주시기 바랍니다.

주의

는 잘못 다룰 경우 신체에 상처를 입거나 재산상 손해를 입을 수 있는 경우를 가리킵니다.

사용자 자신과 재산을 보호하기 위해서는 항상 이 주의들을 꼭 준수해 주시기 바랍니다.

주석

은 작동에 관한 중요한 정보나 제약조건들을 가리킵니다.

반드시 이 주석들을 읽고 프린터의 고장이나 손상을 방지하여 오동작이 발생하지 않도록 하십시오.

메모

는 작동방법과 보충 정보를 가리킵니다. 꼭 읽고 이용하시기 바랍니다.

본 사용자설명서에서는 다음과 같이 단축된 제품명을 사용합니다:

원래 제품명	본 사용자 설명서에서 단축된 제품명
Microsoft [®] Windows [®] 95	Windows 95/98
Microsoft [®] Windows [®] 98	
Microsoft [®] Windows NT [®] 4.0	Windows NT 4.0
Microsoft [®] Windows [®] 2000/XP	Windows 2000/XP
Microsoft [®] Word 2000	Word 2000

목 차

머리말	1
제 1 장 사용하기 전에	5
1.1 액세서리	6
1.2 부분품의 명칭	7
1.3 중요안전수칙	8
1.4 명판프린터의 특장점	11
제 2 장 인쇄준비	13
2.1 조작 패널의 구성과 그 기능	14
● LEDs	14
● Keys	14
● Display	15
①조작 패널 메뉴 모드의 구성	15
②데이터 수신과 관련된 디스플레이 메신저	16
2.2 전원 코드의 연결	17
2.3 PC인터페이스 케이블의 연결	18
2.4 클리닝 카세트의 장착	19
2.5 리본 카세트의 장착	22
2.6 전원의 켜기와 끄기 (On/Off)	23
● 전원켜기(On)	23
● 전원끄기(Off)	23
2.7 플레이트(판재)의 장착	24
2.8 롤 쉬트의 장착	28
● 롤 쉬트의 모양(종류)	31
2.9 플레이트(판재) 혹은 쉬트의 제거	32
2.10 롤 쉬트의 재단(낱개로 나누기)	33
제 3 장 설치와 인쇄	35
3.1 프린터 드라이버의 설치	36
● 환경	36
● 설치	36
3.2 명판프린터 M-300사용하기	40
● 준비	40
● PC로 데이터 입력	40
● 인쇄	44
3.3 한 색깔씩 인쇄하기	47
● 필요한 색깔의 데이터 입력	48
● 한 색깔씩 순차적 인쇄	49

3.4	인쇄를 하기 위한 각종 설정	52
●	인쇄기능으로 설정	52
●	인쇄재료 설정(플레이트, 쉬트)	53
①	새로운 인쇄재료의 등록	53
②	등록된 인쇄재료 사이즈의 삭제	55
③	인쇄재료 사이즈	55
④	사이즈가 다른 인쇄재료에 인쇄하기	56
⑤	인쇄재료의 타입	56
⑥	인쇄방향의 설정	56
⑦	피딩방법의 설정	57
⑧	인쇄매수의 설정	57
●	그래픽 설정	58
①	단색/컬러 설정	58
②	이미지 디더링 설정	59
③	인쇄농도 설정	59
④	반사 이미지 인쇄 설정	60
●	오버레이(중첩) 설정	61
①	오버레이(중첩) 인쇄 설정	62
②	서식(FORM) 파일의 준비	63

제 4 장 유지보수 **65**

4.1	유용한 여러기능	66
●	인쇄하기 전에 PC의 설정내용 확인 하기	66
●	롤 쉬트상의 인쇄 질 향상	66
●	인쇄재료(플레이트, 쉬트)의 피딩방법 선택	67
●	고속 컬러 인쇄	67
●	클리닝 롤러의 클리닝 간격 변경	68
●	클리닝 롤러의 청소	68
●	테스트 인쇄	68
●	프린터로부터 인쇄재료(플레이트, 쉬트) 제거	68
●	(구멍이 있는) 택 플레이트에 인쇄하기	69
●	인쇄 작업을 중단하기	69
4.2	문제 발생시 처리방법	70
●	프린터가 켜지지 않을 때	70
●	프린터가 온라인 접속이 안 될 때	70
●	PC가 프린터와 통신을 못할 때	70
●	플레이트와 롤 쉬트가 정상적으로 이송이 안 될 때	71
●	인쇄가 잘 안 될 때	72
●	위나 아래부분의 인쇄가 흐리거나 줄이 나타나는 경우	72
●	특정 인쇄부분에 수평으로 줄이 나타나는 경우	73
●	클리닝 카세트가 끝까지 간 경우	73
●	프린터가 컬러 인쇄를 하지 않을 경우	73
●	인쇄재료 사이즈를 모를 경우	73

4.3	프린터 메시지	74
●	사전 알림 메시지	74
●	고장 메시지	75
4.4	일상 관리	76
●	클리닝 롤러 청소	76
●	그외 청소를 해야할 부분	78
●	부분품의 교환	78
4.5	인쇄재료의 청소와 보관	79
●	플레이트류의 청소	79
●	플레이트류와 쉬트류의 보관	80
4.6	시험 인쇄	81

제 5 장 부 록 83

5.1	사양명세서	84
-----	-------------	----

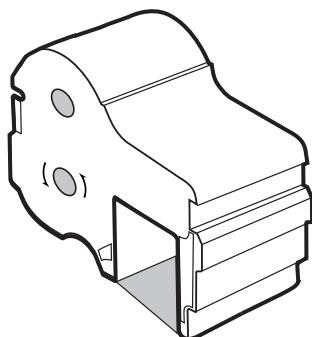
제 1 장 사용하기 전에

이 장에서는 프린터를 소개하고 프린터를 안전하게 사용하는 데 필요한 중요한 정보를 제공합니다. 반드시 주의깊게 읽으시기 바랍니다.

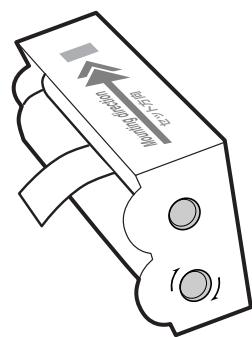
1.1	액세서리	6
1.2	부분품의 명칭	7
1.3	주요 안전 수칙	8
1.4	명판프린터의 특장점	11

1.1 액세서리

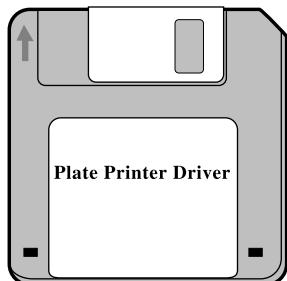
다음과 같은 액세서리들이 프린터와 함께 들어 있는지 반드시 확인하십시오.



리본 카세트(흑)



클리닝 카세트



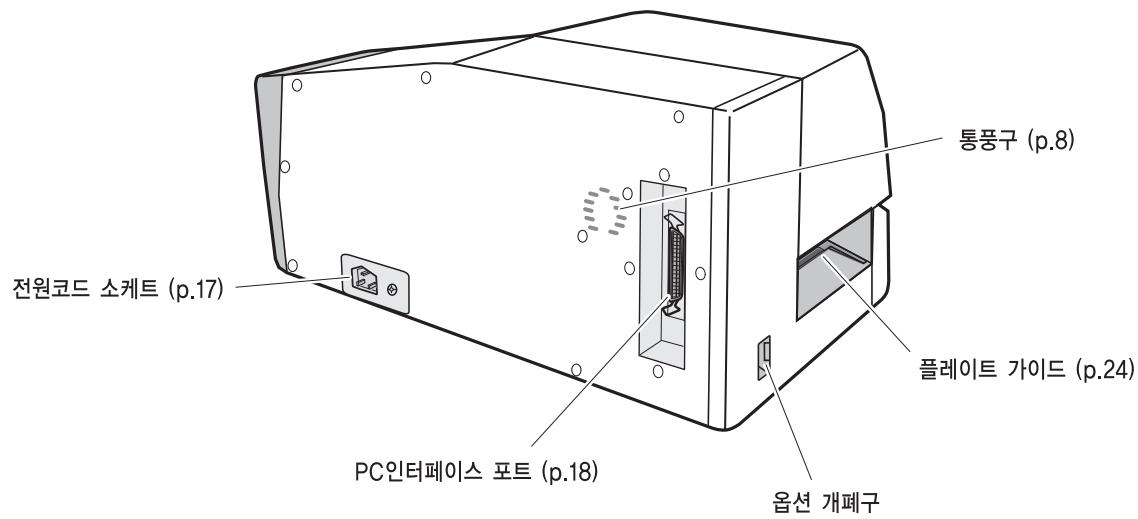
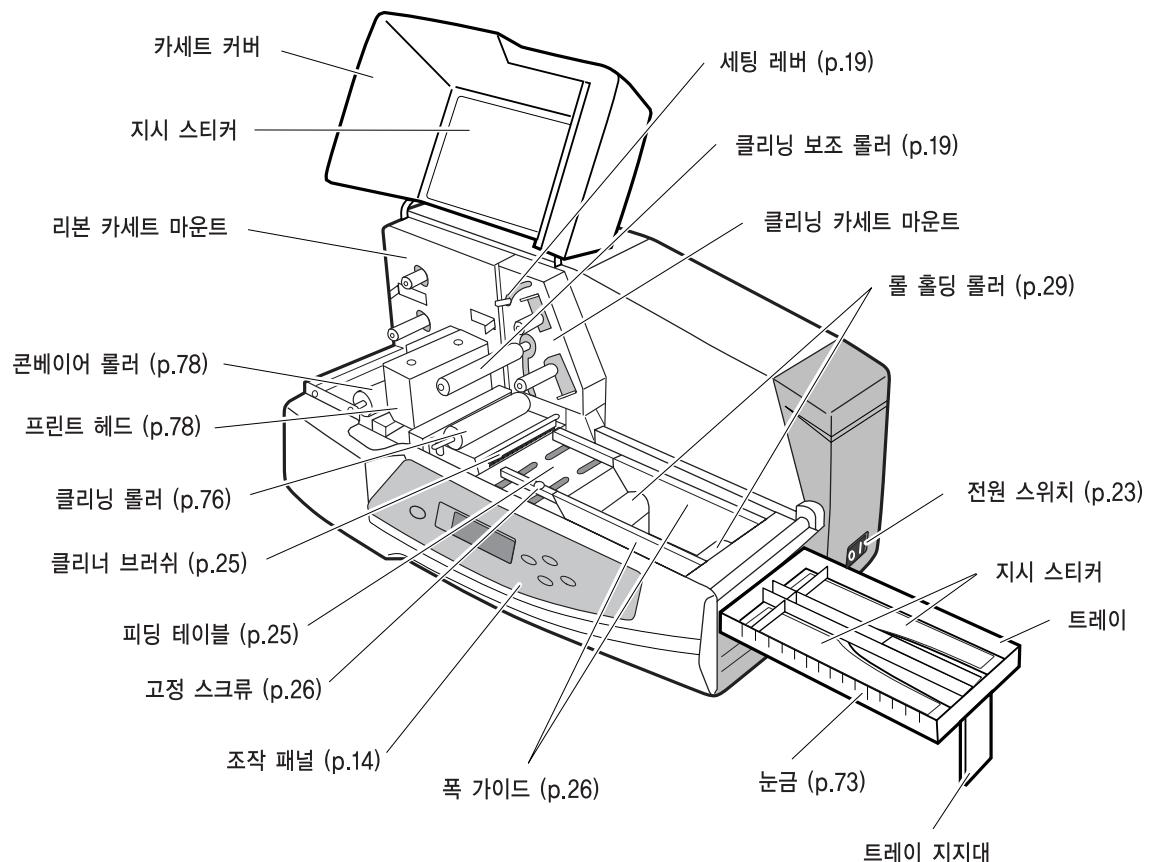
프린터 드라이버(3.5인치 디스켓)

크리닝 롤러(쉬트용, 흑)



사용자 설명서

1.2 부분품의 명칭



1.3 주요 안전 수칙

본 프린터를 안전하게 사용하기 위해서는 다음의 경고와 주의들을 준수하기 바랍니다.

설치 위치

프린터를 설치할 때는 다음과 같은 요점을 염두에 두시기 바랍니다.

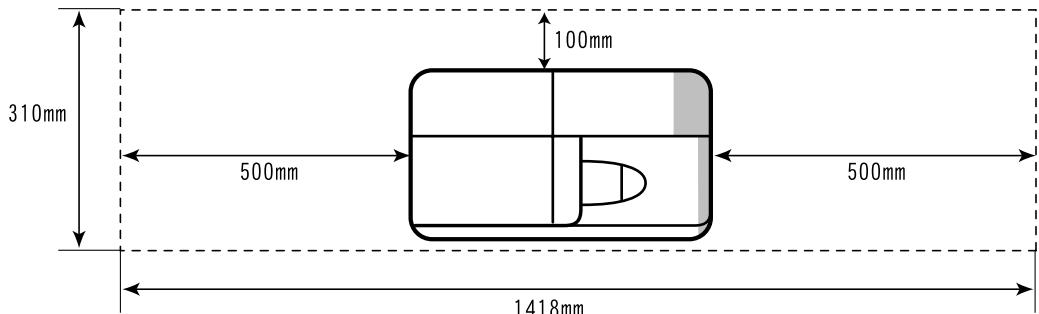
이를 소홀히 하면 화재, 전기 쇼크, 신체적 상해 혹은 다른 사고를 일으킬 수 있습니다.

경 고

- 프린터를 알콜, 페인트 시너 그리고 다른 가연성 화학물질 주위에 설치하지 마십시오.
- 프린터 주위에서 가연성 스프레이를 사용하지 마십시오.

주 의

- 프린터 위에 무거운 물건을 놓지 마십시오.
- 프린터 위에 금속 물질 혹은 액체가 들어있는 용기를 놓지 마십시오.
- 프린터를 불안정한 곳이나 진동이 있을 수 있는 곳에 설치하지 마십시오.
- 프린터를 더운 곳, 습기찬 곳 혹은 먼지가 많은 곳에 설치해서는 안되며 불꽃 근처에 설치하지 마십시오.
- 프린터를 천이나 카페트 위에 설치하지 마십시오.
- 필요시 언제라도 전원 코드를 뽑을 수 있도록 전원 플러그 주위에는 아무것도 두지 마십시오.
- 환풍구를 통한 공기의 흐름을 막지 않도록 주의해서 프린터를 설치하십시오.
더욱이 이 프린터는 플레이트의 길이가 500mm까지 인쇄 가능하므로 아래 그림과 같이 주위를 치워 주시기 바랍니다.



전원 공급

모든 전기 기기는 적절히 취급하지 않으면 상해를 입을 가능성이 있습니다.
사고나 상해를 막기 위해서는 아래의 경고와 주의 사항들을 꼭 준수하시기 바랍니다.

경고

- 만약 프린터에서 비정상적 증상 즉, 연기가 난다든지 이상한 냄새가 나면 즉시 전원을 끄고 전원 플러그를 뽑은 후 대리점에 문의 하십시오.
- 젖은 손으로 전원 코드를 만지지 마십시오.
- 여러 장비를 하나의 전원에 꽂기 위하여 다구 콘센트를 사용하지 마십시오.
- 전원 코드가 끝까지 완전히 꽂혔는지 반드시 확인하십시오.
- 전원 코드를 열이 나는 물건 주위를 지나게 하지 마십시오. 코드의 피복이 녹게 됩니다.
- 프린터를 해체하거나 개조하지 마십시오.
- 프린터를 청소할 때는 거즈를 적셔서 완전히 짠 후 사용하십시오. 알콜, 벤젠 혹은 페인트용 시너 등 가연성 용제를 사용하지 마십시오. 그리고 프린터를 청소할 때는 전원 스위치를 반드시 끄고 플러그도 전원으로부터 빼십시오.
- 프린터를 당분간 사용할 계획이 없으면 전원 코드를 뽑아 두십시오. 그렇지 않을 경우 누전이 될 수도 있습니다. 정기적으로 전원 코드를 뽑아 마른 천으로 프러그와 콘센트 주위에 쌓인 먼지나 이물질을 닦아내어 주십시오. 전원 코드를 먼지, 습기 혹은 연기가 많은 곳에 있는 콘센트에 꽂은 상태로 오래두면 먼지가 콘센트 주위의 습기를 흡수하여 절연 효율이 떨어져 화재를 일으킬 위험이 있습니다.

주의

- 프린터를 규정된 전압(100~240V AC, 50/60Hz) 이외의 전원에 연결하지 마십시오.
- 어떤 이물질(금속 조각, 물 혹은 기타 액체 등)이 프린터의 내부에 들어가면 우선 전원 스위치를 끄십시오. 그후 전원 콘센트로부터 전원 코드를 뽑고 가까운 대리점에 연락하십시오.
- 전원 코드를 뽑을 때는 언제나 전선이 아니고 플러그를 잡으십시오. 전선을 잡으면 코드를 망가뜨릴 위험이 있습니다.

사용할 때와 유지보수 중에는

사용할 때와 유지보수 시에 아래 경고와 주의사항들을 따르지 않을 경우 프린터가 사고, 화재, 전기 쇼크 혹은 화상을 입힐 수도 있습니다.

경고

- 인쇄를 마친 직후에 프린트 헤드를 만지지 마십시오.
- 이 프린터와 액세서리들(전원 코드 등)은 원래 목적한 용도 이외의 용도로는 사용하지 마십시오.

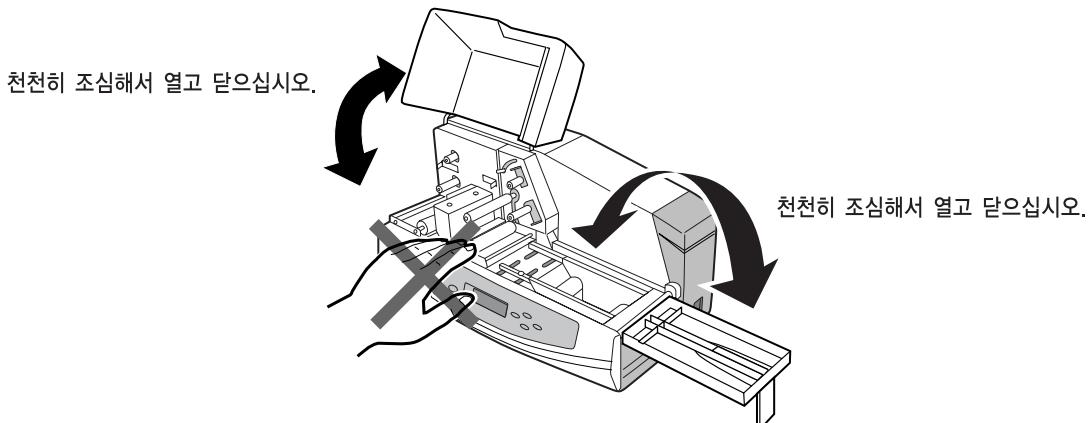
주의

- 지정 리본카세트만 사용하십시오. 리본카세트를 해체하여 카세트 안에 다른 리본을 절대로 넣지 마십시오.
- 프린터가 인쇄중일 때에는 플레이트나 쉬트를 잡아당기지 마십시오. 그렇게 할 경우 인쇄를 망치거나 프린터를 망가뜨릴 수 있습니다.
- 직사 광선에 노출된 곳이나 습도가 높은 곳 혹은 먼지가 많은 곳에서 프린터를 사용하거나 보관하지 마십시오. 프린터, 리본카세트 그리고 클리닝카세트는 권장하는 환경 조건하에서 사용하고 보관하십시오:

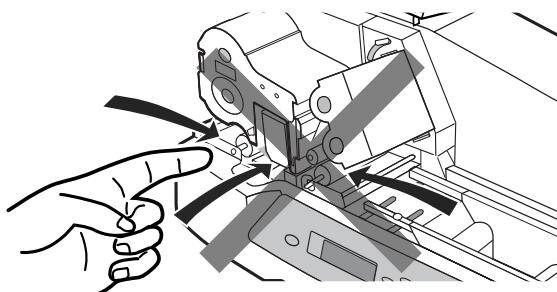
권장 환경 조건(프린터, 리본카세트, 크리닝카세트)

	온도 (°C)	습도 (%RH)
사용시 환경	15 ~ 32.5	15 ~ 80
보관시 환경	5 ~ 35	35 ~ 85

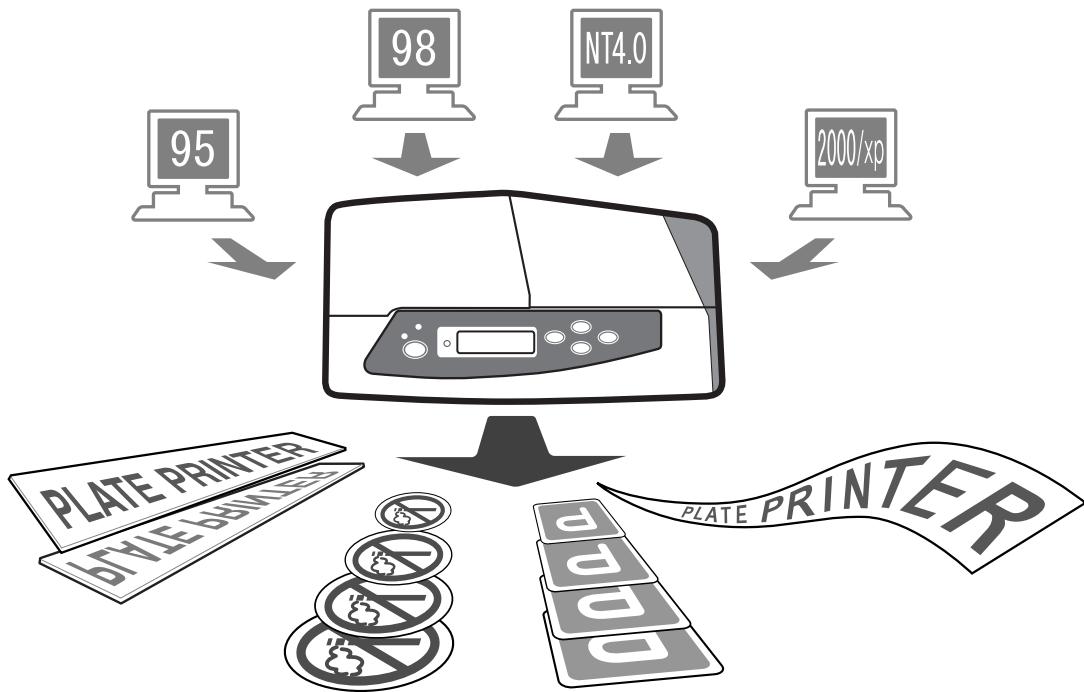
- 카세트 커버와 트레이이는 손가락이 끼지 않도록 천천히 조심스럽게 열고 닫으십시오.



- 프린터가 인쇄중에는 카세트 커버를 절대 열지 마시고, 아래 그림에서 표시하는 어느 방향으로도 손가락을 넣어서는 안됩니다.



1.4 명판프린터의 특장점



● 최신형 명판프린터입니다

이 프린터는 딱딱한 플라스틱 판(플레이트)에는 물론 라벨용 쉬트에도 인쇄하는 등 광범위한 인쇄매체에 인쇄를 할 수 있습니다. 그리고 이 프린터 M-300은 독특한 제어기능을 갖추고 있기 때문에 다양한 현장에서 사용 가능한 새로운 타입의 프린터입니다.

● 각종 플레이트/롤 쉬트에 직접, 선명한 인쇄

이 프린터는 딱딱한 플라스틱 판(아크릴, PVC 및 폴리에스터 등)에 직접 인쇄할 수 있을 뿐만 아니라 투명한 소재에는 반사인쇄도 가능합니다. 즉 이 프린터 M-300으로 원하는 때에는 언제든지 선명한 명판 인쇄물을 쉽고 빠르게 만들 수 있습니다.

이 프린터는 또한 연속인쇄를 하기 위하여 최대 직경 140mm까지의 롤 쉬트도 장착할 수 있습니다.

● 다기능이지만 콤팩트합니다

이 프린터는 플레이트(판재)는 물론 라벨 쉬트까지 다양한 매체에 인쇄가 가능하지만 콤팩트한 것이 특징입니다.

● 윈도 95/98/NT4.0/2000/xp용 프린터 드라이브

이 프린터와 같이 제공되는 프린터 드라이브로 윈도우 95/98/NT4.0/2000/xp에서 만든 텍스트와 이미지들을 바로 인쇄할 수 있습니다.

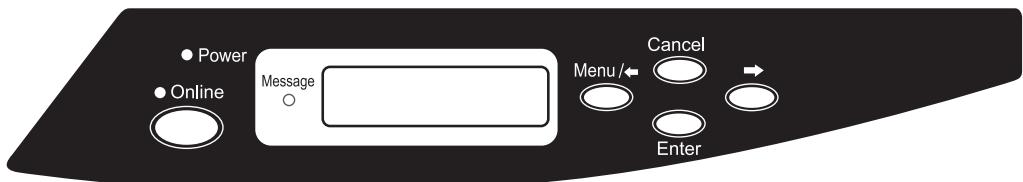
* 특수 응용 프로그램 혹은 특정 버전은 이 M-300과 호환이 되지 않을 수도 있습니다.

제 2 장 인쇄 준비

이 장에서는 이 프린터로 인쇄하기 위해서 어떤 준비가 필요한가를 설명합니다.

2.1	조작 패널의 구성과 그 기능	14
●	LEDs	14
●	Keys.....	14
●	Display	15
①	조작 패널 메뉴 모드의 구성	15
②	데이터 수신과 관련된 디스플레이 메시지	16
2.2	전원 코드의 연결	17
2.3	PC인터페이스 케이블의 연결	18
2.4	클리닝 카세트의 장착	19
2.5	리본 카세트의 장착	22
2.6	전원의 켜기와 끄기 (On/Off)	23
●	전원켜기(On)	23
●	전원끄기(Off)	23
2.7	플레이트(판재)의 장착	24
2.8	롤 쉬트의 장착	28
●	롤 쉬트의 모양(종류)	31
2.9	플레이트(판재) 혹은 쉬트의 제거	32
2.10	롤 쉬트의 재단(낱개로 나누기)	33

2.1 조작패널의 구성과 그 기능



● LEDs

Power: 전원스위치를 켰을 때 불이 들어 옵니다.

Online: 프린터가 데이터를 받아들일 준비가 된 때 불이 들어 옵니다. 그리고 프린터가 데이터를 받고 있을 때에는 깜빡입니다. 그리고 프린터가 오프라인인 때에는 불이 꺼집니다.

Message: 어딘가에 오류가 발생하여 프린터가 인쇄를 할 수 없을 때 깜빡입니다.

● Keys

[Online]: • 데이터를 받아들일 상태(온라인) 와 대기상태(오프라인)를 왔다 갔다 할 때는 이 키를 누르십시오.

[Menu/←]: • 프린터가 대기상태(오프라인)에서 메뉴선택 모드로 가기 위해서는 이 키를 누르십시오.
• 일단 메뉴가 선택되고 나면, 이 키는 다른 다양한 메뉴 아이템을 디스플레이 하기 위한 ← 키로 사용하십시오.
• 만약 "Remove"라는 메뉴가 선택되었다면, 이 키를 누르고 있으면 콘베이어 롤러가 회전하여 플레이트와 쉬트를 원쪽으로 이송시킵니다. 자세한 것은 p.71을 참조하십시오.

[→]: • 일단 메뉴가 선택되고 나면, 이 키는 다른 다양한 메뉴 아이템을 디스플레이 하기 위한 → 키로 사용하십시오.
• 만약 "Remove"라는 메뉴가 선택되었다면, 이 키를 누르고 있으면 콘베이어 롤러가 회전하여 플레이트와 쉬트를 오른쪽으로 이송시킵니다. 자세한 것은 p.71을 참조하십시오.

[Enter]: • [Menu/←] 키로 원하는 작업을 선택하였으면, 이 키를 눌러 그 작업을 실행 시키십시오..

[Cancel]: • 선택한 메뉴 아이템을 취소할 때 이 키를 누르십시오.
• 프린터에 장착된 플레이트나 쉬트를 제거하기 위해서는 이 키를 누르십시오.
• 수신된 인쇄 데이터를 지우기 위해서는 이 키를 누르십시오. 자세한 것은 p.69를 참조하십시오.

메 모

• 이들 키는 LED가 온라인 상태로 켜져 있으면 듣지 않습니다. 이들 키를 사용하여 어떤 작업을 하고자 할 때는 [Online] 키를 눌러 LED가 꺼지고 프린터가 오프라인 상태로 된후에 하십시오.

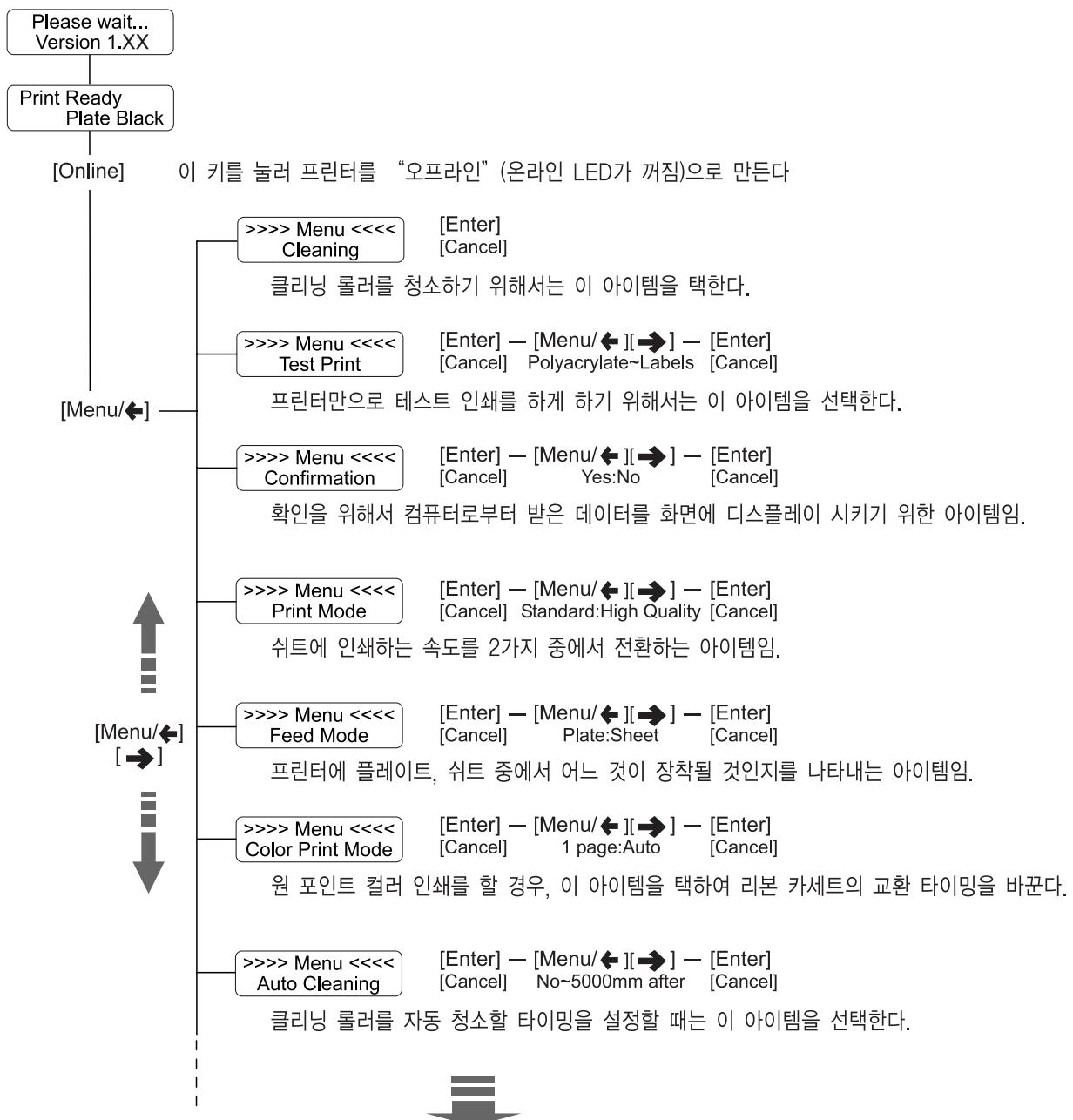
● 디스플레이

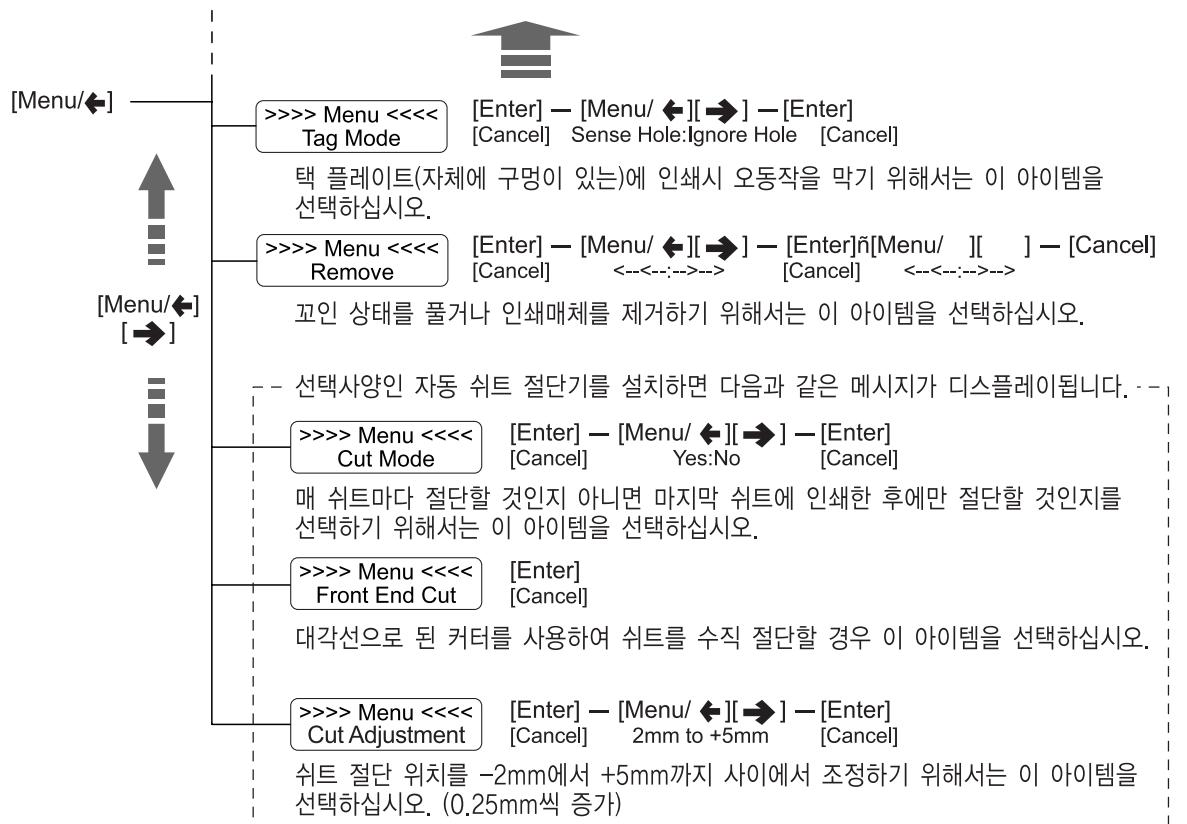


이 디스플레이는 프린터 기능과 상태들을 나타냅니다.
p.66의 4.1 "유용한 여러 기능"을 참조하십시오.

1. 조작패널 메뉴 모드의 구성

전원을 켜고,





2. 데이터 수신과 관련된 메시지

메 모

- "Confirmation" 메뉴 아이템에서 "Yes"를 선택하면 다음 메시지가 디스플레이됩니다.
p.66에 있는 4.1의 "유용한 기능들"을 참조하십시오.



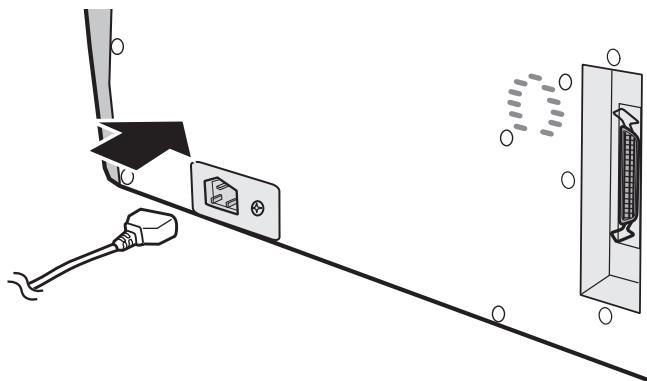
① 컬 러	R (적) G(녹) B(청) Y(금) K(흑 혹은 은)
② 피딩 방법	Manu(수동피딩), Auto(자동피딩)
③ 플레이트 종류	Acrl(딱딱한 플라스틱(폴리아크릴레이트)), P.V.C(딱딱한 플라스틱(PVC)) Soft(부드러운 플라스틱(PVC)), Glos(롤 쉬트(광택)), Dull(롤 쉬트(무광)) Labl(라벨용 쉬트)
④ 플레이트 폭, 길이	Plate/sheet width: 10 ~ 80mm; Plate length: 60 ~ 500mm; Sheet length: 45 ~ 500mm
⑤ 인쇄 농도	1, 2, 3, 4, 5
⑥ 인쇄 매수	1 ~ 999

2.2 전원코드의 연결

전원 스위치가 OFF로 되어 있는지 확인하십시오.

1 프린터의 뒤편에 있는 전원 코드 소켓에 전원 코드를 정확히 연결하십시오.

2 전원 코드의 다른 끝을 정규 전원 콘센트(100V~240V AC)에 꽂으십시오.



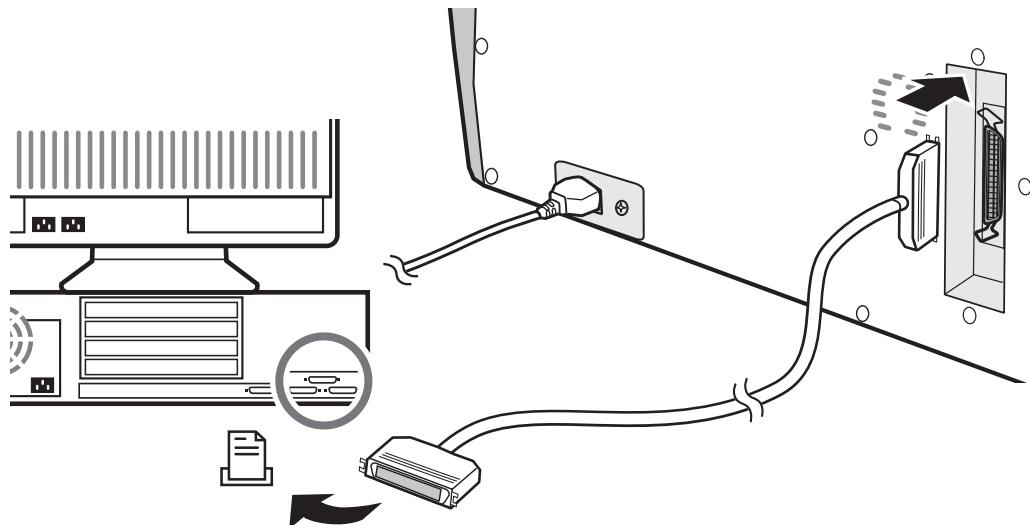
경고

- p.9의 1.3 "주요 안전 수칙"에 나와있는 전원 코드의 취급에 관한 모든 안전 가이드 라인을 반드시 준수하여 주시기 바랍니다.
- 프린터를 규정 전압(100~240V AC, 50/60Hz) 이외의 전원에 절대 연결하지 마십시오. 화재나 전기ショ크의 위험이 있습니다.
- 전원 코드가 프린터 뒤편의 전원 코드 소켓에 꽂힌 채로 전원 코드를 잡아 당기거나 전원 코드 커넥터에 과부하가 걸리게 하지 마십시오. 전선이 손상되어 쇼트, 화재 혹은 전기 쇼크를 일으킬 우려가 있습니다.
- 전원 콘센트 혹은 프린터 뒤편에 있는 소켓로부터 전원 코드를 뽑을 때는 언제나 플러그 혹은 콘넥터 부위를 잡고 뽑으십시오.

2.3 PC 인터페이스 케이블의 연결

사용하고 있는 컴퓨터에 쓸 수 있는 인터페이스 케이블을 마련하십시오.

- 1** 프린터의 전원 스위치와 컴퓨터의 전원 스위치가 OFF 상태인지를 반드시 확인하십시오.
- 2** 인터페이스 케이블의 한쪽 끝을 프린터 뒤편에 있는 인터페이스 포트(36 핀 콘넥터)에 연결하고 잠금 클립을 꼭 채우십시오.
- 3** 인터페이스 케이블의 다른 쪽 끝을 컴퓨터의 인터페이스 포트에 연결하십시오.



주의

- 인터페이스 케이블로는 길이가 2m 이내인 IEEE1284에 맞는 프린터 케이블을 사용하십시오.
그렇지 않을 경우 전자 노이즈로 인한 오작동을 할 수도 있으며 또한 무선장애를 일으킬 수도 있습니다.
- 인터페이스 케이블을 연결하기 전에 아래에 설명하는 절차를 반드시 따르도록 하십시오.
그렇지 않을 경우 전기 쇼크를 일으킬 수 있습니다.
 - 1) 프린터의 전원을 끄고 전원 콘센트로부터 전원 코드를 뽑으십시오.
 - 2) 컴퓨터의 전원을 끄고 전원 콘센트로부터 전원 코드를 뽑으십시오.

주석

- EMC 규정에 대한 통보
이 기기는 EMC 규정의 기술적 요구사항을 만족 시키기 위하여 일반적 체계하에서 검사를 마쳤습니다.
EMC 규정의 기술적 요구사항을 만족시키기 위해서는 반드시 차폐 케이블을 사용하십시오 .

2.4 클리닝 카세트의 장착

이 명판프린터는 클리닝 룰러를 청소하기 위한 클리닝 카세트도 같이 제공됩니다.
클리닝 카세트를 장착하기 위해서는 아래에 설명한 절차를 따르십시오.

주석

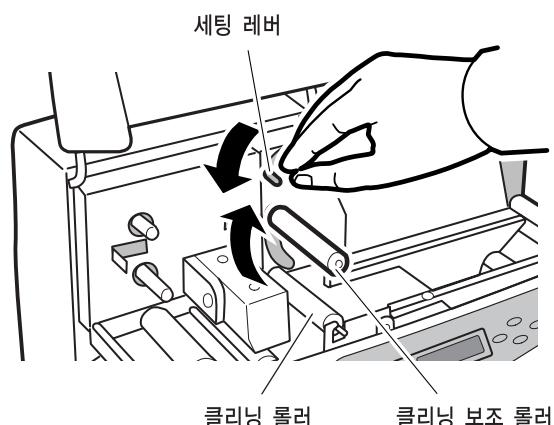
- 반드시 클리닝 카세트를 장착하여 사용도록 하십시오. 클리닝 룰러가 더러운 상태에서 명판프린터를 사용하면 헤드에 손상을 입힐 수 있습니다.

- 1 카세트 커버를 위로 들어 올리고,
- 2 리본 카세트를 빼내십시오.

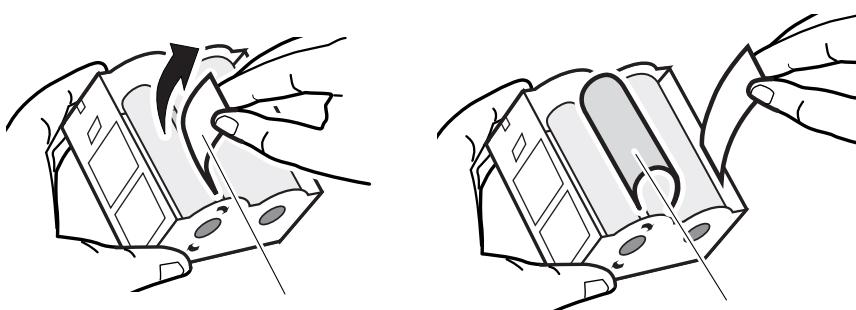
주석

- 크리닝 카세트를 장착할 때는 리본 카세트를 빼내십시오. 리본 카세트가 제자리에 있는 상태에서 만약 클리닝 카세트를 장착하면 클리닝 테이프가 적절히 장착되지 않습니다.

- 3 세팅 레버를 내려서 클리닝 보조 룰러를 들어 올리십시오.



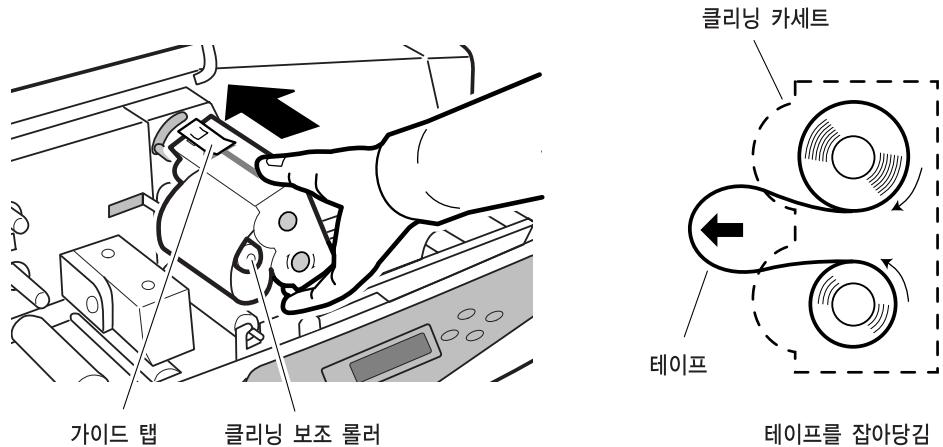
- 4 새 클리닝 카세트를 구입하면 클리닝 카세트 테이프를 끌어내기 위해 사용토록 선도 테이프가 붙어 있습니다. 클리닝 카세트 테이프를 꺼내고나서 선도 테이프는 떼내십시오.



선도 테이프

테이프의 접착면

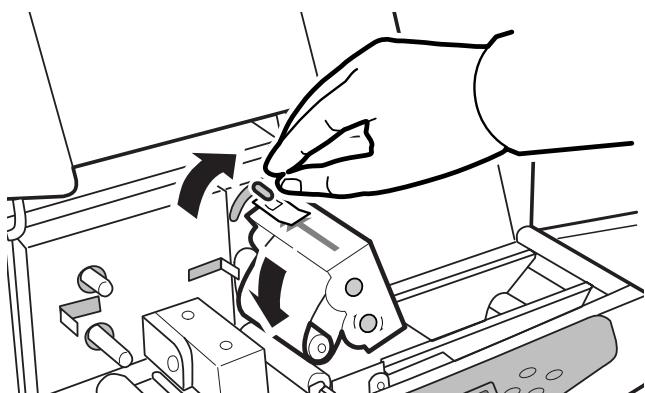
5 클리닝 카세트 테이프를 클리닝 보조 롤러 주위를 통과 시키면서 클리닝 카세트를 가이드에 따라 장착하십시오.



주석

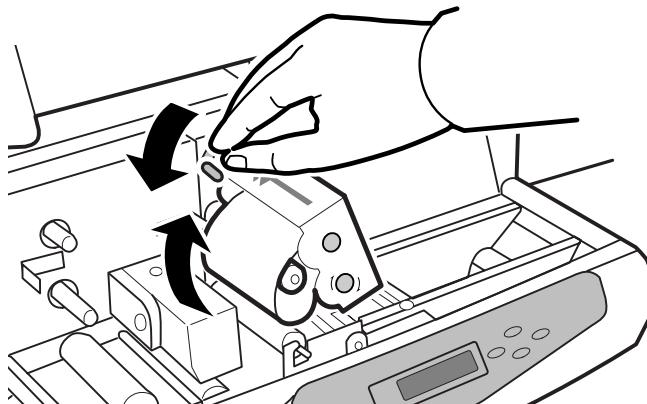
- 클리닝 카세트를 장착한 후에는 가이드 탭이 카세트에 있는 홈에 정확히 끼어졌는지 확인하십시오. 카세트가 느슨하면 클리닝 카세트가 적절히 청소를 못하는 경우가 있습니다.

6 세팅 레버를 들어 올림으로써 클리닝 보조 롤러를 내려 제자리에 들어가게 하십시오.

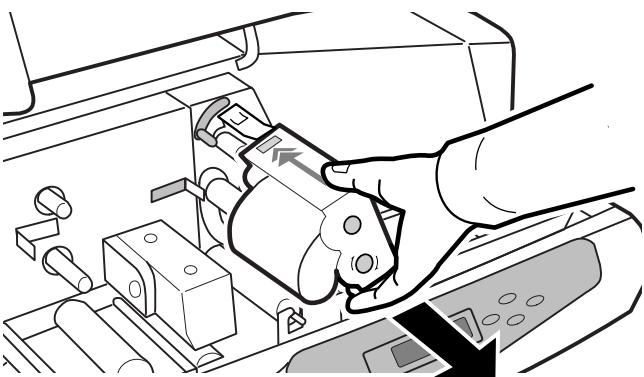


클리닝 카세트의 제거

- 1** 카세트 커버를 들어 올리고.
- 2** 리본 카세트를 빼내고.
- 3** 세팅 레버를 내려서 클리닝 보조 롤러를 풀고.



- 4** 클리닝 카세트를 제거합니다.



주석

- 클리닝 보조 롤러를 풀지 않고 클리닝 카세트를 꺼내면 클리닝 카세트 테이프에 손상을 입힐 수 있습니다.

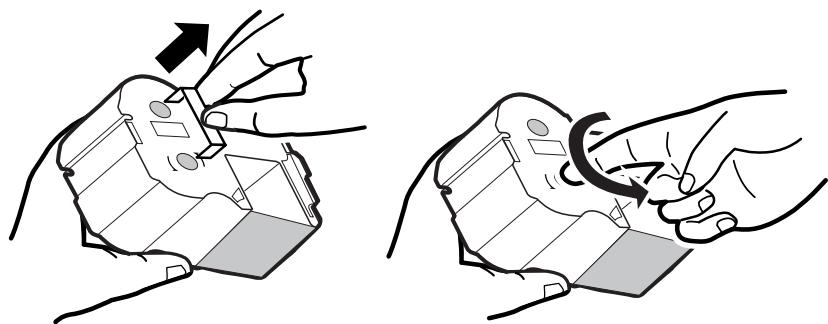
메모

- 클리닝 카세트 테이프의 끝에 도달하면 "자동 클리닝 모드"로 전환함으로써 클리닝 카세트를 사용하지 않고도 인쇄할 수 있습니다. p.73의 4.2 "문제발생시 처리방법"을 참조하십시오.

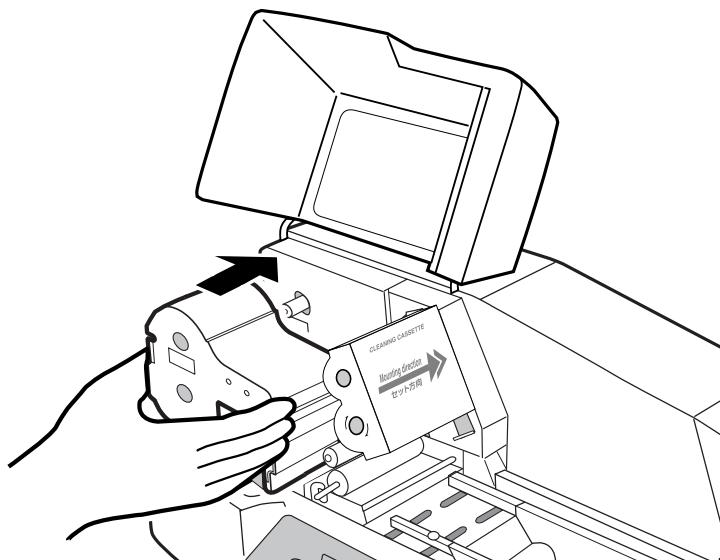
2.5 리본 카세트의 장착

인쇄를 하기 위해서 리본 카세트를 장착하는 절차는 아래와 같습니다.

- 1 리본 카세트의 스톱퍼를 제거하고 느슨한 리본은 단단히 감아 줍니다.



- 2 먼저 클리닝 카세트를 장착하고, 리본 카세트를 집어 넣습니다.



- 3 카세트 커버를 닫습니다.

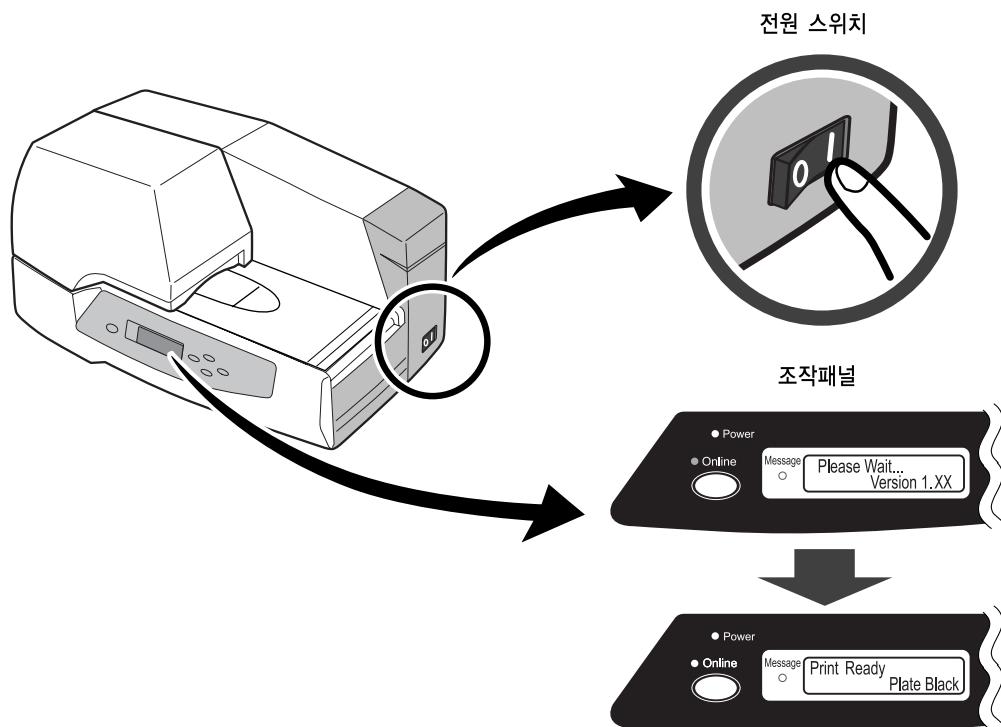
주석

- 리본 카세트가 느슨하게 장착되거나 리본 자체가 느슨하게 감긴 경우 프린터가 리본을 감지하지 못합니다. 리본 카세트를 장착할 때는 느슨한 리본은 단단히 감고 카세트를 끝까지 밀어 넣으십시오. P 74의 4.3 "프린터 메시지"를 참조하십시오.

2.6 전원의 켜기와 끄기(On/Off)

● 전원 켜기(ON)

- 1** 전원 코드가 제대로 꽂혔는지 확인하시고.
- 2** 프린터를 켜기 위해서는 전원 스위치(프린터의 오른쪽에 있음)의 [I]을 누르십시오. 조작 패널위의 전원 LED에 불이 들어옵니다.
- 3** 프린터가 내부 초기화를 끝내고 비정상적인 부분이 발견되지 않으면 LED에 불이 들어오고 프린터는 인쇄 준비 상태로 됩니다. 프린터에 플레이트 등이 올려지면 프린터는 플레이트의 끝을 찾을 것입니다.



● 전원 끄기(OFF)

- 1** 프린터가 현재 아무 작업도 하지 않고 있음을 확인하시고.
- 2** 전원 스위치(프린터의 오른쪽에 있음)의 [O]를 눌러 프린터를 끕니다.

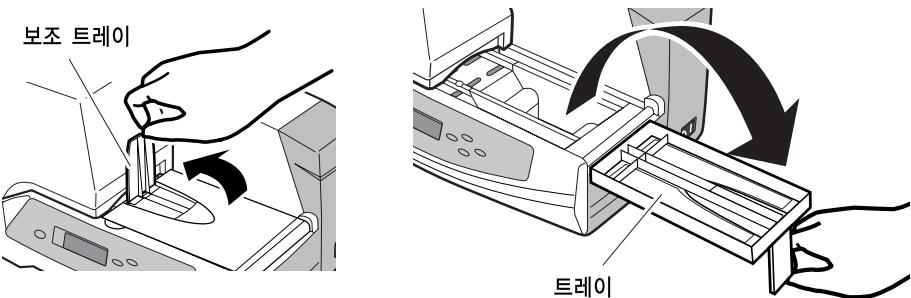
주석

- 프린터가 인쇄중에는 끄지 마십시오. 프린터 헤드나 리본에 손상이 생깁니다.

2.7 플레이트(판재)의 장착

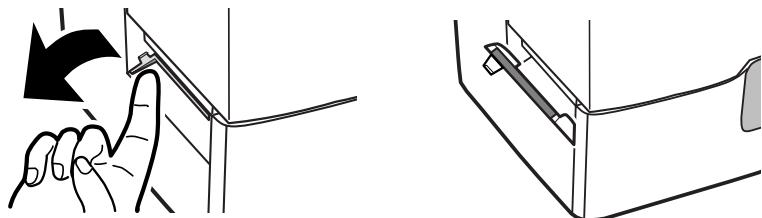
아래 설명한 절차에 따라 플레이트를 장착하십시오.

- 1** 보조 트레이를 먼저 열고 끼운 다음에 트레이를 가볍게 들어 엽니다.



메 모

- 긴 플레이트(200mm 혹은 그 이상)에 인쇄할 경우에는 플레이트 가이드를 떼어 내십시오. 플레이트 가이드를 쓰지 않을 때는 원위치로 돌려 놓으십시오.



- 2** 프린터가 "플레이트 피드 모드"로 되어 있는지 확인하기 위하여 조작 패널의 디스플레이를 체크해 보십시오. 디스플레이가 "Plate"로 나타나야 됩니다. p.67의 4.1 "유용한 여러기능"을 참조하십시오.



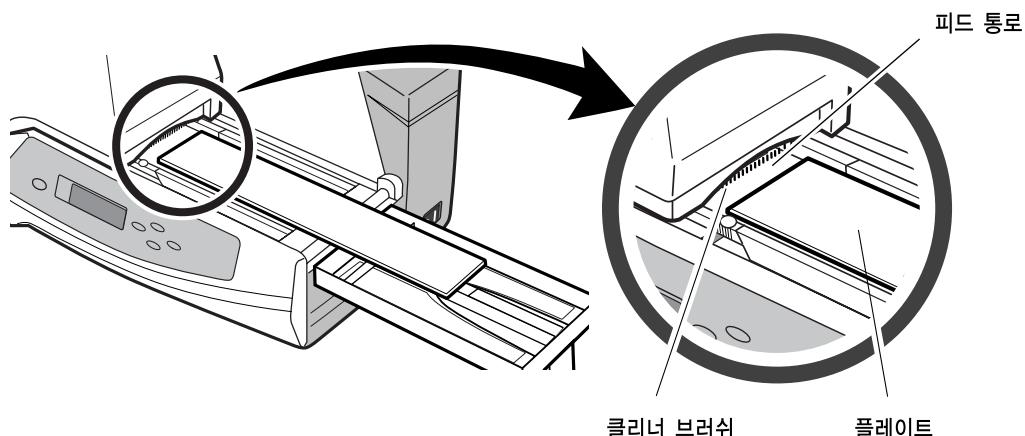
메 모

- 프린터가 "쉬트 피드 모드"에 있을 때 플레이트를 집어 넣으면 클리닝 롤러에 손상을 입힐 수 있습니다.

3 플레이트를 피드 테이블 위에 올려 놓고, 플레이트의 끝이 클리닝 브러쉬와 일렬이 되게 하십시오.

주석

- 딱딱한 플라스틱 플레이트(acrylic, PVC, polyester)를 사용하십시오. 시중에 팔고 있는 것 중에는 이 프린터로 인쇄하기에는 부적합한 것도 있습니다. 추천 받은 것을 사용하거나 대리점에 문의하십시오.
- 플레이트의 가장자리에 흠이 있는 것에 인쇄를 하면 인쇄가 잘 안되거나 프린트 헤드를 손상시킵니다. 특히, 플레이트에 붙어 있는 금속 입자는 프린트 헤드를 망가트릴 위험이 있으므로 플레이트를 취급하거나 보관시 주의하여 주시기 바랍니다. 깨끗하지 못한 플레이트에 인쇄하다가 발생한 프린트 헤드 손상은 품질보증 범위에 들어가지 않습니다.
- 표면에 때나 그리스(스킨 오일 포함)가 있는 플레이트에 인쇄할 경우 인쇄품질이 떨어집니다. p.79의 4.5 "인쇄재료의 청소와 보관"을 참조하십시오.



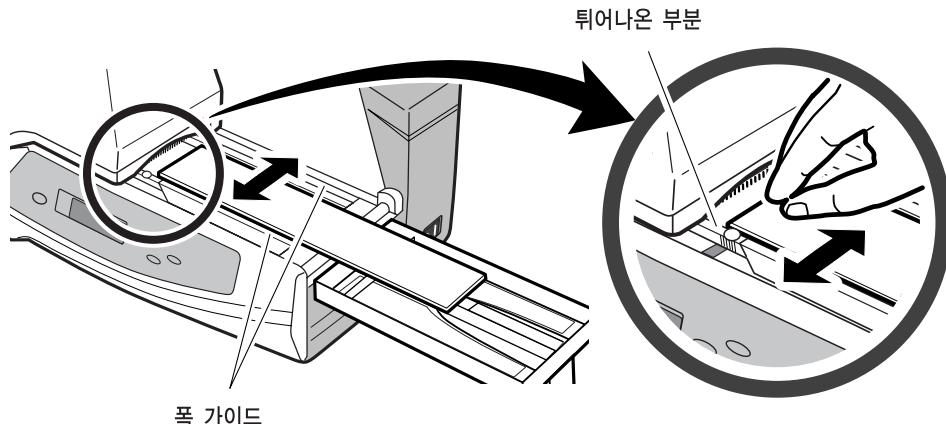
주석

- 폭 가이드를 플레이트의 폭에 맞출 때는 플레이트의 앞부분을 클리너 브러쉬와 일렬이 되게 하십시오. 만약 플레이트의 앞부분을 피드 통로 끝까지 밀어 넣으면 프린터가 플레이트를 받아들여 자동으로 인쇄위치를 정해버립니다. 폭 가이드가 정확히 설정되기 전에 프린터가 인쇄를 하기 위해서 플레이트의 위치를 잡았을 경우에는 조작패널의 [Cancel] 키를 누르고, 플레이트를 꺼내고, 다시 폭 가이드를 조정하십시오.

- 4** 잠금 스크류 근처 옆의 폭 가이드의 튀어나온 부분을 잡고, 플레이트의 폭에 맞추어서 폭 가이드를 조정하십시오.

메 모

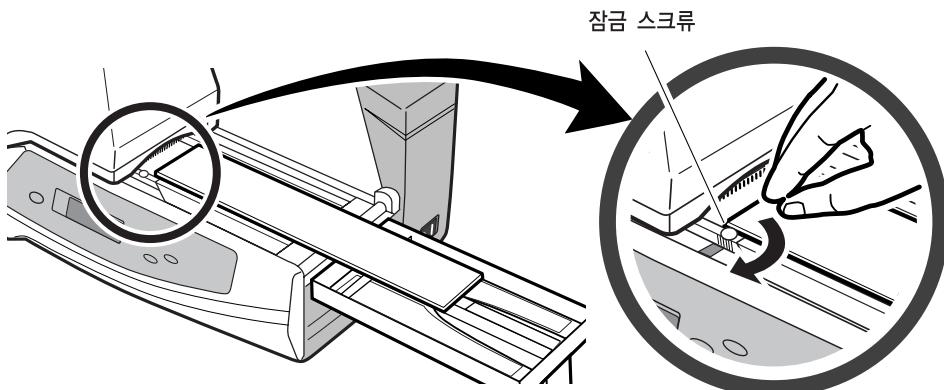
- 폭 가이드를 틀린 위치에서 잡으면 잘 움직이지 않을 것입니다. 폭 가이드를 플레이트에 맞출 때는 잠금 스크류 근처 튀어나온 부분을 잡으십시오.



주 석

- 폭 가이드가 너무 빽빽하게 붙으면 플레이트가 원활하게 피딩이 되지 않습니다. 따라서 폭 가이드를 너무 헐겁지도 않고 왼쪽으로 잘 움직일 수 있을 정도로 조정하는 것이 중요합니다. 폭 가이드가 너무 느슨하면 플레이트가 흔들리면서 피딩되므로 조잡하게 인쇄가 될 수 있습니다.

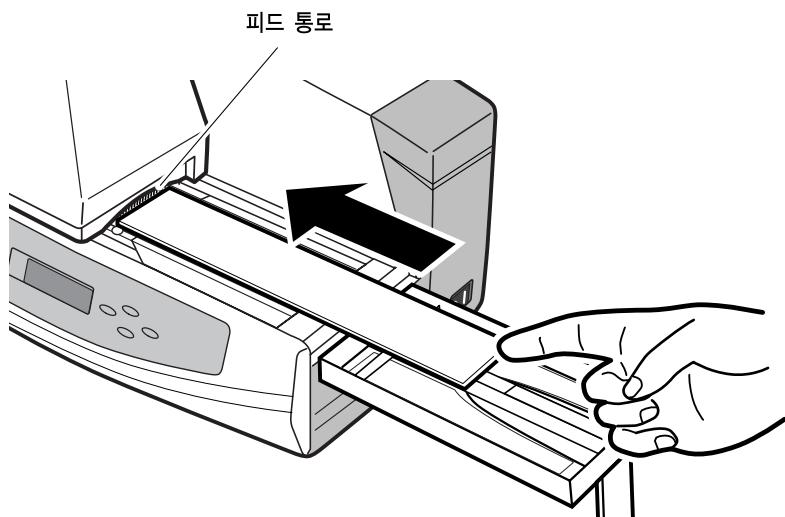
- 5** 잠금 스크류를 폭 가이드가 움직이지 않도록 조이십시오.



주 석

- 잠금 스크류를 너무 세게 조이지 마십시오. 잠금 스크류를 풀 때도 폭 가이드가 움직이는 정도까지만 푸십시오. 그 이상은 풀지 마십시오.
잠금 스크류를 너무 많이 돌리면 스크류를 못쓰게 될 수도 있습니다.

6 플레이트를 프린터가 "삐"소리를 낼 때까지 피드 통로에 집어 넣으십시오.



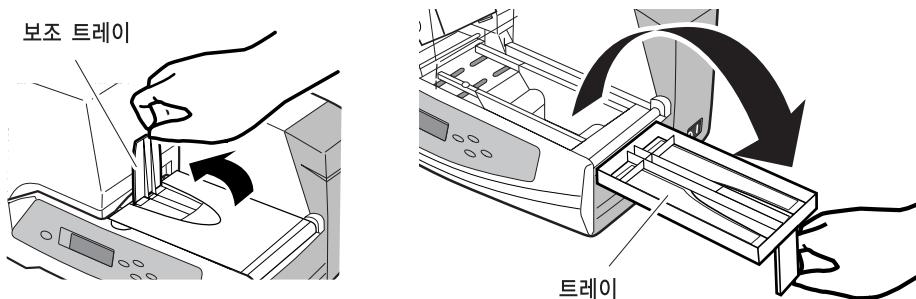
메 모

- 인쇄시는 컴퓨터 상에도 인쇄 설정을 하십시오. p. 52의 3.4 "인쇄를 하기 위한 각종 설정"을 참조하십시오.
 - Printing method:Manual
 - Plate type: Acrylic, Rigid PVC
- 한 매 이상을 인쇄할 때는 다음 플레이트를 넣기 전에 프린터가 이전 플레이트를 밀어내고 "삐"소리를 낼 때까지 기다립시오. 다음 플레이트를 넣으면 자동으로 피딩되기 시작합니다.

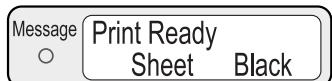
2.8 롤 쉬트의 장착

다음에 설명하는 절차에 따라 롤 쉬트를 장착하십시오.

- 1 보조 트레이를 먼저 열고 끼운 다음에 트레이를 가볍게 들어 업니다.



- 2 프린터가 "쉬트 피드 모드"로 되어 있는지 확인하기 위하여 조작 패널 디스플레이를 확인해 주십시오. 디스플레이가 "Sheet"을 표시하고 있어야 됩니다.
p.67의 4.1 "유용한 여러 기능"을 참조하십시오.



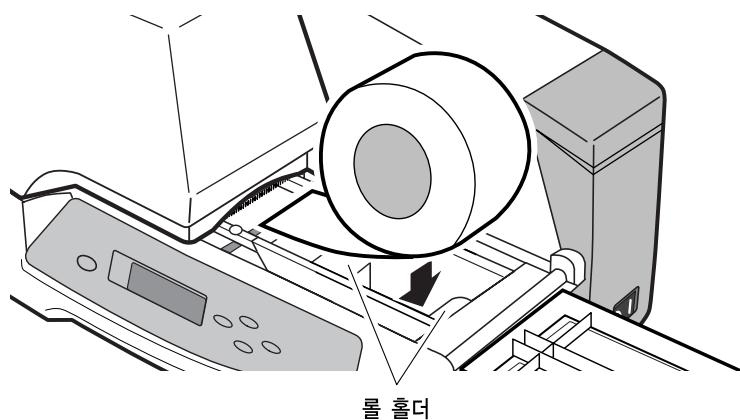
메 모

- 프린터가 "플레이트 피드 모드"로 되어있는 데 쉬트를 집어 넣으면 쉬트가 적절히 장착되지 않습니다.

주 석

- 인쇄 표면의 특성과 재질에 따라 어떤 롤 쉬트는 이 프린터에 맞지 않을 수도 있습니다.
대리점과 상의 해 주십시오.
만약 쉬트가 뒷면의 종이를 떼어 내는 것이라면 그 뒷면 종이의 두께가 적어도 0.15mm 이상이어야 됩니다.

3 롤을 헀더 위에 올려 놓으십시오.



주석

- 롤 쉬트의 앞쪽 끝이 꼬여 있다면 롤을 장착하기 전에 말린 부분을 곧게 펴 주십시오.



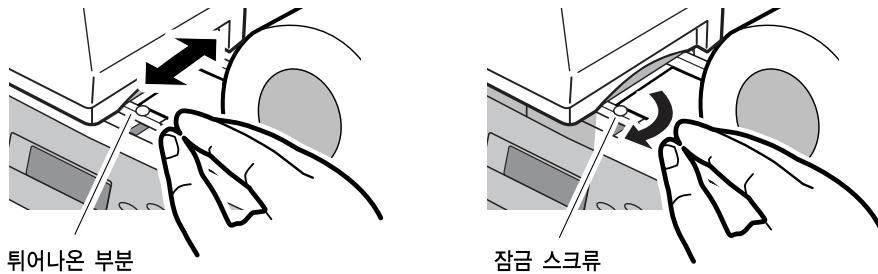
- 이 프린터는 앞쪽 끝이 비스듬히 잘려있는 롤 위에는 잘 인쇄하지 못합니다. 앞쪽 끝을 직각으로 잘라 주십시오.



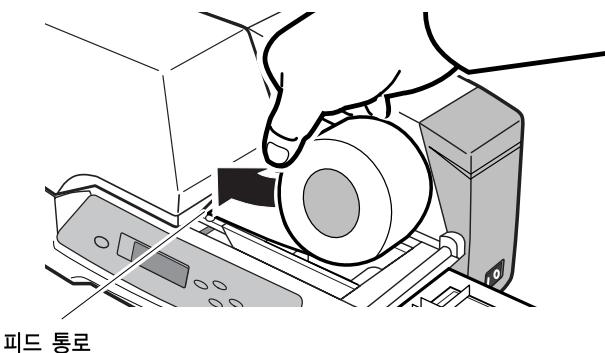
90도

- 쉬트에 금속 성분이 붙어 있으면 프린트 헤드가 손상 되므로 쉬트는 조심해서 취급하고 보관하십시오. 불결한 쉬트에 인쇄하다가 생긴 프린트 헤드 손상은 보증범위를 벗어납니다.
표면에 때나 기름(스킨 오일 포함)이 있는 쉬트에 인쇄할 경우 인쇄 품질이 나쁠 수가 있습니다.

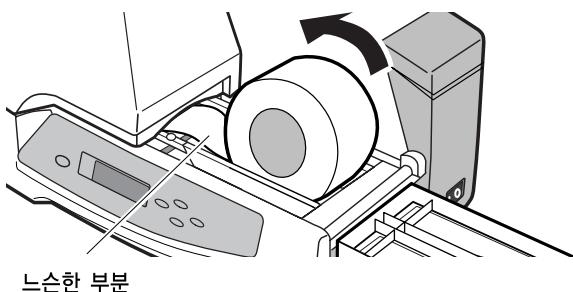
- 4** 폭 가이드의 튀어나온 부분을 쉬트의 폭에 폭 가이드를 맞추십시오. 폭 가이드가 움직이지 않도록 잠금 스크류를 조이십시오. p.25의 2.7 "플레이트의 장착"을 참조하십시오.



- 5** 프린터가 "삐"소리를 낼 때까지 쉬트를 피드 통로에 집어 넣으십시오.



- 6** 프린터가 자동으로 쉬트를 인쇄 위치로 밀어 넣습니다. 쉬트에 느슨한 부분이 있으면 를을 화살표 방향으로 돌려서 느슨한 곳이 없도록 감아 주십시오.



메모

- 컴퓨터상에도 인쇄 설정을 하십시오. p. 56의 3.4 “인쇄를 하기 위한 각종 설정”을 참조하십시오.
 - Printing method: Auto
 - Plate type: Roll sheet (glossy)
Roll sheet (dull)
Label sheet

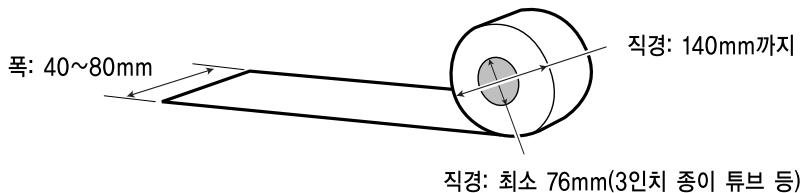
주석

- 를 쉬트가 피딩 중에는 를 건드리지 마십시오. 를 건드리면 비정상적인 작동과 소음이 나며, 인쇄에 문제가 생깁니다.

● 롤 쉬트의 모양(종류)

다음과 같은 종류의 롤 쉬트가 사용 가능합니다. 아래 그림에 표시된 크기의 쉬트를 사용하십시오. 팔호안의 내용은 프린터 드라이버의 설정을 가리킵니다. p.55의 3.4 "인쇄를 하기위한 각종 설정"을 참조하십시오.

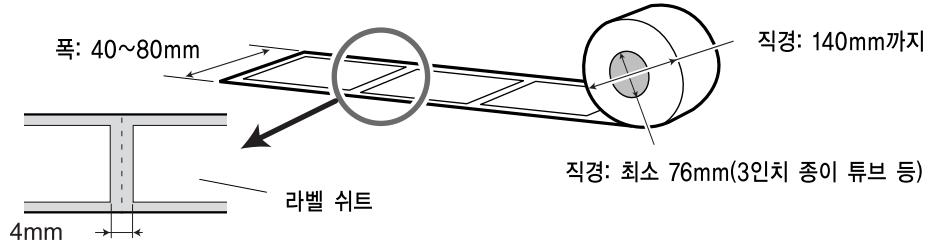
1. 연속 롤 쉬트(roll sheet (glossy/dull))



메모

- Glossy : 광택, 인쇄용 금 혹은 은 색깔 폴리에스터 필름
- Dull : 무광택, 인쇄용 은 색깔 폴리에스터 필름

2. 개별 라벨이 붙어 있는 라벨 쉬트(Die-cut sheet)

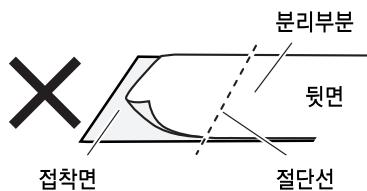


메모

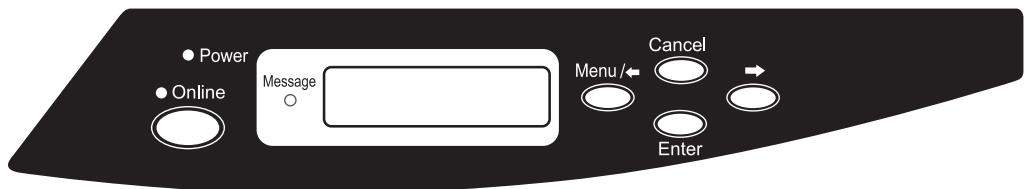
- 쉬트에 따라서는 프린터의 자동 위치선정 기능에 맞지 않는 것도 있습니다. 자세한 내용은 대리점에 상의하십시오.

주석

- 어떤 경우에는, 스티커식 롤 쉬트 및 커트 쉬트가 보관 방법 혹은 환경에 따라 종이(뒷면)가 벗겨져 접착면이 노출되게 됩니다. 이런 상태의 쉬트에 인쇄를 하면 프린터가 손상됩니다. 이런 종류의 쉬트를 사용하기 위해서는 프린터에 쉬트를 장착하기 전에 잘 다듬어 주십시오.



2.9 플레이트 혹은 쉬트의 제거



프린터에 장착된 아직 인쇄하지 않은 플레이트나 쉬트를 제거하기 위해서는 [Cancel]키를 누르십시오. 그러면 롤러가 올라와서 플레이트나 쉬트를 들어 낼 수 있게 됩니다.

인쇄 후에는 플레이트가 정상적으로 밀려나옵니다. 만약 플레이트가 밀려 나오지 않고 프린터 내에 남아 있으면 "제거 모드"를 이용하십시오. p.71의 4.2 "문제발생시 처리내용"을 참조하십시오.

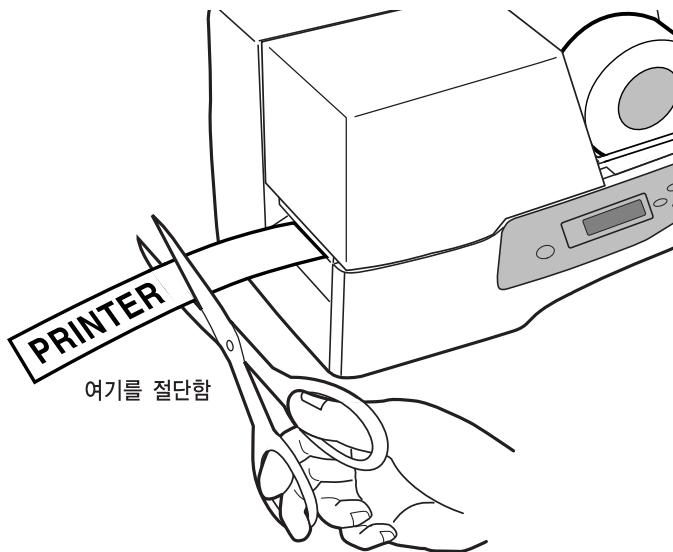
메 모

- 플레이트가 프린터에 장착된 상태에서 5분 동안 아무 버턴도 누르지 않고 pc로부터도 아무 데이터가 입력되지 않으면 롤러가 자동으로 올라와서 플레이트를 꺼낼 수 있게 됩니다.

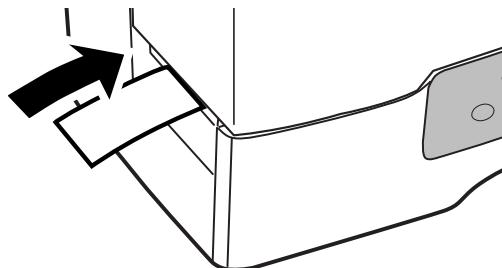
2.10 롤 쉬트의 재단(낱개로 나누기)

출력된 롤 쉬트를 낱장으로 분리하기 위해서는 아래 절차를 따르십시오.

- 1** 인쇄 작업이 완전히 끝이 났는지 확인하십시오.
- 2** 가위 등을 사용하여 인쇄된 부분을 직각으로 자르십시오. 만약 쉬트가 하프 컷팅된 것이거나 분리용 구멍이 있는 쉬트이면 커트 선 혹은 구멍들에 맞추어 접어서 낱장을 분리하십시오.



- 3** 절단후 조작 패널의 [Enter] 키를 누르면 쉬트가 자동적으로 인쇄 시작위치로 되돌아갑니다.



주석

- 만약 쉬트가 직각으로 잘려지지 않으면 프린터는 다음 낱장을 정확하게 인쇄할 수 없습니다.
항상 낱장은 직각으로 자르십시오.

메모

- 옵션품인 자동 쉬트 절단기도 있습니다. 자세한 것은 대리점에 문의하십시오.

제 3 장 설치와 인쇄

이 장에서는 프린터 드라이버의 설치와 기본적 입력, 인쇄에 관해서 설명합니다.

3.1	프린터 드라이버의 설치	36
●	환경	36
●	설치	36
3.2	명판프린터 M-300 사용하기	40
●	준비	40
●	pc로 데이터 입력	40
●	인쇄	44
3.3	한 색깔씩 인쇄하기	47
●	필요한 색깔의 데이터 입력	48
●	한 색깔씩 순차적 인쇄	49
3.4	인쇄를 하기 위한 각종 설정	52
●	인쇄기능으로 설정	52
●	인쇄재료 설정(플레이트, 쉬트) ①새로운 인쇄재료의 등록	53
	②등록된 인쇄재료 사이즈의 삭제	55
	③인쇄재료 사이즈	55
	④사이즈가 다른 인쇄재료에 인쇄하기	56
	⑤인쇄재료의 타입	56
	⑥인쇄방향의 설정	56
	⑦피딩방법의 설정	57
	⑧인쇄매수의 설정	57
●	그래픽 설정	58
	①단색/컬러 설정	58
	②이미지 디더링 설정	59
	③인쇄농도의 설정	59
	④반사이미지 인쇄설정	60
●	오버레이(중첩) 설정	61
	①오버레이(중첩) 인쇄 설정	62
	②서식(FORM) 파일의 준비	63

3.1 프린터 드라이버의 설치

이 프린터를 사용하기 위해서는 컴퓨터 시스템에 프린터 드라이버(3.5인치 디스크로 프린터와 같이 제공됨)를 설치해야 됩니다. 설치 절차는 아래 설명과 같습니다.

● 환경

이 프린터는 아래의 시스템 환경에서 사용하시기 바랍니다. 설치할 프린터 드라이버는 사용하고 있는 시스템 환경에 따라 달라집니다. 드라이브를 설치하기 전에 사용중인 시스템을 확인해 보십시오.

- 소프트웨어 : Windows 95/98/NT4.0/2000/xp
- 하드웨어 : 위의 소프트웨어가 사용되는 모든 컴퓨터

● 설치

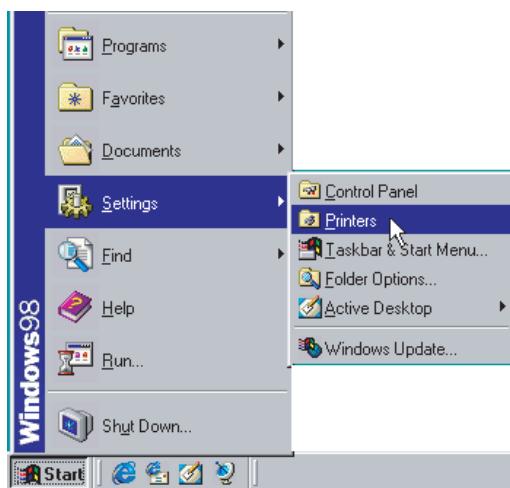
여기서는 Window 98 용 드라이버를 사용하여 설치하는 절차를 설명합니다.

*Windows WT.4.0/2000/xp는 설치환경이 약간 다릅니다.

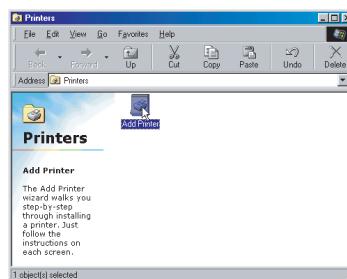
프린터 드라이버를 설치하기 위해서는 Windows 98 Add Printer Wizard{프린터 추가마법사}를 사용하십시오.

1 컴퓨터를 켜고 Windows 98을 시작하십시오.

2 Add Printer Wizard를 설치하기 위해서는 [Start/시작] → [Settings/설정] → [Printers/프린터] 를 클릭하여 프린터 폴더를 여십시오.

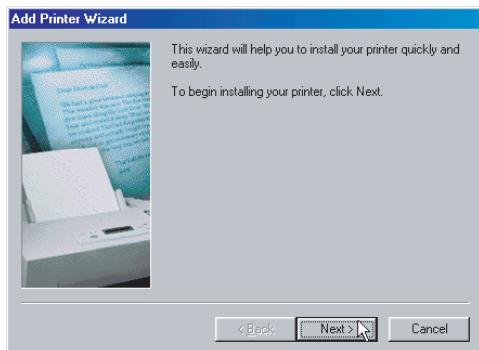


3 Add Printer Wizard{프린터 추가마법사}를 시작하기 위해서는 [Add Printer/프린터 추가] 아이콘을 더블클릭하십시오. 여기서부터는 Add Printer Wizard가 제공하는 스크린상의 지시에 따라 설치작업을 계속하십시오.



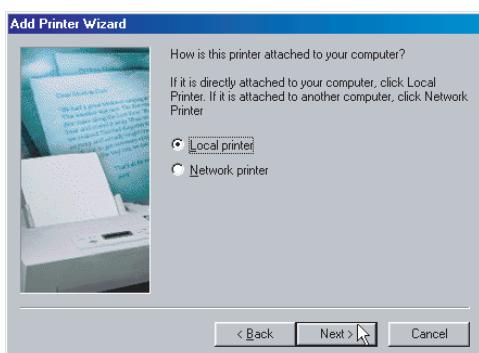
- 4** Add Printer Wizard{프린터 추가마법사}의 스크린 1과 2에서 [Next/다음]를 클릭하십시오.
프린터의 제조사 및 모델의 선택은 스크린 3이 사용됩니다.

스크린 1



[Next/다음]를 클릭

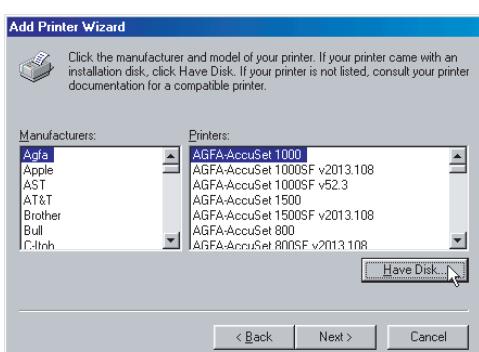
스크린 2



[Next/다음]를 클릭

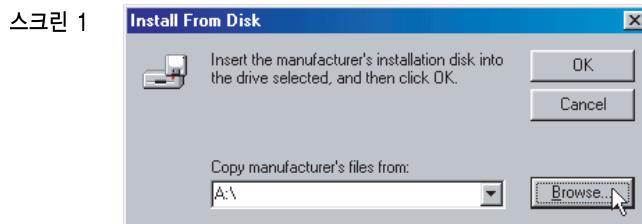
* 이 스크린은 프린터가 시스템에 연결된 방법에 따라
나타나지 않을 수도 있습니다.

스크린 3

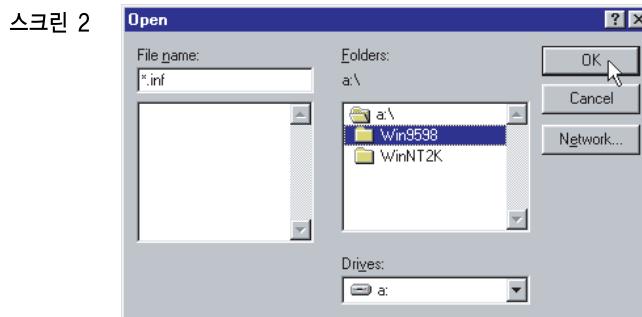


[Have Disk/디스크 있음]를 클릭

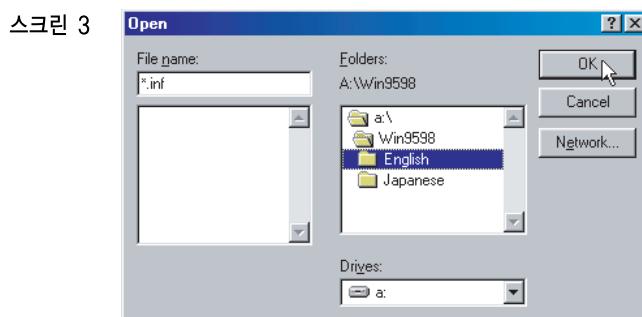
5 [Browse/찾아보기]를 클릭한 후 드라이버가 들어있는 폴더를 선택하십시오.



[Browse/찾아보기]를 클릭



Windows 95/98:
"Win9598"을 선택하고
[OK/확인]를 클릭
* Windows NT4.0/2000/XP
"WinNT2K"를 선택하고
[OK/확인]를 클릭



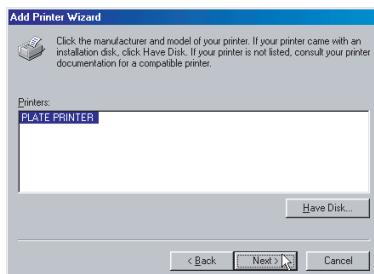
"English"를 선택하고
[OK]를 클릭

스크린 4

Windows 95/98:
"ppe.inf"를 선택하고
[OK/확인]를 클릭
* Windows NT4.0/2000/XP
"OEMSETUP.INF"를 선택하고
[OK/확인]를 클릭

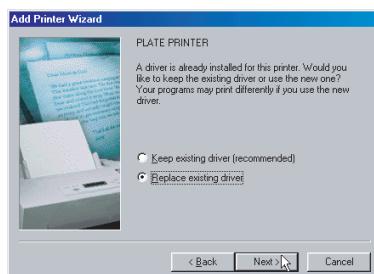
6 원도의 "Install From Disk{디스켓으로 설치}"에서 [OK/확인]를 클릭하십시오.

7 다음에 프린터의 이름으로 "PLATE PRINTER"를 선택하고 [Next/다음]를 클릭하십시오.

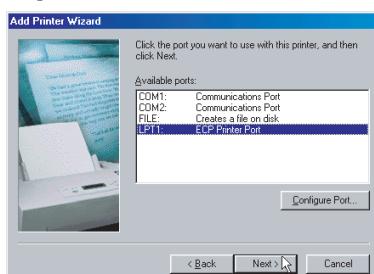


메 모

- 시스템에 명판프린터용 드라이버가 이미 설치되어 있으면 다음 스크린만 나타납니다.
[Replace existing driver/새 드라이버로 바꿈]를 선택하고 [Next/다음]를 클릭하십시오.



8 "LPT1,"을 선택하고 [Next/다음]를 클릭하십시오.



9 [Finish/마침]를 클릭하십시오. 일단 파일이 복사되면 프린터 드라이버 설치가 완료됩니다.



메 모

- Windows 2000/XP에 프린터 드라이버를 설치할 경우에는 "Digital Signature Not Found/디지털 서명을 찾을 수 없음"라는 메시지가 나타납니다. "Yes"를 클릭하십시오. "No"를 클릭하면 드라이버가 설치되지 않습니다.



3.2 명판프린터 M-300 사용하기

여기서는 기본 설정, 입력 및 인쇄 작업에 대해 설명합니다.

●준 비

프린터가 시스템에 연결되어 있고 프린터 드라이버가 설치되면 모든 준비가 완료된 것입니다..

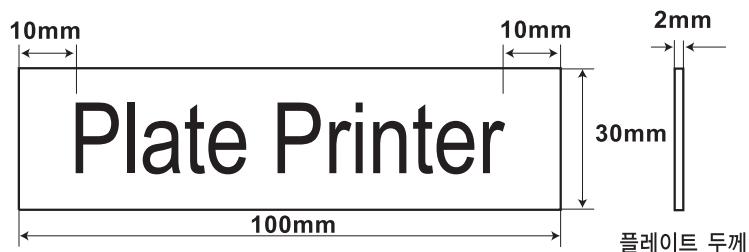
Refer to the following sections:

- 3.1 "프린터 드라이버의 설치" (p. 36)
- 2.2 "전원코드의 연결" (p. 17)
- 2.3 "인터페이스 케이블의 연결" (p. 18)
- 2.4 "클리닝 카세트의 장착" (p. 19)
- 2.5 "리본 카세트의 장착" (p. 22)

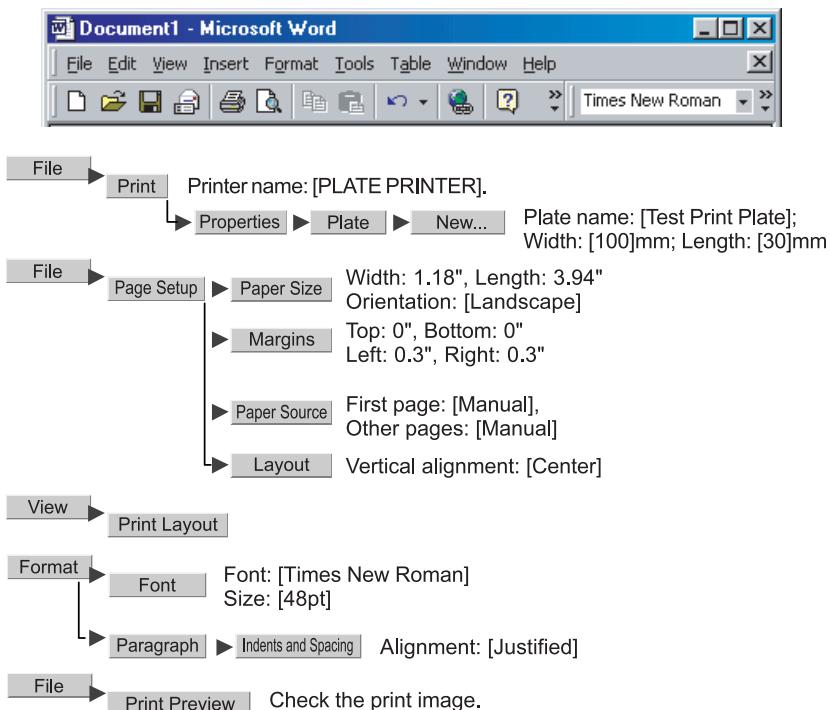
●PC로 데이터 입력

다음과 같은 샘플을 인쇄해 보도록 합니다 (이 샘플 작업은 Window 98의 워드 2000으로 합니다.)

*아래 설명한 워드2000은 영문판으로, 한글판이나 버전이 다를 경우 설명내용이 다를 수 있습니다.



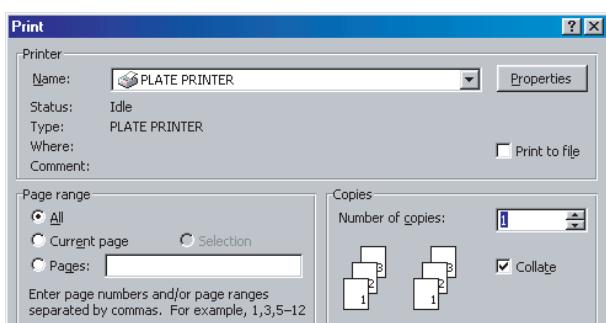
PC로 데이터 입력을 하기위한 주요 설정



1 "Word 2000."에서

2 프린터를 이 프린터로 선택하시고

[File] → [Print] → Printer name: "PLATE PRINTER"



3 플레이트 크기를 등록하시고

[Properties] → [Plate] → [New]

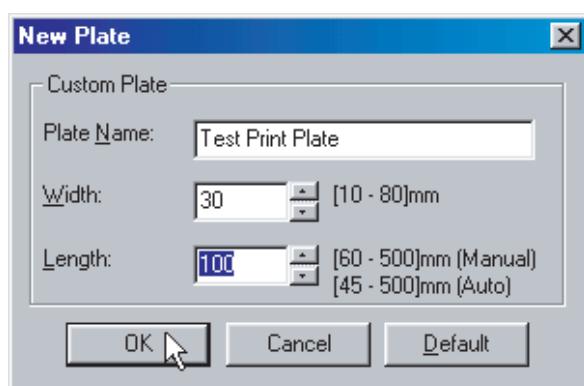
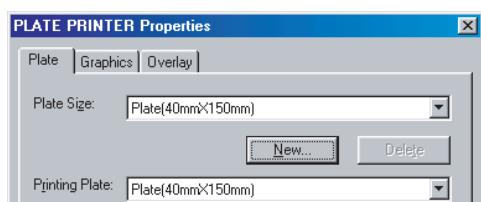


Plate name: [Test Print Plate]

Width: [30]mm

Length: [100]mm

메 모

• 원하는 결과를 얻기 위해서는 컴퓨터 시스템의 "Paper Size" 설정치와 "Plate Size."를 일치시키는 것이 중요합니다.
일단 한번 새 플레이트 크기를 등록하고 나면 이후에는 그 플레이트 크기를 선택만 하면 됩니다.

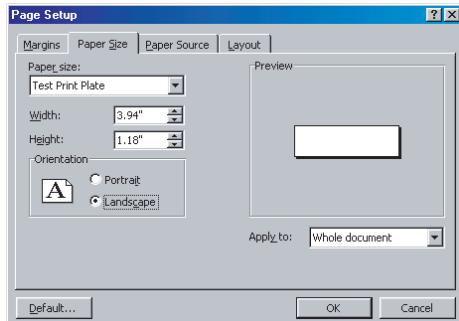
"Length"를 설정할 때는 플레이트가 피딩되는 방향의 길이를 설정하십시오.

* Windows NT4.0 와 Windows 2000/XP 에서는 플레이트 크기 설정치 "Width: 30mm" 와 "Length: 100mm"가 이미 등록되어 있으므로 위의 제 3 스텝에서 새 플레이트 크기를 등록할 필요가 없습니다.

4 페이지 설정치들을 설정하시고

- [File] → [Page Setup] → [Paper Size]
- [Margins]
- [Paper Source]
- [Layout]

Paper Size



Paper size: [Test Print Plate]

Width: 3.94"(10cm)

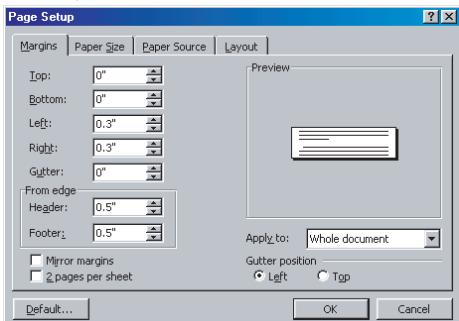
Length: 1.18"(3cm)

Orientation: [Landscape]

* In Windows NT4.0 and Windows 2000/XP,
this appears as:

Paper Size: Plate (30mm x 100mm)

Margins



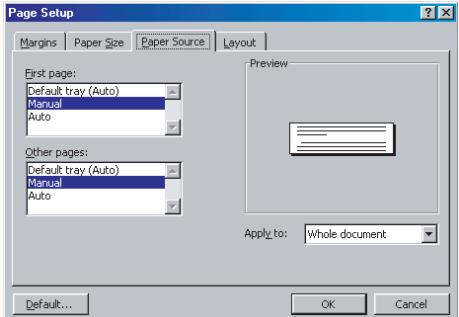
Top: 0"

Bottom: 0"

Left: 0.3"

Right: 0.3"

Paper Source



First page: [Manual]

Other pages: [Manual]

Layout

Vertical alignment: [Center]

메모

- 인쇄된 이미지가 사용하고 있는 응용 소프트웨어에 따라 혹은 인쇄하고자 하는 플레이트나 쉬트의 재질에 따라 지정한 길이와 폭 보다 크거나 작아지는 경우가 있습니다. 이 때는 margins로 조정하십시오.
- 위, 아래, 왼쪽 및 오른쪽 margins을 0mm로 설정하여도 인쇄 결과는 2mm가 됩니다.

p.52의 3.4 "인쇄를 하기 위한 각종 설정"을 참조바랍니다.

주석

- [Paper Source] 설정에 따라 프린터의 콘트롤이 달라지므로 그 설정이 정확한지 확인하는 것이 특히 중요합니다.
인쇄매체에 따라 [Paper Source]의 설정은 다음과 같이 해야 됩니다.
 - 플레이트: [Manual]
 - 롤 쉬트: [Auto]

5 view를 선택하시고

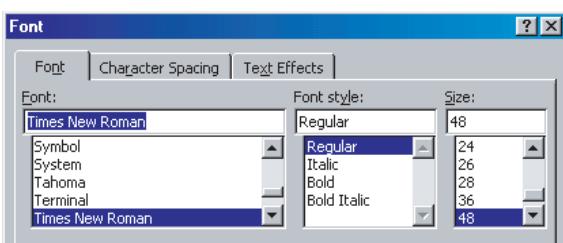
[View] → [Print Layout]



6 format을 설정하십시오.

[Format] → [Font] → [Paragraph] → [Indents and spacing]

Font

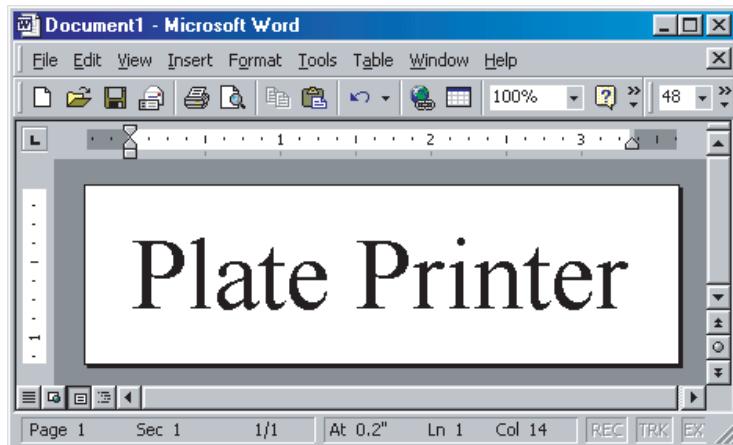


Font: [Times New Roman]
Size: [48]

Indents and spacing

Alignment: [Justified]

7 "Plate Printer."를 하십시오.



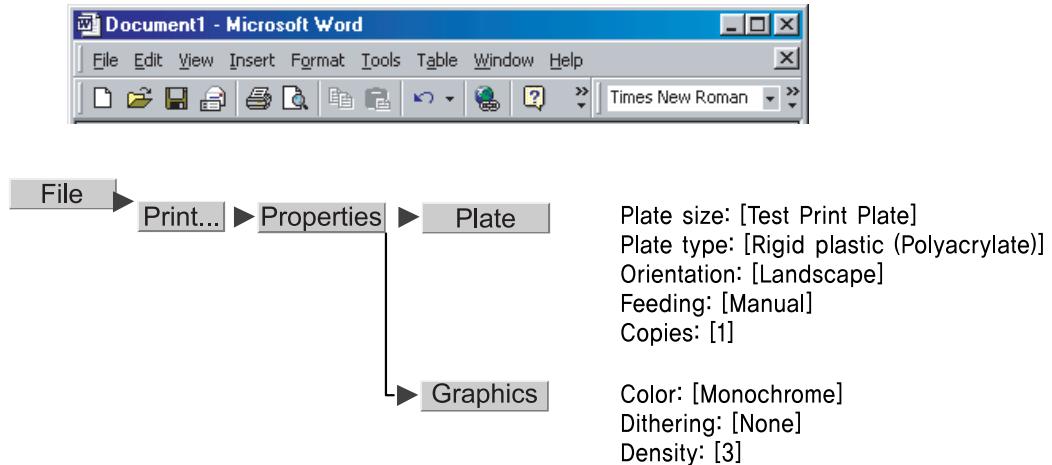
8 인쇄될 이미지를 미리 보십시오.
[File] → [Print Preview]

메 모

- 여기서는 Word 2000을 사용한 간단한 입력 방법만을 설명합니다. 좀 더 자세한 것은 Word 2000 매뉴얼을 참조하십시오.
다른 응용 소프트웨어를 사용하고 있으면 그 소프트웨어의 매뉴얼을 참조하십시오.

● 인 쇄

인쇄를 위한 주요 설정



1 프린터를 켜시고

2 Word 2000에서 인쇄 설정을 하십시오.

[File] → [Print] → [Properties] → [Plate]

다음과 같이 설정하십시오.

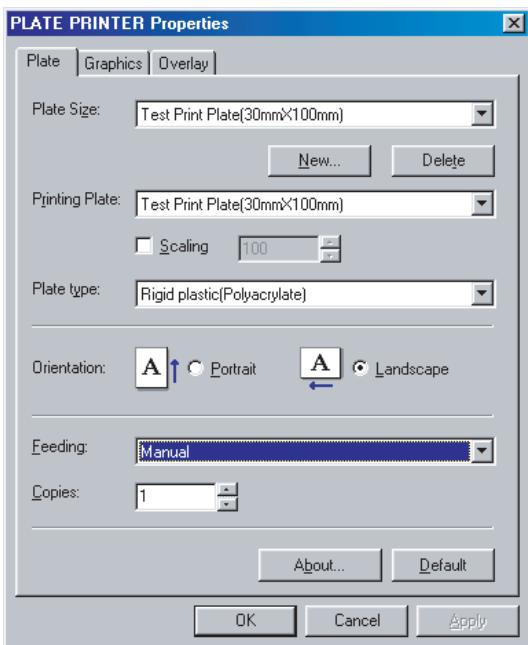
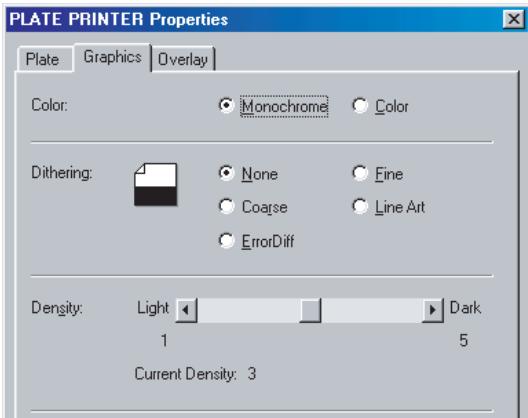


Plate Size: [Test Print Plate]
Printing Plate: [Test Print Plate (30mm x 100mm)]
Plate type: [Rigid plastic (Polyacrylate)]
Orientation: [Landscape]
Feeding: [Manual]
Copies: [1]

[Graphics]을 클릭하고 다음과 같이 설정하십시오.



Color: [Monochrome]
Dithering: [None]
Density: [3]

3 [Print]창에서 [OK]를 클릭하십시오.

인쇄 작업이 시작되어 인쇄 데이터가 프린터로 이전되기 시작합니다.

4 프린터의 온라인 LED의 불이 들어오고 전송된 데이터가 디스플레이에 나타납니다.
p.66의 4.1 "유용한 여러 기능"을 참조하십시오.



5 프린터에 플레이트를 장착하고 조작 패널의 [Enter]키를 누르십시오.

메 모

- 인쇄를 중단하고 인쇄 데이터를 지우기 위해서는 [Cancel] 키를 적어도 3초 동안 누르십시오.

주석

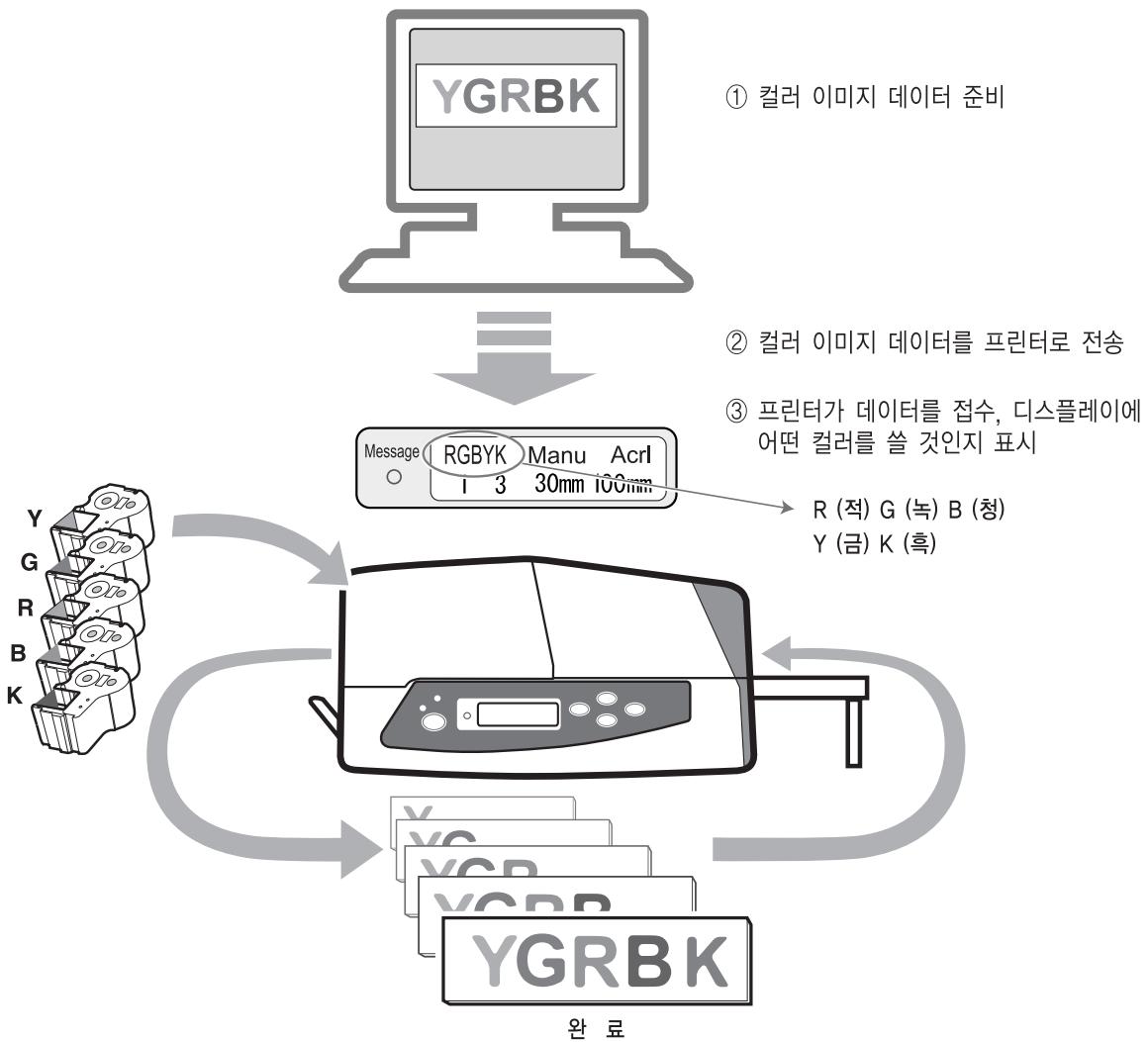
- 명판프린터에 장착된 플레이트가 컴퓨터에 설정된 "plate type"과 일치하는지 확인하십시오. 만약 설정이 플레이트와 일치하지 않으면 이미지가 정확한 인쇄농도로 인쇄되지 않으며 리본 카세트가 손상됩니다.

6 인쇄가 시작되고 인쇄된 플레이트는 밀려나옵니다.

3.3 한 색깔씩 인쇄하기

컬러 리본(적, 녹, 청, 금, 은 그리고 흑색을 별도로 개별 판매함)을 사용하여 단색 인쇄를 할 수 있습니다. 우선 인쇄하고 싶은 색깔의 리본을 준비하십시오. 흑색과 은색을 동시에 인쇄 할 수는 없습니다. 한 플레이트에 흑색과 은색을 인쇄하기 위해서는 흑색 리본용 데이터(파일)와 은색 리본용 데이터(파일)를 각각 별도로 만든 후에 흑색과 은색을 별도로 인쇄하십시오.

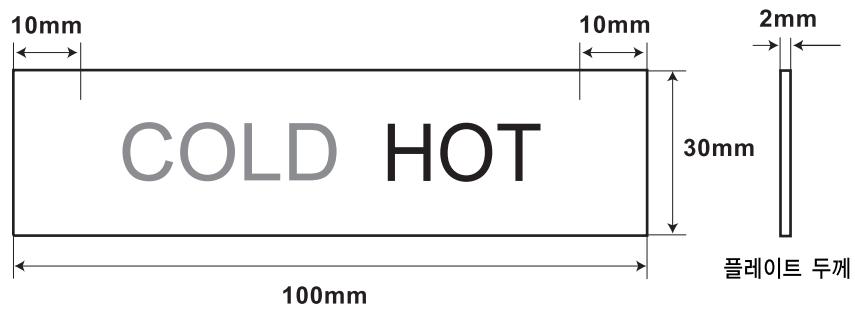
다섯 색깔로 컬러 인쇄 작업을 하는 절차



메모

- 가장 좋은 인쇄품질을 위해서는 다음과 같은 순서로 컬러를 인쇄하면 좋습니다. 금--> 녹--> 적 혹은 청
- 동일한 플레이트를 프린터에 계속 넣어서 한번에 한 색깔씩 인쇄하십시오. (어떤 인쇄작업의 경우 플레이트가 밀려나오지 않고 대신 다음 인쇄를 위하여 자동적으로 위치가 조정됩니다. p.50을 참조하십시오.)
- 모든 컬러의 인쇄가 끝나면 디스플레이상의 작업지시도 끝납니다.

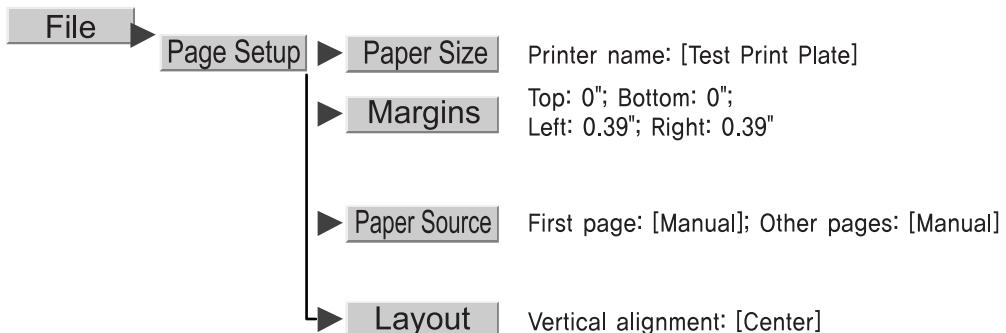
●필요한 색깔의 데이터 입력



- 1** "Word 2000."에서
- 2** 프린터로 이 프린터를 선택하시고,



- 3** 페이지 설정을 하시고



- 4** view.를 선택하시고.

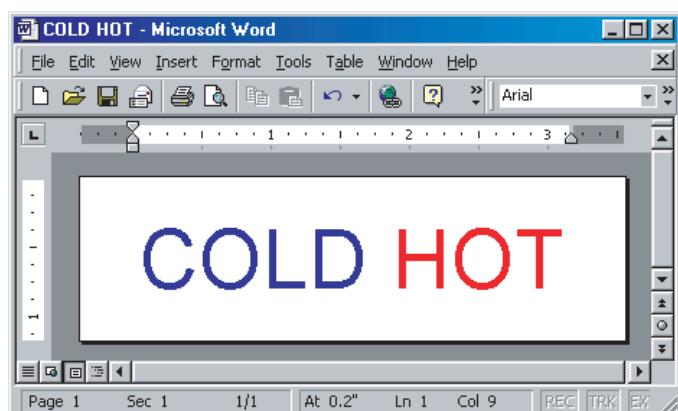


- 5** format.을 설정하십시오.



6 "COLD HOT."를 입력하시고.

7 "COLD"를 선택하고 컬러를 "blue."로 설정한후 "HOT"를 선택한 다음에 "red"를 설정하십시오.



메 모

- 흑색 이외의 컬러리본을 사용하고자 할 때는 작업시 그 컬러를 지정하십시오.
- 거의 모든 작업에서 "gold" 혹은 "silver"를 지정하기 어렵기 때문에 데이터를 만들 때 금색을 사용하고 싶으면 "yellow"로 지정하고, 은색을 사용하고 싶으면 "black"으로 지정하십시오.
- 엷은 색깔이나 중간색이 포함되도록 데이터를 편집하면 프린터는 정확하게 컬러리본을 선택하지 못한다는 점을 유의하십시오.

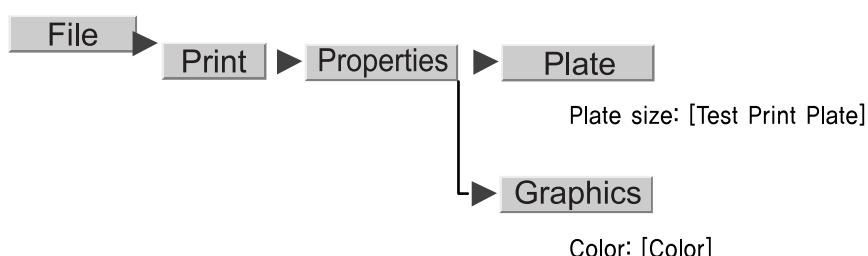
● 한 색깔씩 순차적 인쇄

이 예에서는 "COLD,"는 청색으로 "HOT."는 적색인 2가지 색을 쓰게 됩니다. 그러므로 두개의 인쇄 경로가 만들어져야 됩니다.

1 프린터를 켜시고.

2 프린터에 청색 리본카세트를 장착하시고.

3 컴퓨터에 설정을 하시고.



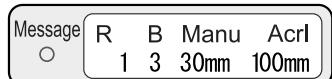
메 모

- 컬러로 인쇄할 때는 "Graphics"상의 "color"에서 [Color]를 선택하십시오. "Monochrome"을 선택하면 컬러인쇄가 불가능합니다.

4 인쇄작업을 개시하여 데이터 전송을 시작하십시오.

Print ▶ OK

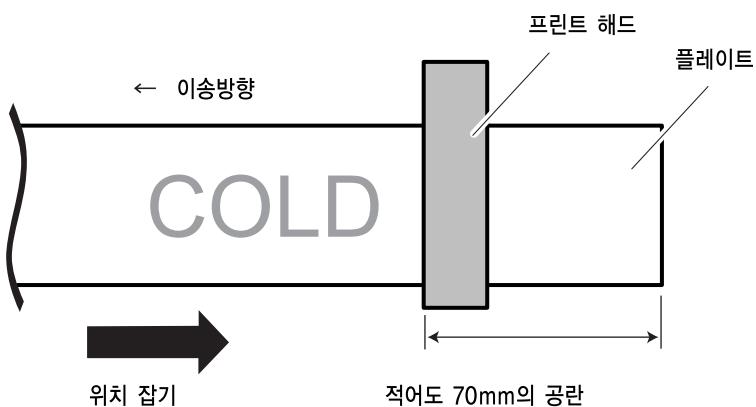
5 프린터의 온라인 LED에 불이 들어오고 전송되는 데이터가 디스플레이에 나타납니다.
컬러는 "R" (적) 과 "B" (청)으로 표시됩니다. p.66의 4.1 "유용한 여러 기능"을 참조하십시오.



6 플레이트를 장착하고 [Enter]키를 누르십시오.
인쇄가 시작되고 "COLD"는 청색 리본으로 인쇄됩니다. 그 다음 플레이트는 밀려나옵니다.
그 플레이트를 다시 장착하십시오.

메 모

- 하나의 인쇄 경로(작업)가 끝났을 때 뒷 부분에 다른 컬러로 인쇄할 공란이 적어도 70mm 이상 남아 있으면
플레이트가 밀려나오지 않습니다. 대신 다음 인쇄 경로(작업)에 맞게 위치가 자동 조정됩니다.
반대로 남아있는 공란 부분이 70mm가 되지 않으면 플레이트는 밀려나오고 그 플레이트에 다른 컬러를 인쇄
하기 위해서는 플레이트를 다시 프린터에 장착시켜야 합니다.



주 석

- 명판프린터에 장착된 플레이트가 컴퓨터에 설정된 "plate type"과 일치하는지 확인하십시오.
만약 설정이 플레이트와 맞지 않으면 정확한 인쇄능도로 인쇄가 되지 않으며 리본카세트도
손상을 입게 됩니다.

7 프린터가 리본 카세트를 적색 리본 카세트로 바꾸라는 표시가 나오면 지시대로
리본 카세트를 바꾸십시오.



8 인쇄가 시작되고 "HOT"가 적색으로 인쇄됩니다.

메 모

- 리본 교환 요구 메시지에 [Cancel]키를 누르면 이미 명판프린터에 장착되어 있는 리본으로 인쇄가 계속됩니다.
인쇄를 중지시키고 인쇄 데이터를 삭제하기 위해서는 [Cancel]키를 적어도 3초이상 누르십시오.

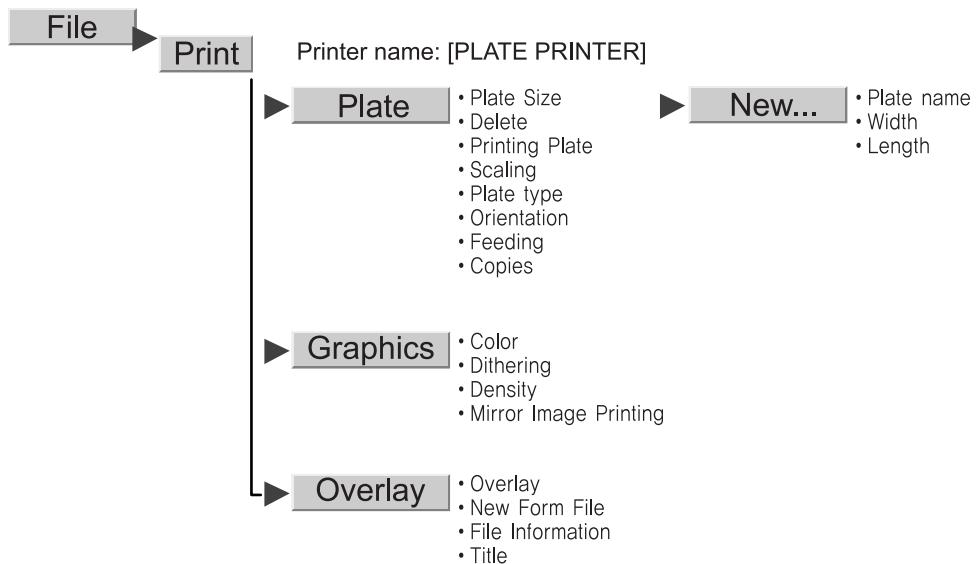
주 석

- 이들 프린터 기능은 단색 컬러 인쇄만을 위한 것으로 복합, 다색 그래픽 이미지 인쇄에는 맞지 않습니다.
- 여러 가지 색깔을 겹쳐 인쇄할 경우에는 인쇄 품질을 보장할 수 없습니다.
- 여러 색깔의 리본 카세트를 쓰는 인쇄 작업을 할 경우에는 흑색 리본을 맨 나중에 쓰십시오.

3.4 인쇄를 하기 위한 각종 설정

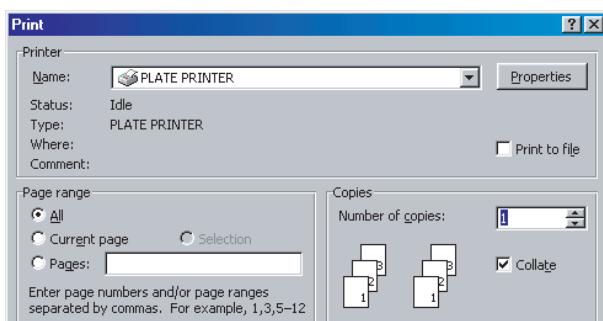
이 프린터 드라이버는 다양한 설정과 기능을 지원합니다. 주요 설정들을 설명합니다.
(이 예에서는 Windows 98의 Word 2000을 사용합니다.)

인쇄 설정의 전체적 구조



● 인쇄기능으로 설정

[File] → [Print] → Printer Name "PLATE PRINTER."



● 인쇄재료 설정(플레이트, 쉬트)

인쇄재료 설정에서는 크기를 선택할 수 있으며 플레이트 크기를 등록, 삭제할 수 있고 확대 축소치 등을 설정할 수 있습니다.

메 모

- 프린터 드라이버에서는 "plate"나 "sheets."도 역시 지칭합니다.

1 [Print] → [Properties]를 선택하고 [Plate]를 클릭하십시오.

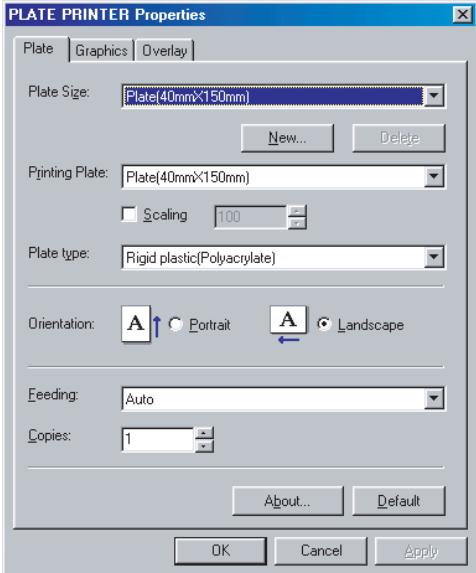


Plate Size:	아래의 [New]버튼을 이용하여 그전에 등록된 크기를 선택할 때 이 박스를 사용 하십시오.
New:	어떤 이름으로 플레이트 크기를 등록 할 때 이 버튼을 사용하십시오.
Delete:	[New]버튼으로 그전에 등록된 플레이트 크기를 삭제할 때 이 버튼을 사용하십시오.
Printing Plate:	원하는 출력물 크기를 선택할 때 이 버튼을 사용하십시오. 보통은 "Plate Size"와 같은 설정치가 사용됩니다.
Scaling:	"Printing Plate" 박스의 설정이 바뀌어서 "Plate Size" 설정과 일치하지 않을 때는 scaling이 설정되어 확대/축소치가 자동 계산됩니다. 직접 입력할 수도 있습니다.
Plate type:	6종의 인쇄재료 중에서 선택시 이 박스를 이용합니다.
Orientation:	"Portrait" 와 "Landscape." 중에서 택일
Feeding:	"Manual" 과 "Auto." 중에서 택일
Copies:	인쇄 매수를 지정합니다.

* 더 자세한 내용은 다음 페이지에 나와 있습니다.

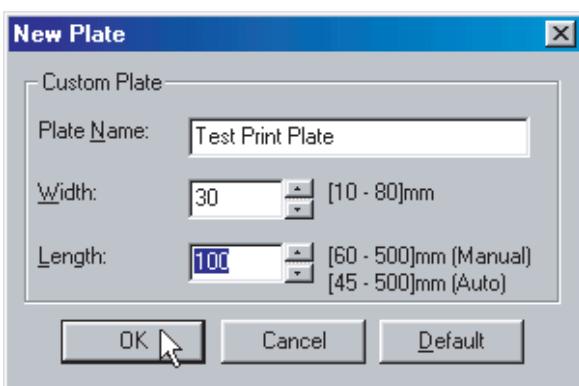
2 [Plate] 쉬트에서 일단 모든 설정을 하였으면 [OK]를 클릭하여 [Print]창으로 되돌아 가십시오.

1. 새로운 인쇄재료의 등록

새로운 플레이트 크기를 추가하기 위해서는 [New]버튼을 사용하십시오.

1 [New]를 클릭하시고.

2 [Plate Name], [Width], 과 [Length]를 입력하시고.



3 [OK]를 클릭하십시오.

메 모

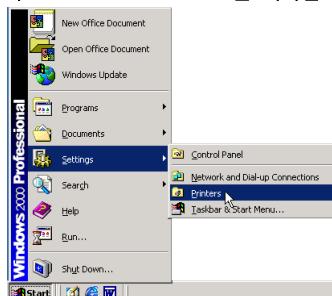
- 사용할 가능성이 있는 플레이트의 크기는 [NEW]버튼을 눌러 사전등록 후 사용하면 편리합니다.

메 모

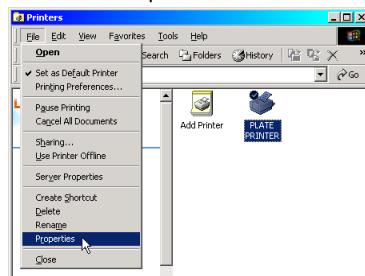
- 플레이트 크기를 추가 등록하고 삭제하는 절차가 Windows NT4.0에서와 Windows 2000/XP에서 각각 다릅니다.
아래 절차에 따르십시오.

[새 플레이트 크기의 추가 등록]

- (1) 윈도상에서 프린터 설정을 하기 위해서
[Start] → [Settings] → [Printers]를 선택
하고 "PLATE PRINTER"를 택하십시오.



- (2) [File] → [Properties]를 택하십시오.



- (3) [Properties] 대화 박스가 디스플레이되면 [Device Settings]를 택하십시오.



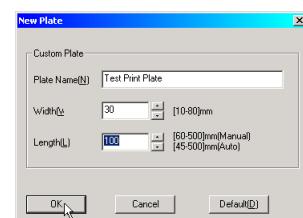
- (4) [New PLATE SIZE]를 클릭하십시오.



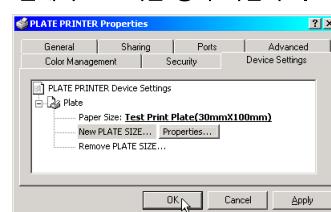
- (5) [Properties] 버튼이 [New PLATE SIZE]의 오른쪽에 나타나면 [Properties] 버튼을 클릭하십시오.



- (6) 일단 [New Plate]창이 디스플레이되면
플레이트 명과 [Width] 및 [Length]의
설정을 하고 [OK]를 클릭하십시오.

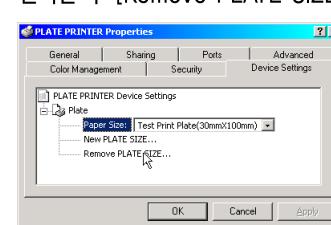


- (7) [Device Settings]으로 되돌아 가서 [OK]를 클릭하여
플레이트 크기를 등록 하십시오.

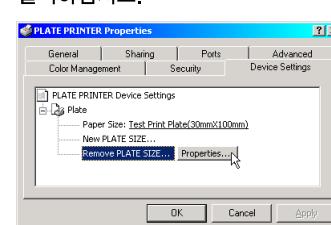


[(등록된)플레이트 크기의 삭제]

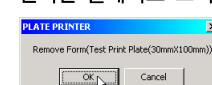
- (1) 어떤 플레이트 크기를 삭제하기 위해서는
[Paper Size]에서 삭제할 플레이트 크기를
선택한 후 [Remove PLATE SIZE]를 클릭하십시오.



- (2) [Properties] 버튼이 [Remove PLATE SIZE]의
오른쪽에 나타나면 [Properties] 버튼을
클릭하십시오.



- (3) 확인 메시지가 나타납니다. [OK]를 클릭하여
선택한 플레이트 크기를 삭제하십시오.



주석

- 플레이트에 인쇄될 때 플레이트 크기의 상하 좌우에 아무것도 인쇄되지 않는 여백이 각각 2mm씩 생깁니다. 보증할 수 있는 인쇄범위는 최대 폭 54mm, 길이 496mm입니다. 따라서 최대폭이 58mm보다 큰 플레이트에 인쇄하면 플레이트의 위 아래의 여백이 2mm보다 크게 됩니다. 보증 인쇄 범위는 위 아래의 가운데가 됨을 유의하시기 바랍니다.

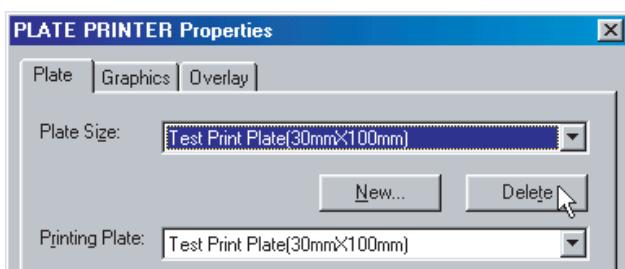


메모

- 플레이트 크기에 관한 자세한 내용은 p.84의 5.1, "사양 명세서" 참조 하십시오.

2. 등록된 인쇄재료 사이즈의 삭제

- 1 목록 박스 화살표를 클릭하여 [Plate Size] 목록 박스를 열고 삭제할 플레이트를 선택하시고.
- 2 [Delete]를 클릭하십시오. 선택한 [Plate Size]가 삭제됩니다.

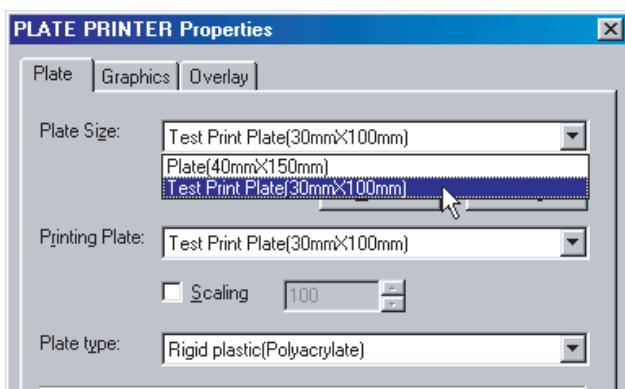


메모

- [Plate Size]에 초기치로 등록된 플레이트 크기("Plate (40mm x 150mm)")는 삭제가 안됩니다.

3. 인쇄재료 사이즈

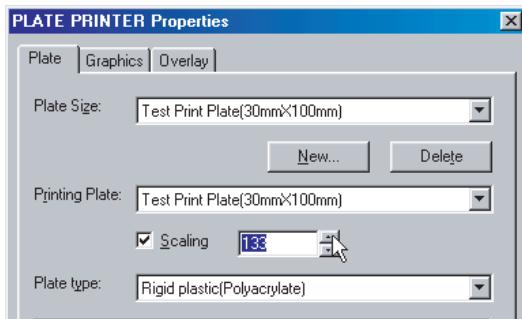
[New]버튼을 이용하여 이전에 등록한 플레이트 명과 크기를 목록 박스 화살표를 클릭하여 [Plate Size]의 목록 박스를 열고 플레이트 명과 크기를 선택하십시오.



4. 사이즈가 다른 인쇄재료에 인쇄하기

Scaling값을 변경함으로써 입력한 데이터를 다른 크기의 인쇄재료에 인쇄할 수 있습니다.

- 1** [Printing Plate]목록 박스에서 인쇄하고자 하는 플레이트 크기를 선택하십시오.



메모

- "Scaling"값은 "Printing Plate" / "Plate Size." 간의 크기의 차이에 따라 자동적으로 설정됩니다.

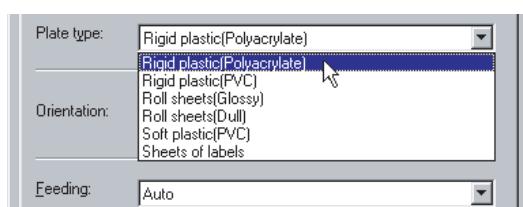
- 2** 원하는 대로 scaling값을 지정할 수도 있습니다. [Scaling] 박스를 클릭하고 화살표 키를 위 아래로 움직여 scaling값을 바꾸십시오.

메모

- scaling값을 마음대로 바꿀 수 있으나 scaling한 이미지가 플레이트 크기보다 클 경우 정상적인 인쇄 결과를 얻을 수 없습니다.

5. 인쇄재료의 타입

화살표를 클릭하여 [Plate type]의 목록 박스를 열고 6종의 인쇄재료 타입중에서 하나를 선택하십시오.



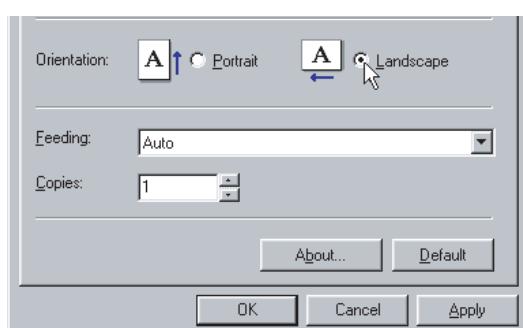
[Rigid Plastic (Polyacrylate)]
[Rigid Plastic (PVC)]
[Roll Sheet (Glossy)]
[Roll Sheet (Dull)]
[Soft Plastic (PVC)]
[Sheets of labels]

메모

- 이 프린터 드라이버에서는 플레이트나 쉬트 모두 "plate type."에서 선택됩니다.
p.28 "2.8 룰 쉬트의 장착"을 참조하십시오.

6. 인쇄방향의 설정

이 프린터는 "Portrait(세로쓰기)" 와 "Landscape(가로쓰기)" 중 하나를 클릭함으로써 인쇄방향을 설정할 수 있습니다. 인쇄할 이미지에 적합한 것으로 설정하십시오.



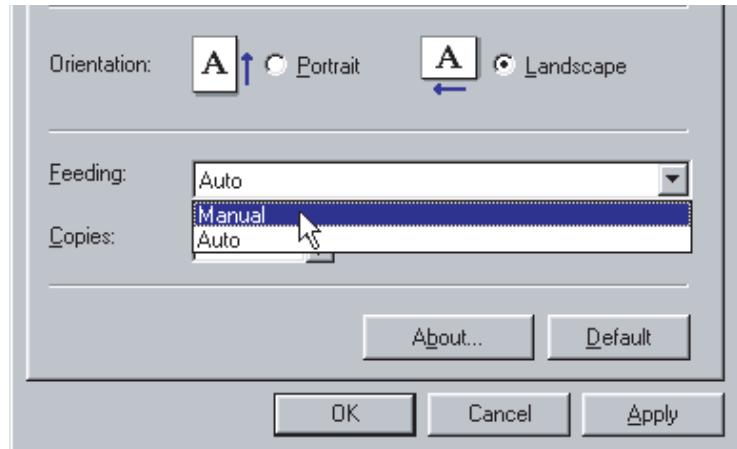
7. 피딩방법의 설정

설정할 수 있는 피딩방법에는 두가지가 있습니다.

플레이트: [Manual]

롤 쉬트 : [Auto]

화살표를 클릭하여 [Feeding] 목록 박스를 열고 피딩방법을 선택하십시오.

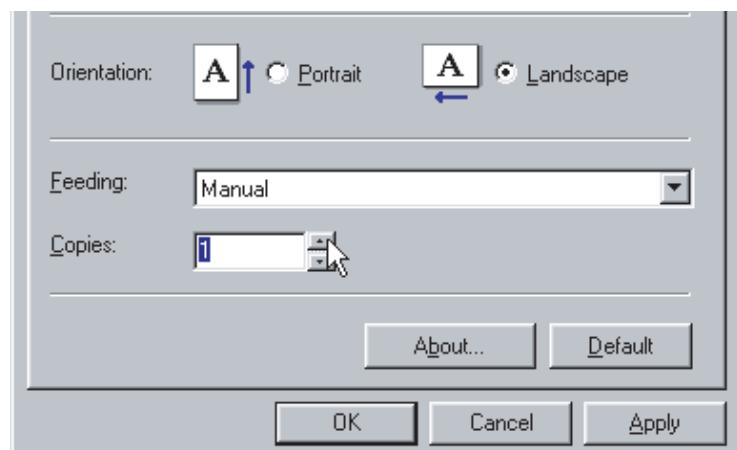


메 모

- 일반적으로, 롤 쉬트에 인쇄할 때는 [Auto]로 지정되어야 됩니다.
- 두매 혹은 그 이상의 플레이트에 인쇄 시는 [Manual]로 설정되어 있더라도 연속인쇄가 가능합니다. 이 경우, 한 플레이트가 인쇄되어 밀려나온 후 프린터가 "삐"소리가 나면 단순히 다음 플레이트를 프린터에 장착하기만 하면 연속적으로 인쇄됩니다.

8. 인쇄매수의 설정

[Copies] 옆에 있는 화살표를 클릭하여 원하는 매수를 설정하십시오.



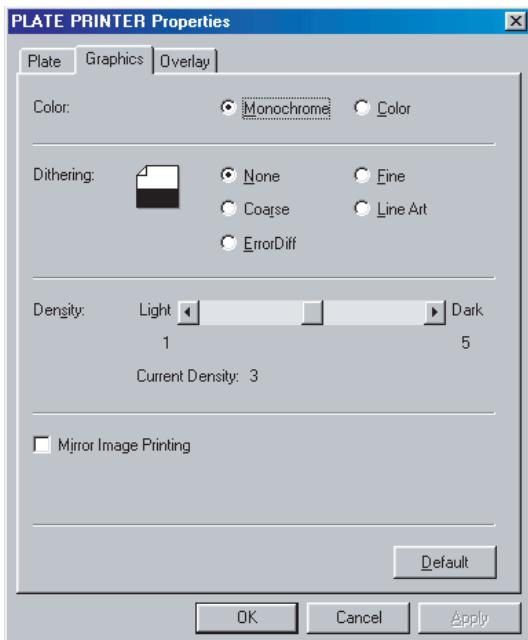
메 모

- 두매 혹은 그 이상의 플레이트에 인쇄 시는 [Manual]로 설정되어 있더라도 연속인쇄가 가능합니다. 이 경우, 한 플레이트가 인쇄되어 밀려나온 후 프린터가 "삐"소리가 나면 단순히 다음 플레이트를 프린터에 장착하기만 하면 연속적으로 인쇄됩니다.

● 그래픽 설정

[Graphics] 상에서는 [Dithering], [Density], 및 [Mirror Image Printing]이 설정될 수 있습니다.

- 1 [Print] → [Properties]를 선택한 후 [Graphics]을 클릭하십시오.



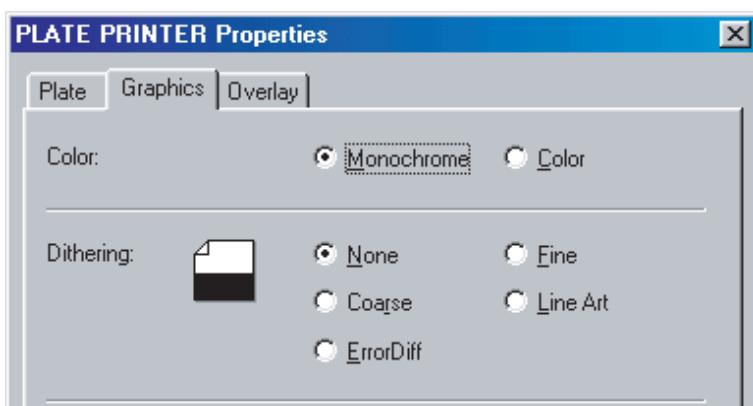
Color:	단색과 단순 컬러 인쇄간에 바꿀 때 이 설정을 사용함
Dithering:	망판 이미지 인쇄 시 최적화 시키고자 할 때 이 설정을 사용함
Density:	인쇄농도를 "1"에서 "5." 단계까지 조정
Mirror Image Printing:	반사 이미지로 인쇄할 때 이 설정을 사용함

* 더 자세한 내용은 다음 페이지에 설명됩니다.

- 2 [Graphics]상에서 일단 모든 설정을 하고나서는 [OK]를 클릭하여[Print]창으로 되돌아 가십시오.

1. 단색/컬러 설정

인쇄하고자 하는 데이터에 알맞은 것으로 어느 쪽이든 단색인쇄와 컬러인쇄 중에서 하나를 지정하십시오. 보통 "Monochrome" 으로 지정되어 있으나 컬러 이미지로 인쇄하기 위하여 데이터를 만들었다면 "Color."로 지정하십시오.

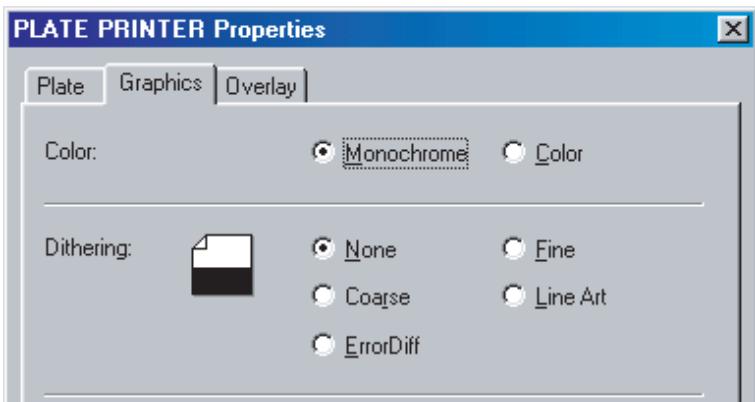


2. 이미지 디더링 설정

단색 인쇄시, 망판 이미지 인쇄의 (디더링)형식을 지정하기 위해서는 이 설정을 하십시오.
그러나 (디더링)형식을 문자 데이터에는 적용되지 않습니다.

보통 [None]으로 지정되어 있습니다.

망판 이미지 인쇄를 할 경우 인쇄 목적에 따라 [Coarse], [Line Art] 혹은 [ErrorDiff]중에서
하나를 (디더링)형식으로 선택하십시오.



메 모

- 컬러로 인쇄할 때는 [None]으로 자동 설정됩니다.

3. 인쇄농도의 설정

인쇄농도를 변경시키기 위해서는 이 설정을 사용합니다.

인쇄농도를 바꾸기 위해서는 [Density] 스크롤상에서 왼쪽과 오른쪽의 스크롤용 화살표를 클릭하십시오.
농도는 "1"에서부터 "5"단계까지 설정될 수 있으며 "Current Density"는 현재 설정 농도를 가리킵니다.

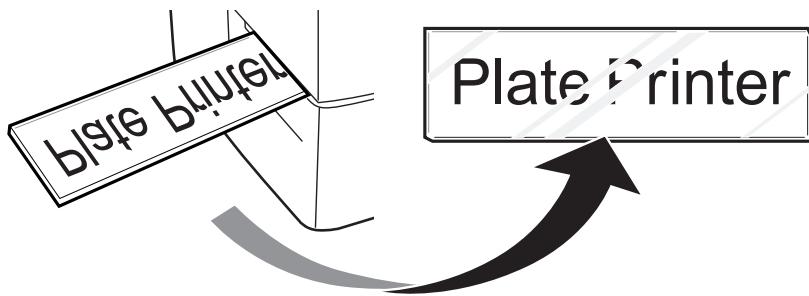


주 석

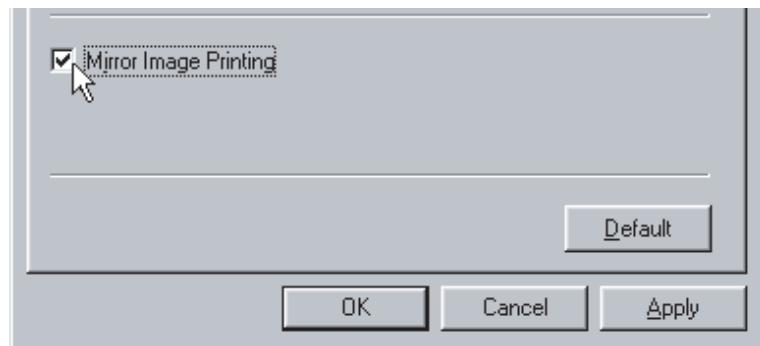
- 인쇄농도를 너무 높게 설정하면 리본카세트내의 잉크리본이 손상될 수 있습니다.
- 대부분의 경우에는 표준 농도로 사용해야 합니다. 인쇄농도는 사용하고 있는 플레이트나 쉬트의 재질로 인하여
혹은 명판프린터를 사용하고 있는 환경으로 인하여 농도가 너무 높거나 너무 낮을 때만 조정하십시오.

4. 반사 이미지 인쇄 설정

반사 이미지를 투명 플레이트에 후면 인쇄하므로써 더욱 세련된 효과를 얻을 수 있습니다.
이 방법은 플레이트를 벽 등에 붙였을 때 인쇄된 표면을 보호하는 데도 유용합니다.



[Mirror Image Printing]를 클릭하십시오.



주석

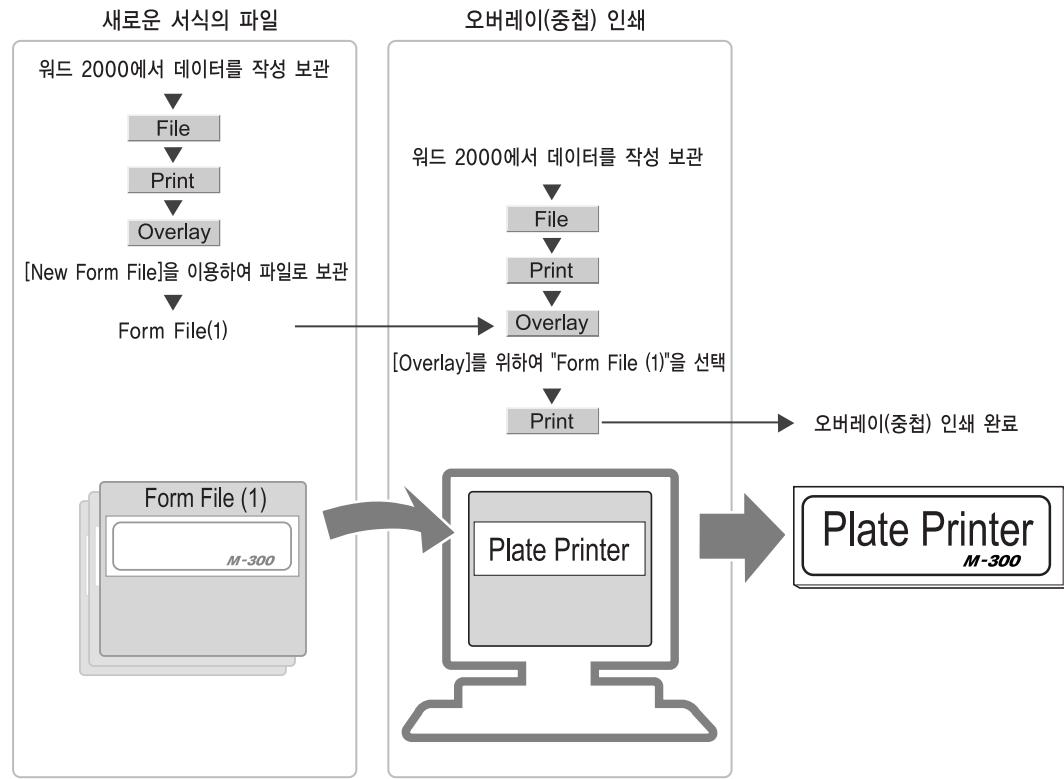
- 금색 혹은 은색 리본을 사용할 때는 정상적인 반사 이미지 인쇄가 불가능합니다. 금색 혹은 은색 리본을 사용할 경우에는 플레이트의 전면에 정상(반사가 아닌)이미지로 인쇄 하십시오.

● 오버레이(중첩) 설정

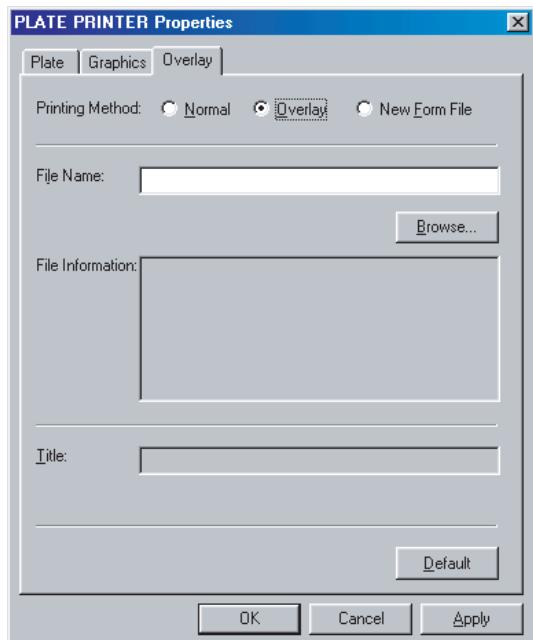
[Overlay] 와 [New Form File]을 설정하기 위하여 이 기능을 사용하십시오.

메 모

- 이 기능은 Windows NT4.0 과 Windows 2000/XP에서는 사용할 수 없습니다.



1 [Print] → [Properties]를 선택한 후 [Overlay]를 클릭하십시오.



Normal:	오버레이 없이 정상적 인쇄시 이 설정을 선택함
Overlay:	한번의 인쇄작업으로 기존 양식에 중첩하여 인쇄할 때 이 설정을 사용
New Form File:	오버레이 인쇄를 위하여 새 파일을 만들 때 사용
File Name:	일별(Browsing)후 지정한 서식 파일의 이름을 가리킴
File Information:	불러온 서식 파일에 관한 정보를 디스플레이함
Title:	등록된 서식 파일에 관한 코멘트를 입력할 때 사용함

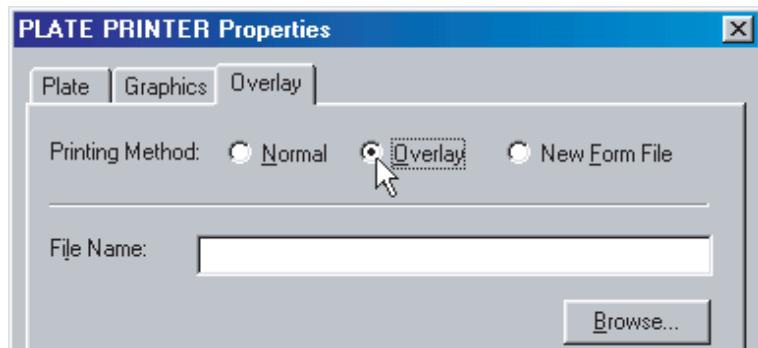
* 더 자세한 내용은 다음 페이지에 설명됩니다.

2 [Overlay]상에서 일단 설정이 완료되면 [OK]를 클릭하여 [Print] 창으로 되돌아 가십시오.

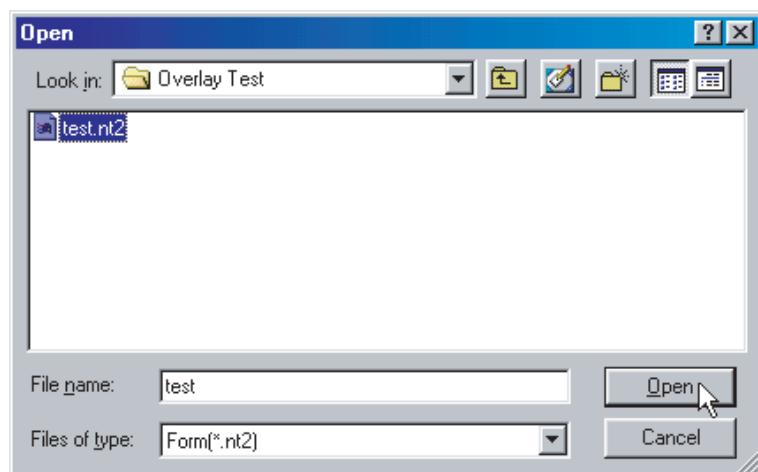
1. 오버레이(중첩) 인쇄 설정

오버레이 인쇄는 두 파일을 중첩시켜 한꺼번에 인쇄 합니다. 오버레이 인쇄를 하려면 오버레이 인쇄를 위해 특별히 만들어진 서식 파일이 필요합니다. 서식 파일이 없으면 오버레이 인쇄는 불가능합니다.

- 1 "Printing Method."에서 [Overlay]를 클릭하십시오.



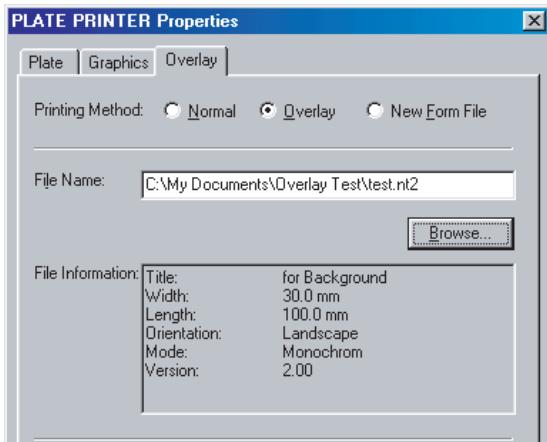
- 2 오버레이 서식 파일명을 "File Name"에 입력하거나 [Browse]버턴을 사용하여 서식 파일을 찾은 후 [Open]을 클릭하십시오.



메모

- 이 예에서는 서식 파일들의 폴더로 "Overlay Test,"를 만들었으며 양식 파일로는 "test."라는 파일을 선택했습니다.
- 오버레이 인쇄를 하기 위해서는 사전에 오버레이 데이터를 다음 페이지에서 설명하는 바와 같이 [New Form File]을 이용하여 저장시켜 놓아야만 됩니다.

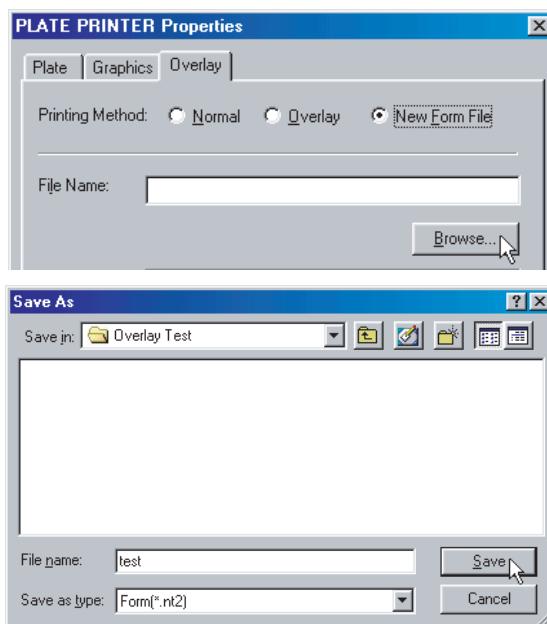
- 3** [Overlay]로 되돌아 오면 선택한 파일 이름과 해당 파일의 정보가 각각 [File Name] 과 [File Information]디스플레이 됩니다. [OK]를 클릭하십시오.



- 4** 오버레이 인쇄 작업이 시작됩니다. [Print] 창으로 되돌아 온 후에 [OK]를 클릭하십시오.

2. 서식(FORM)파일의 준비

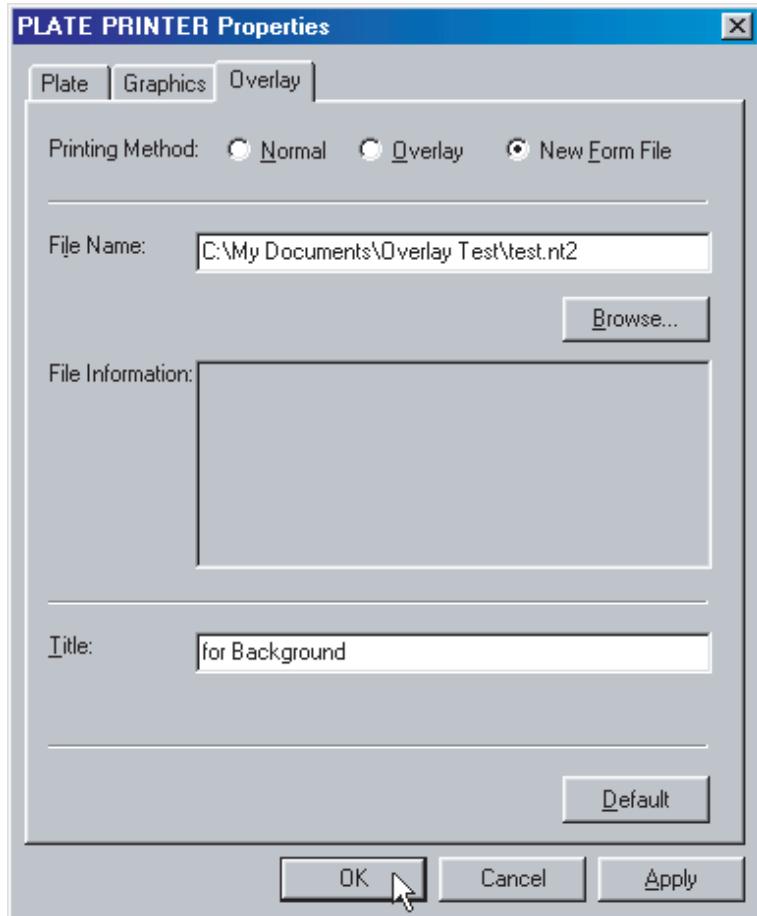
- 1** 워드 2000에서 오버레이 데이터를 만들거나 불러와서 화면상에 디스플레이 시키십시오.
- 2** [File] → [Print] → [Properties]를 선택하고 [Overlay]를 클릭하십시오.
- 3** "Printing Method," 옆의 [New Form File]을 클릭하십시오. [Browse...]를 클릭한 후, "Save in" 박스 내에서 이 파일이 어느 위치에 보존되어야 하는지를 지정한 뒤 [File name] 박스에 파일명을 넣고 [Save]를 클릭하십시오.



메 모

- 이 예에서는 서식 파일들의 폴더로 "Overlay Test."를 만들었으며, 서식 파일로는 "test.nt2"를 입력하였습니다.

- 4** 화면은 [Overlay]로 되돌아 옵니다. [File Name]에서 선택된 서식 파일이 디스플레이됩니다. [Title]박스에 필요한 코멘트를 입력한 후 [OK]를 클릭하십시오.



메 모

- 코멘트로 [Title]에 넣어 두는 것이 좋습니다. 왜냐하면 [Overlay] 설정시 "File Information"에 "title"이 디스플레이되기 때문입니다.

- 5** [Print]창으로 되돌아온 후 [OK]를 클릭하십시오. 왜냐하면 "Printing Method"로 [New Form File]을 선택했기 때문에 인쇄가 행해지지 않고 서식 파일만 저장됩니다.

메 모

- [Print]창에서 [Cancel]을 클릭하면 지정한 서식 파일은 저장되지 않습니다.

제 4 장 유지보수

이 장에서는 프린터가 고장 났을 때 어떻게 하는지, 경우에 따라서는 사용자가 아주 드물게 필요로 하는 각종 프린터 설정 및 일상의 프린터 관리와 보관에 관하여 설명합니다.

4.1	유용한 여러 기능	66
●	인쇄하기 전에 PC의 설정내용 확인 하기	66
●	롤 쉬트상의 인쇄 질 향상	66
●	인쇄재료(플레이트, 쉬트)의 피딩방법 선택	67
●	고속 컬러 인쇄	67
●	클리닝 롤러의 클리닝 간격 변경	68
●	클리닝 롤러의 청소	68
●	테스트 인쇄	68
●	프린터로부터 인쇄재료(플레이트, 쉬트) 제거	68
●	(구멍이 있는) 택 플레이트에 인쇄하기	69
●	인쇄 작업을 중단하기.....	69
4.2	문제 발생시 처리방법	70
●	프린터가 켜지지 않을 때	70
●	프린터가 온라인 접속이 안 될 때	70
●	PC가 프린터와 통신을 못할 때	70
●	플레이트와 롤 쉬트가 정상적으로 이송이 안 될 때	71
●	인쇄가 잘 안 될 때	72
●	위나 아래부분의 인쇄가 흐리거나 줄이 나타나는 경우	72
●	특정 인쇄부분에 수평으로 줄이 나타나는 경우	73
●	클리닝 카세트가 끝까지 간 경우	73
●	프린터가 컬러 인쇄를 하지 않을 경우	73
●	인쇄재료 사이즈를 모를 경우	73
4.3	프린터 메세지	74
●	사전 알림 메세지	74
●	고장 메세지	75
4.4	일상 관리	76
●	클리닝 롤러 청소	76
●	그외 청소를 해야할 부분	78
●	부분품의 교환	78
4.5	인쇄재료의 청소와 보관	79
●	플레이트류의 청소	79
●	플레이트류와 쉬트류의 보관	80
4.6	시험 인쇄	81

4.1 유용한 여러기능

이 프린터에는 쓰기쉽게 설계된 여러 가지 유용한 기능들이 있습니다.

메 모

- 이런 기능들을 사용하기 위해서는 [Online] 키를 눌러 온라인 LED가 꺼지고 프린터가 오프라인 상태로 만드십시오. p.14의 2.1 “조작 패널의 구성과 그 기능”을 참조하십시오.

● 인쇄하기 전에 PC의 설정내용 확인 하기

Confirmation 모드



이 기능은 프린터가 컴퓨터로부터 데이터를 접수 후 프린터가 확인 스크린에 설정치들을 디스플레이할 것인가 아니면 디스플레이 하지 않고 곧바로 인쇄를 시작할 것인가를 선택하는 기능입니다.

1 [Menu/**←**] 키를 누르십시오.

2 [Menu/**←**] 키와 [**→**] 키를 사용하여 메뉴를 디스플레이 시키십시오.

3 [Enter] 키를 누른 후 [Menu/**←**] 키와 [**→**] 키를 사용하여 선택내용을 바꾸십시오.
아래에서 하나를 택하십시오.



4 [Enter] 키를 눌러 선택을 끝내십시오.

● 롤 쉬트상의 인쇄 질 향상

Print 모드



이 기능은 롤 쉬트에 인쇄할 때 인쇄 속도를 선택하는 기능으로서 속도에 우선순위를 둘 것인가 인쇄품질에 우선순위를 둘 것인가를 선택할 수 있습니다.

1 [Menu/**←**] 키를 누르십시오.

2 [Menu/**←**] 키와 [**→**] 키를 사용하여 메뉴를 디스플레이 시키십시오.

3 [Enter] 키를 누른 후 [Menu/**←**] 키와 [**→**] 키를 사용하여 선택내용을 바꾸십시오.
아래에서 하나를 택하십시오.



4 [Enter] 키를 눌러 선택을 끝내십시오.

● 인쇄재료(플레이트, 쉬트)의 피딩방법 선택

Feed 모드



이 기능은 프린터에 어떤 종류의 인쇄재료가 장착되어 있는가에 따라 플레이트에 가장 적절한 피딩 모드 혹은 쉬트에 가장 적절한 피딩 모드를 선택하는 기능입니다.

- 1 [Menu/◀] 키를 누르십시오.
- 2 [Menu/◀] 키와 [▶] 키를 사용하여  메뉴를 디스플레이 시키십시오.
- 3 [Enter] 키를 누른 후 [Menu/◀] 키와 [▶] 키를 사용하여 선택내용을 바꾸십시오.
아래에서 하나를 택하십시오.

- 4 [Enter] 키를 눌러 선택을 끝내십시오.

메모

- 프린터가 컴퓨터로부터 데이터를 접수한 후 프린터는 자동적으로 컴퓨터에서 선택한 플레이트 혹은 쉬트에 따라서 피딩 방법을 설정합니다.
- 다른 피딩 방법을 선택하면 피딩이 잘 안될 수도 있으며 클리닝 롤러를 손상시킬 수도 있습니다.

● 고속 컬러 인쇄

Color print 모드



"1 page"를 선택한 단순 컬러 인쇄의 경우에는 인쇄 시 리본 카세트를 각 색깔에 따라 한번씩
매 플레이트마다 바꾸어 주어야 합니다.

같은 이미지를 2매 혹은 그 이상을 인쇄할 경우에는 "Auto"모드를 선택하여 한번에 전체 플레이트를 한 색깔씩
연속적으로 인쇄하도록 할 수 있습니다. 이렇게 함으로써 리본 카세트의 교환횟수를 최소화 합니다.
p.47의 3.3, "한 색깔씩 인쇄하기"를 참조하십시오.

- 1 [Menu/◀] 키를 누르십시오.
- 2 [Menu/◀] 키와 [▶] 키를 사용하여  메뉴를 디스플레이 시키십시오.
- 3 [Enter] 키를 누른 후 [Menu/◀] 키와 [▶] 키를 사용하여 선택내용을 바꾸십시오.
아래에서 하나를 택하십시오.

- 4 [Enter] 키를 눌러 선택을 끝내십시오.

● 클리닝 롤러의 클리닝 간격 변경

Auto-cleaning 모드

Message >>> Menu <<<
○ Auto Cleaning

이 기능은 클리닝 롤러를 자동으로 청소하는 타이밍을 설정합니다. 클리닝 간격은 인쇄한 길이 (No/500/1000/2000/5000mm)로 설정합니다. 클리닝 롤러가 빨리 더러워지면 간격을 줄여야 하며 클리닝 롤러가 상당기간 깨끗하면 클리닝 간격을 늘려도 됩니다.

1 [Menu/◀] 키를 누르십시오.

2 [Menu/◀] 키와 [▶] 키를 사용하여 메뉴를 디스플레이 시키십시오.

3 [Enter] 키를 누른 후 [Menu/◀] 키와 [▶] 키를 사용하여 선택내용을 바꾸십시오. 아래에서 하나를 택하십시오.

Message Menu: Auto Clean
○ No ~ Message Menu: Auto Clean
○ 5000 mm after

4 [Enter] 키를 눌러 선택을 끝내십시오.

메모

- 쉬트에 인쇄할 때는 자동 클리닝 간격이 쉬트 사이즈 설정과 인쇄할 쉬트의 수량의 설정에 따라 실제 설정치와 다를 수 있습니다. p.76의 4.4 "일상 관리"를 참조하십시오.

● 클리닝 롤러의 청소

>>> Menu <<<
○ Cleaning

클리닝 롤러를 청소하기 위해서는 이 아이템을 택하십시오.

기능: 클리닝 롤러에 있는 부스러기를 떼어내어 인쇄시 문제 발생을 감소시킨다.

p.19의 2.4, "클리닝 카세트의 장착"과 p.76의 4.4 "일상 관리"를 참조하십시오.

● 테스트 인쇄

>>> Menu <<<
○ Test Print

프린터만 사용한 단순 테스트 인쇄시는 이 아이템을 택하십시오.

기능: 프린터가 인쇄할 수 있는 상태인지 확인. p.81의 4.6 "시험 인쇄"를 참조하십시오.

● 프린터로부터 인쇄재료(플레이트, 쉬트) 제거

>>> Menu <<<
○ Remove

프린터에서 플레이트나 쉬트를 제거시 이 아이템을 택하십시오.

기능: 끼인 인쇄재료 혹은 그냥 인쇄재료를 프린터에서 제거시 사용함.

p.71의 4.2, "문제 발생시 처리방법"을 참조하십시오.

● (구멍이 있는)택 플레이트에 인쇄하기

Tag 모드



이 프린터는 (플레이트 자체에 구멍이 있는)택 플레이트에도 인쇄가 가능합니다. 택 플레이트에 인쇄할 때는 이 모드를 사용하여 오작동을 방지하십시오.

1 [Menu/**←**] 키를 누르십시오.

2 [Menu/**←**] 키와 [**→**] 키를 사용하여



메뉴를 디스플레이 시키십시오.

3 [Enter] 키를 누른 후 [Menu/**←**] 키와 [**→**] 키를 사용하여 선택내용을 바꾸십시오.
아래에서 하나를 택하십시오.



4 [Enter] 키를 눌러 선택을 끝내십시오.

주석

- Tag mode에는 "Ignore Hole" 과 "Sense Hole"의 2가지 옵션이 있습니다. "Ignore Hole"을 선택하면 구멍 부분을 무시하고 인쇄를 합니다. 택 플레이트의 구멍 위에 인쇄를 하면 프린트 헤드가 손상되므로 아래 그림과 같이 구멍에는 인쇄가 되지 않도록 인쇄 데이터에서 여백을 설정하여 주시기 바랍니다.



● 인쇄 작업을 중단하기

인쇄 작업을 중단하고 인쇄 데이터를 지우고자 할 때는 프린터가 데이터를 컴퓨터로부터 접수한 후 아직 인쇄를 시작하기 전에 [Cancel] 키를 적어도 3초이상 누르십시오. p.46의 3.2 "명판프린터 M-300 사용하기"를 참조하십시오.

4.2 문제 발생시 처리방법

● 프린터가 켜지지 않을 때

전원 콘센트에 전원 코드가 정확히 꽂혀 있는가?

프린터의 전원 코드를 전원 컨넥터에 꽂은 후 다른 끝을 AC콘센트에 꽂으십시오.

p.17의 2.2, "전원 코드의 연결"을 참조하십시오.

전원 스위치가 켜져 있는가?

전원 스위치를 켜십시오. p.23의 2.6, "전원의 켜기와 끄기(On/Off)"를 참조하십시오.

● 프린터가 온라인 접속이 안 될 때

카세트 커버가 완전히 닫혀 있는가?

카세트 커버가 완전히 닫혀있는지 확인하고 [Online]키를 누르십시오.

리본 카세트가 정확히 장착되어 있는가?

리본 카세트를 정확히 장착하십시오. 리본에 느슨한 곳이 있으면 장착하기 전에 느슨한 곳이 없도록 감아 주십시오.

p.22의 2.5, "리본 카세트의 장착"을 참조하십시오.

● PC가 프린터와 통신을 못할 때

인터페이스 케이블이 정확히 연결되어 있는가?

인터페이스 케이블을 사용하여 프린터를 정확히 컴퓨터에 연결시키십시오.

p.18의 2.3, "PC 인터페이스 케이블의 연결"을 참조하십시오.

컴퓨터에 명판프린터용 프린터 드라이버가 설치되어 있는가?

컴퓨터에 이 명판프린터용 프린터 드라이버를 설치하십시오.

p.36의 3.1, "프린터 드라이버의 설치"를 참조하십시오.

정확한 프린터 명이 설정되어 있는가?

[Print]상의 [Printer Name]에 "PLATE PRINTER"로 설정하십시오.

p.52의 3.4, "인쇄를 하기위한 각종 설정"을 참조하십시오.

● 플레이트와 롤 쉬트가 정상적으로 이송이 안 될 때

플레이트 혹은 쉬트가 끼어 있지는 않은가?

만약 플레이트나 쉬트가 프린터 내부에 끼었다면 Remove 모드로 들어가서 아래의 절차대로 플레이트나 쉬트를 제거하십시오.

Remove 모드



1 [Online] 키를 눌러 프린터를 오프라인화 시키십시오. (온라인 LED가 꺼집니다.)

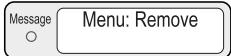
2 [Menu/◀] 키를 눌러 메뉴를 디스플레이 시키십시오.

[Menu/◀] 키와 [▶] 키로 메뉴 아이템을 바꿀 수 있습니다.

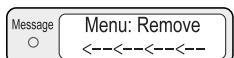
3 [Menu/◀] 키와 [▶] 키로 메뉴를 디스플레이 시키십시오.



4 [Enter] 키를 눌러 Remove 모드로 들어가십시오.



5 [Menu/◀] 키와 [▶] 키 중 하나로 화살표가 가르키는 방향으로 컨베이어 를러를 회전시켜서 플레이트 혹은 쉬트를 프린터 바깥으로 밀어내십시오.



메모

- 플레이트가 너무 작아서 피딩이 안될 경우에는 [Enter] 키를 다시 누르면 프린터 밖으로 빠져 나옵니다. 그러나 [Enter] 키를 이와같이 끼인 플레이트를 피딩시키기 위해 사용하면 프린트 헤드에 손상이 생길 수 있습니다. 따라서 이 방법은 플레이트가 짧거나 [Menu/◀] 키 혹은 [▶] 키로 안될 때만 사용하십시오.

▣ 가이드가 정확히 조정되어 있는가?

▣ 가이드를 플레이트 혹은 롤 쉬트가 잘 움직일 수 있도록 조정하십시오.

p.24의 2.7, "플레이트(판재)의 장착"과 p.28의 2.8, "롤 쉬트의 장착"을 참조하십시오.

롤러에 때가 물거나 미끄러지지 않은가?

각 롤러의 때나 부스러기를 제거해 주십시오.

p.76의 4.4, "일상 관리"를 참조하십시오.

클리닝 롤러가 정확히 장착되어 있는가?

클리닝 롤러를 정확히 장착하십시오.

p.76의 4.4, "일상 관리"를 참조하십시오.

프린터가 인쇄하기에 맞는 위치에 플레이트 혹은 쉬트가 위치하고 있는가?

플레이트 혹은 쉬트를 피딩 테이블 위에 올려놓고 이들을 피딩 통로에 밀어 넣으십시오.

p.24의 2.7, "플레이트(판재)의 장착"과 p.28의 2.8, "롤 쉬트의 장착"을 참조하십시오.

● 인쇄가 잘 안 될 때

플레이트나 쉬트에 붙어있는 때나 부스러기가 있는가? 플레이트나 쉬트에 이 빠진 곳, 흠, 바리가 있는가?

플레이트나 쉬트를 프린터에 장착하기 전에 표면의 때나 부스러기를 깨끗이 청소하십시오.
또한 프린터의 클리닝 롤러를 정기적으로 청소를 하십시오.

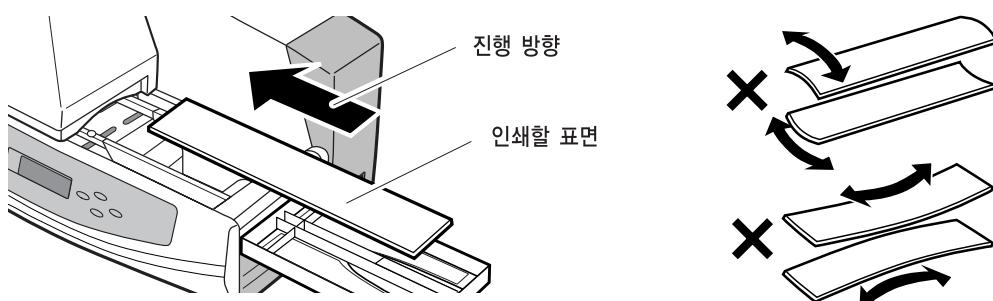
p.76의 4.4, "일상 관리" 와 p.79의 4.5, "인쇄재료의 청소와 보관"을 참조하십시오.

● 위나 아래부분의 인쇄가 흐리거나 줄이 나타나는 경우

플레이트가 굽어 있는가?

프린트 헤드가 딱딱한 플레이트의 전부분에 고르게 닿지 못하면 인쇄된 글자가 흐리게 보입니다.
반대로 플레이트의 위나 아래부분에 너무 강하게 닿으면 줄이 나타납니다. 굽은 플레이트를 사용하지 마십시오. 플레이트가 굽어지지 않도록 주의해서 보관하십시오.

p.79의 4.5, "인쇄재료의 청소와 보관"을 참조하십시오.



● 특정 인쇄부분에 수평으로 줄이 나타나는 경우

프린터 헤드에 때가 물어 있는가?

프린트 헤드에 먼지나 때가 끼어 있으면 특정 인쇄부분에 가로줄(인쇄가 안될 부분의 무의미한 라인)이 나타날 수 있습니다. 프린트 헤드를 깨끗이 하시고 또한 헤드 청소시 흠이 나지 않도록 주의하십시오.

p.76의 4.4, "일상 관리"를 참조하십시오.

● 클리닝 테이프가 끝까지 간 경우

클리닝 테이프를 교환 했는가?

클리닝 도중에 클리닝 테이프의 끝에 도달한 때는 "No Cleaning Tape Change cassette."라는 메시지가 나타납니다. 클리닝 테이프를 교환하십시오. 교체용 클리닝 테이프가 가까이에 없을 경우에는 [Cancel] 키를 눌러 그 메시지를 지우고 난 후 Auto cleaning 모드에서 "No"를 선택 하십시오. 이렇게 함으로써 이 메시지를 나타나지 않게 하면서 프린터를 사용할 수 있습니다. 이 경우에는 프린터를 사용해 가면서 클리닝 롤러를 청소하십시오.

p.19의 2.4, "클리닝 카세트 장착"과 p.68의 4.1, "유용한 여러 기능"과 p.76의 4.4, "일상 관리"를 참조하십시오.

● 프린터가 컬러 인쇄를 하지 않을 경우

인쇄 설정에서 [Graphics]상에 "Color"로 선택되어 있는가?

컬러 인쇄 데이터를 컬러로 인쇄하기 위해서는 인쇄 설정시 [Graphics] 상에서 "Color" 설정을 "Color."로 해 주시기 바랍니다.

p.52의 3.4, "인쇄를 하기 위한 각종 설정"을 참조하시기 바랍니다.

인쇄 데이터에 중간색을 지정했는가?

인쇄 데이터에 중간색이 포함되어 있으면 이런 컬러들은 인쇄를 할 수 없습니다. 흐린 색깔은 백색으로 인식되며 진한 색은 흑색으로 인식되고 중간색은 가까운 원색 중 하나로 인식됩니다. 인쇄 데이터를 만들 때는 원색에 가까운 색깔을 사용하십시오.

p.47의 3.3, "한 색깔씩 인쇄하기"를 참조하십시오.

● 인쇄재료 사이즈를 모를 경우

플레이트 사이즈가 인쇄를 하기위해 실제 장착된 플레이트 사이즈와 일치하는가?

인쇄작업이 수행되면 컴퓨터의 인쇄설정치가 확인용으로 프린터의 디스플레이에 나타납니다. 데이터에 설정된 사이즈와 인쇄를 하기 위해 실제 장착된 플레이트의 사이즈가 일치하는지 꼭 확인하십시오. 플레이트의 사이즈를 재기 위해서는 프린터 트레이의 가장자리에 있는 눈금을 이용하십시오.

p.7의 1.2, "부분품의 명칭"과 p.52의 3.4, "인쇄를 하기위한 각종설정" 및 p.66의 4.1, "유용한 여러 기능"을 참조하십시오.

4.3 프린터 메시지

인쇄 도중에 프린터 디스플레이에 메시지가 나타나면 이 메시지 목록을 확인하여 왜 이 메시지가 나타났는지를 결정한 후 적절한 조치를 취하시기 바랍니다.

● 사전 알림 메시지

Cover Open

카세트 커버가 열림.

조치사항: 카세트 커버를 닫고 [Online]키를 누르십시오.

Push Online

프린터가 인쇄를 준비한 상태에서 카세트 커버가 열리거나 닫힘.

조치사항: 카세트 커버를 닫고 [Online]키를 누르십시오.

No Plate!

프린터가 플레이트를 인쇄 위치에 놓으려하나 프린터에서 빠져있음.

조치사항: 플레이트를 다시 장착하십시오.

참조: p.24의 2.7, "플레이트(판재)의 장착"

Insert plate!

인쇄가 시작되었으나 플레이트가 감지되지 않음.

조치사항: 플레이트를 장착하십시오.

참조: p.24의 2.7, "플레이트(판재)의 장착"

Remove Plate and
Set Plate again

프린터가 플레이트의 인쇄위치 설정을 완전하게 하지 못함.

조치사항: 플레이트를 꺼냈다가 다시 장착하십시오.

참조: p.24의 2.7, "플레이트(판재)의 장착"

No Ribbon!

리본 카세트에 리본이 없거나 리본 카세트가 정확히 장착되지 않음.

조치사항: 리본 카세트 내의 리본을 확인하고 리본 카세트를 다시 장착하십시오.

참조: p.22의 2.5, "리본 카세트의 장착"

No Cleaning Tape
Change cassette.

클리닝 테이프가 끝까지 갔을 때.

조치사항: 클리닝 테이프를 교체하십시오.

참조: p.19의 2.4, "클리닝 카세트의 장착"

Wait
Inside too hot.

프린터의 내부 온도가 너무 높음.

조치사항: 온도가 내려갈 때까지 기다리십시오. 이 문제는 자동적으로 해결되며
일단 프린터의 내부 온도가 정상으로 회복되면 인쇄가 다시 시작됩니다.

● 고장 메시지

It may not be
Printted normally

프린트 헤드의 손상 가능성이 있음.

조치사항: [Cancel] 키 혹은 [Enter] 키를 눌러 이 메시지를 지우십시오. 이 메시지가 나타나도 프린터는 인쇄를 계속합니다. 그러나 프린트 헤드의 손상 가능성이 있으므로 대리점에 상의하여 적절한 조치를 받으십시오.

Service Call
CODE: XX

프린터의 부분품 중 어느 것이 손상됨.

메 모

- 이 메시지는 어떤 때는 전원을 끄면 없어집니다. 적어도 3초 이상 기다렸다가 전원을 다시 켜십시오.

주 석

- "Service Call" 메시지가 전원을 껐다가 다시 켜도 없어지지 않으면 디스플레이된 오류 코드를 적어 놓고 전원을 끄고 플러그를 뽑은 후 대리점에 문의하여 적절한 조치를 받으십시오.

4.4 일상 관리

이 장에서는 프린터가 최상의 상태를 유지하고 정상적인 인쇄를 보장하기 위해서 프린터를 손질하는 방법에 대해서 설명합니다.

● 클리닝 롤러 청소

Cleaning 모드

이 프린터에는 인쇄를 하기 전에 쉬트와 플레이트에 붙어 있는 먼지와 때를 청소하는 클리닝 롤러가 비치되어 있습니다. 롤러의 상태에 따라 메뉴에 있는 클리닝 모드를 택하십시오.

1 [Online] 키를 눌러 프린터를 오프라인 시키십시오.(온라인 LED가 꺼짐)

2 [Menu/◀] 키를 눌러  >>> Menu <<< Cleaning 메뉴를 디스플레이 시키십시오.

3 [Enter] 키를 눌러 Cleaning 모드로 들어가 롤러를 청소하십시오.



메모

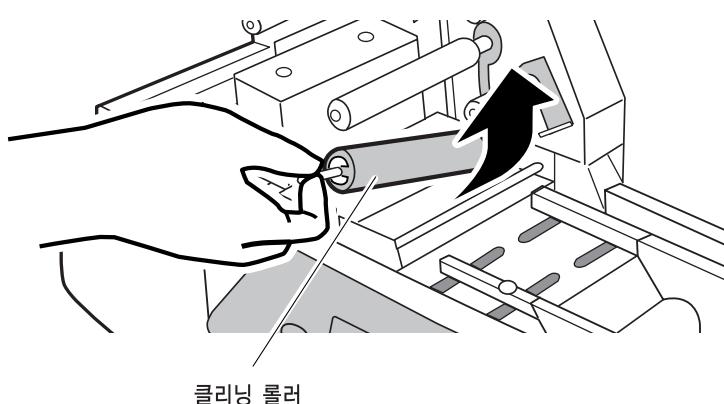
- 프린터가 어떻게 쓰이는가에 따라 경우에 따라서는 메뉴 모드를 "Auto Cleaning"으로 설정하십시오. p.68의 4.1, "유용한 여러 기능"을 참조하십시오.

청소 (유지보수)

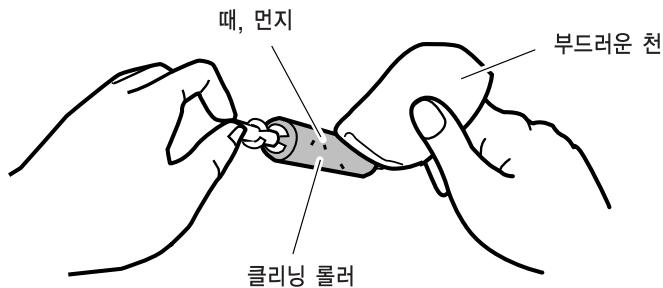
클리닝 롤러가 비교적 더럽혀지면 프린터에서 꺼내어 정기적으로 청소를 하십시오.

1 프린터를 끄시고 카세트 커버를 여시고 리본 카세트와 클리닝 카세트를 깨냅니다.

2 클리닝 롤러의 축을 쥐고 대각선이 되도록 들어 올려 클리닝 롤러를 빼냅니다.



3 부드러운 형검을 물에 적신후 완전히 짜내고 그것으로 클리닝 롤러의 표면에 있는 먼지와 때를 청소하십시오. 이때 롤러의 표면에 상처가 나지 않도록 주의하십시오.



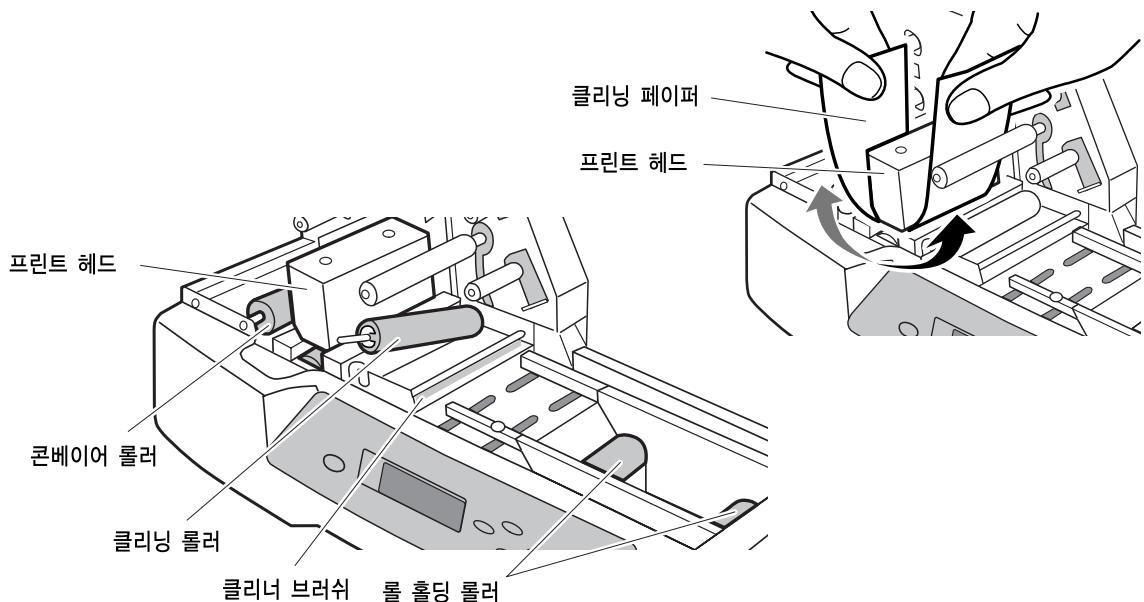
4 롤러의 표면이 완전히 마르면 롤러를 다시 프린터에 장착하십시오. 축의 뾰족한 쪽 끝을 먼쪽 롤러 구멍에 끼어 넣고서 가이드를 따라 축의 가까운 쪽 끝을 롤러가 완전히 장착될 때까지 왼쪽 밑으로 내리십시오.

주석

- 이 프린터에는 롤러를 청소하기 위한 클리닝 모드가 있습니다만 이 모드로는 클리닝 롤러를 청소하기에 불충분하면 롤러를 빼내어 손으로 청소를 하십시오.
- 클리닝 롤러를 청소할 때는 특별히 주의를 하여 손톱 등으로 상처를 내지 않도록 하십시오. 청소를 한 뒤에는 클리닝 롤러를 프린터에 다시 장착하기 전에 롤러를 완전히 말리십시오.
- 클리닝 롤러는 소모성 부품입니다. 일단 청소 효과가 감소하면 새 클리닝 롤러(별매)로 교체 하십시오. 일반적으로는 클리닝 롤러는 약 1년에 1번씩 교체해야 됩니다.

● 그 외 청소를 해야할 부분

프린터를 사용하기 전에 아래 설명한 바와 같이 검수를 하고 청소를 하십시오.



청소할 곳	사용할 도구	작업 내용/ 주의점
롤 러	부드러운 천	롤러에 있는때나 기름을 닦아 냅
프린트 헤드	송풍기, 부드러운 천, 소독면 클리닝 페이퍼	프린트 헤드에 상처를 내지 않도록 주의
클리너 브러쉬	소독면	브러쉬에 쌓여있는 모든 찌꺼기 제거

주의

- 프린트 헤드를 딱딱한 금속 물질이나 금속 입자가 붙어있는 천으로 닦으면 프린트 헤드에 상처가 생깁니다. 만약 프린트 헤드에 상처가 생기면 그 부분은 인쇄를 못하게 됩니다.
따라서 프린트 헤드를 청소할 때는 매우 조심하셔야 됩니다.

● 부분품의 교환

클리닝 롤러

이 프린터에는 클리닝 롤러의 클리닝 효과를 유지하기 위하여 클리닝 카세트가 장착되어 있습니다.
그러나 클리닝 롤러의 효과가 떨어지면 롤러를 교체해 주시는 것이 좋습니다.

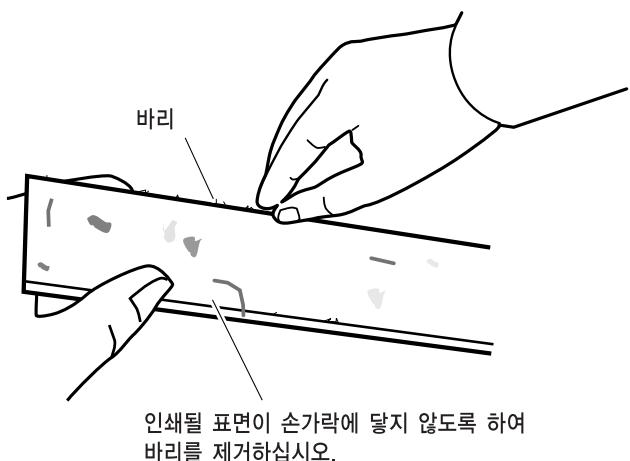
4.5 인쇄재료의 청소와 보관

● 플레이트류의 청소

플레이트 표면의 정전기는 포장시의 종이 찌꺼기 뿐만 아니라 공기중의 먼지나 때를 빨아들입니다. 인쇄 전에 먼저 이런 표면을 청소하지 않으면 인쇄 품질이 나빠지며 또한 프린트 헤드에 상처를 내게됩니다.

이 프린터에 클리닝 롤러가 있습니다만 항상 모든 먼지나 찌꺼기를 깨끗이 청소할 수는 없습니다.
만약 플레이트가 매우 더럽거나 먼지가 많으면 플레이트를 프린터에 장착하기 전에 부드러운 천을 물에 적셔
플레이트를 청소하시기 바랍니다.

- 1 플레이트의 가장자리에 있는 모든 바리를 제거하십시오.



- 2 플레이트의 양면을 청소하십시오. 부드러운 천을 물에 적셔 완전히 짜낸 후 손자국이나 그리스를 닦아내십시오. 플레이트를 프린터에 장착하기 전에 완전히 말려 주십시오.



● 플레이트류와 쉬트류의 보관

플레이트류와 쉬트류를 보관하는 방법에 따라 형태나 표면에 크게 영향을 미칩니다. 그리고 이로 인해 인쇄 품질도 영향을 받게 됩니다. 그러므로 아래 기술된 사항을 항상 지켜주시기 바랍니다.

주 석

- 플레이트류와 쉬트류는 먼지나 때가 타지 않도록 플라스틱 백 등에 보관하십시오.
- 딱딱한 플레이트는 굽거나 비틀어지지 않도록 편편한 면에 잘 정돈된 상태로 두십시오.
- 룰 쉬트는 주름이 지거나 변형되지 않도록 보관하십시오.
- 플레이트류와 쉬트류는 온도 0° C~ 40° C, 그리고 습도 10% ~ 85%RH에서 보관하십시오.
짧은 기간이라도 상기 온도보다 높은 곳에 두면 플레이트와 쉬트가 굽거나 비틀어질 수가 있습니다.
특히 차속에 놓아두지 않도록 주의하십시오.

4.6 시험 인쇄

프린터 자체에서 시험 인쇄를 할 수 있습니다.

p.14의 2.1, "조작 패널의 구성과 그 기능", p.23의 2.6, "전원의 켜기와 끄기(On/Off)", p.24의 2.7, "플레이트(판재)의 장착", p.28의 2.8, "풀 쉬트의 장착"을 참조하십시오.

1 프린터를 켜시고.

2 플레이트나 쉬트를 장착하시고.

메 모

- 적어도 폭이 60mm 이상, 길이 100mm 이상인 플레이트나 쉬트를 사용하십시오.

3 조작 패널을 이용하여 시험 인쇄를 해 보십시오.

a) [Online] 키를 눌러 프린터를 오프라인화 시키십시오.(온라인 LED가 깨짐.)

b) [Menu/] 키를 누르십시오.

[Menu/] 키와 [] 키로 메뉴를 디스플레이 시키십시오.

c) [Enter] 키를 눌러 Test Print 모드로 들어가십시오.

d) [Menu/] 키 혹은 [] 키로 위 2단계에서 프린터에 장착한 플레이트나 쉬트의 종류를 선택하십시오.

디스플레이되는 6가지중 하나를 선택하십시오.

e) [Enter] 키를 누르십시오.

4 프린터는 플레이트나 쉬트에 테스트 패턴을 인쇄하기 시작합니다. 인쇄 후 플레이트나 쉬트를 밀어냅니다.

제 5 장 부 록

이 장에서는 이 프린터의 주요 사양을 소개합니다.

5.1 사양명세서 84

5.1 사양명세서

플레이트의 종류와 크기*1 *2	딱딱한 플라스틱(polyacrylate, PVC, polyester) • 추천 제품 Polyacrylate: Sumipex (스미토모) PVC: Sanroido G (Tsutsunaka Plastic Industries) Polyester: Petekku (Takiron, Inc.) 두께 (mm): 0.2 – 3.0 크기(mm): 폭 ----> 10 – 80, 길이 --> 60 – 500
쉬트의 종류와 크기	연한 플라스틱(PVC, polyester 필름) 두께: 0.2 – 1.0mm; 폭: 40 – 80mm; 길이: 45 – 500mm 롤의 최대 직경: 140mm
인쇄 방식	열전사 방식
해상도	300dpi
인쇄 속도	플레이트: 30mm/초; 쉬트: 30mm/초 혹은 47mm/초
처리량	3.7 매/분 (길이 100mm인 플레이트)부터 14매/분 (길이 100mm인 쉬트)
보증 인쇄 범위	폭: 54mm; 길이: 496mm
피딩 방법	롤 쉬트: 자동 피딩; 커팅된 플레이트: 수동 피딩
잉크 리본	특수 카세트 리본(130m 롤); 잉크 컬러: 흑, 적, 청, 녹, 금, 은
인터페이스	Standard Centronics interface
작동 환경	15 – 32.5° C, 15 – 80%RH (비응축 시)
전원	100V – 240V AC, 50/60Hz
소비 전력	45W
외관 치수	423mm (W) × 240mm (D) × 208mm (H)
무게	9.5kg
옵션품*3	자동 쉬트 커터(롤 쉬트용)

*1 시중의 일부 플레이트는 이 프린터로 인쇄가 안되는 경우가 있습니다. 추천 제품을 쓰시거나 대리점에 문의 바랍니다.

*2 크기가 작은 플레이트나 특수 플레이트에 인쇄하기 위한 특수 헬더(별매)도 준비되어 있습니다.

자세한 내용은 대리점에 문의 하십시오.

*3 자동 쉬트 커터에 대한 자세한 내용은 대리점에 문의하십시오.

당 제품을 개량하기 위한 계속적 노력의 일환으로 이 사용자 설명서에서 제공한 정보는 사전 예고 없이 바뀔 수 있습니다.