전기설비의 필수품 M-1 Std.K를 소개하면서

전기 배전반을 열면 단단히 조여진 단자들, 회로 차단기 및 스위치들을 보게 됩니다. 이런 무수한 장치 들은 복잡한 케이블들에 연결되어 있습니다. 각 장치와 케이블이 어떤 기호나 숫자로 명확히 표시되어 있지 않다면 정비보수가 불가능할 것입니다. 그런 전기장치에는 보통 케이블을 식별하기 위해서 인쇄된 튜브를 쓰고 스위치를 식별하기 위해서는 인쇄된 라벨을 붙입니다. M-1 Std.k는 이런 라벨과 튜브를 인쇄하는 데 사용됩니다.









중요 안전 수칙

안전하게 사용하기 위해서는 다음의 모든 경고와 주의들을 꼭 준수하시기 바랍니다.

경 고

- 1. 프린터를 해체하거나 변형시키려고 해서는 안됩니다. 일부 내부 부품은 고압이 흐르고 있으므로 부주의한 접촉은 화재나 전기 쇼크를 일으킬 수 있습니다.
- 2. 알코올, 페인트, 신나, 기타 인화물질 가까이에서 이 프린터를 켜지 마십시오. 프린터 내부의 전기 부분품에 접촉되면 인화물질에 발화될 수도 있습니다.
- 3. 프린터에서 연기가 나거나 이상한 냄새가 나는 등의 이상 징후가 보이면 즉시 스위치를 끄고 전원에서 전원코드를 뽑은 후에 가까운 대리점에 연락하시기 바랍니다. 그 상태에서 계속 프린터를 사용하면 화재나 전기 쇼크를 일으킬 수 있습니다.
- 4. 젖은 손으로 AC 어댑터 혹은 프린터를 다루지 말아 주십시오. 그럴 경우 전기 쇼크를 일으킬 수 있습니다.
- 5. 전용 어댑터 이외의 어댑터를 사용하거나 한 전원에 여러 장비들을 같이 사용하지 말아 주십시오. 그럴 경우 화재나 전기 쇼크를 일으킬 수 있습니다.
- 6. AC 어댑터는 완전히 꽂으십시오. 그렇지 않을 경우 화재나 전기 쇼크를 일으킬 수 있습니다.
- 7. AC 어댑터 코드를 열이 나는 물건 근처를 지나지 않게 하십시오. 열이 코드를 녹여서 화재나 전기 쇼크를 일으킬 수가 있습니다.
- 8. 이 프린터를 의도된 목적 이외의 어떤 목적으로도 사용해서는 안됩니다. 오용으로 인하여 인적 상해를 입을 수도 있습니다.
- 9. 프린터 근처에서 인화성 스프레이를 사용하지 마십시오. 스프레이로부터 나온 증기가 프린터 내부의 전기 부분품과 접촉할 경우 발화하거나 전기 쇼크를 일으킬 수 있습니다.
- 10. 프린터를 청소할 때는 가제를 물에 적신 후 물을 완전히 짜내십시오. 알코올, 벤젠 혹은 페인트 신나 등 인화성 용해제를 사용하지 마십시오. 인화성 용해제가 프린터 내부의 전기 부분품과 접촉될 경우 발화 하거나 전기 쇼크를 일으킬 수가 있습니다.
- 11. 프린터가 인쇄 중이거나 인쇄한 직후에는 프린트 헤드를 만지지 마십시오. 화상을 입을 수가 있습니다.
- 12. 이 프린터용으로 설계된 AC 어댑터만 사용하십시오. 다른 어댑터를 사용하는 것은 극히 위험합니다. 다른 어댑터를 사용하면 프린터를 상하게 하거나 과열의 원인이 됩니다.
- 13. 이 프린터에는 컷터가 장착되어 있습니다. 상처가 나지 않기 위해서는 컷터를 조심해서 다루십시오.
- 14. 안전을 위하여 이 프린터는 커버가 열리면 작동하지 않습니다. 프린터를 사용할 때는 항상 안전 커버를 닫아 주십시오.
- 15. 프린터 위에 금속물질이나 액체가 든 용기를 놓지 마십시오. 금속물질이나 액체가 갑자기 프린터 내부로 들어 갈 경우 화재 혹은 전기 쇼크를 일으킬 수 있습니다.
- 16. 정격 전압(100 ~ 240V AC) 이외의 전원에 AC 어댑터를 연결하지 마십시오. 화재나 전기 쇼크를 일으킬

- 17. 만약 어떤 이물질(금속 조각, 물 혹은 다른 액체)이 프린터 내부에 들어갔을 경우 먼저 전원 스위치를 끄십시오. 그리고 AC 어댑터를 전원에서 빼십시오. 다음에 가까운 대리점에 문의하십시오. 계속해서 사용 할 경우 화재나 전기 쇼크를 일으킬 수 있습니다.
- 18. AC 어댑터를 뽑을 때는 항상 플러그를 잡고 어댑터를 똑바로 뽑으십시오. 코드를 잡고 뽑으면 코드에 손상을 일으켜 화재나 전기 쇼크를 일으킵니다.

주 의

- 1. 프린터 위에 무거운 물건을 놓지 마십시오. 떨어져서 상처를 입을 수가 있습니다.
- 2. 불안정하거나 진동이 있을 곳에 프린터를 설치하지 마십시오. 프린터가 떨어지거나 기울어져서 다치는 경 우가 생깁니다.
- 3. 프린터를 뜨겁거나 습기 차거나 먼지가 많은 곳에는 물론 불꽃이 있는 주변에서도 사용하지 마십시오. 그럴 경우 화재나 전기 쇼크의 위험이 있습니다.
- 4. 프린터를 천이나 카페트 위에서 사용하지 마십시오. 카페트의 실이 프린터의 내부에 들어가 화재를 일으킬 수도 있습니다.
- 5. 단번에 전원코드를 뽑을 수 있도록 AC 어댑터 주위에 장애물을 치워서 공간을 확보하십시오. 이런 장애물들은 위급시 AC 어댑터를 뽑을 때 방해가 되어 화재나 전기 쇼크를 일으킬 수 있습니다.
- 6. 장기간 프린터를 사용하지 않을 경우에는 AC 어댑터를 빼고 뱃터리도 뽑아 주십시오. 그렇지 않을 경우 누전이 되는 수가 있습니다. 또한 오랫동안 AC 어댑터를 꽂아 두면 먼지가 쌓여서 화재가 날 수도 있습니다.
- 7. 인쇄 중에는 손을 프린터 안에 넣지 마십시오. 프린터의 구동부에 손을 다칠 수가 있습니다.
- 8. 시판 튜브를 사용할 때는 프린터에 맞도록 설계된 전용 장착기를 사용하십시오. 열수축 튜브, 4mm ID 스트립, 랩어라운드, 라벨 테이프와 리본의 경우에는 전용 카세트를 사용하십시오. 카세트를 분해하여 다른 열수축 튜브, 4mm ID 스트립, 랩어라운드, 라벨 테이프나 리본을 장착하여 사용하지 마십시오. 인쇄 질이 현저히 떨어지거나 기기에 손상을 입힐 수도 있습니다.
- 9. 이 프린터는 튜브, 열수축 튜브, 4mm ID 스트립, 랩어라운드, 라벨 테이프 및 리본에 적절한 인쇄 품질을 유지토록 설계되었습니다만, 모두를 어떤 경우에라도 보장할 수는 없습니다. 따라서 프린터를 사용하기 전에 항상 시험 인쇄를 해 보시기 바랍니다.

중요안전수칙

13. 키보드를 조심해서 다루십시오. 거칠게 사용하면 고장이 나는 수가 있습니다.

- 14. AC 어댑터 잭이나 컷터 부위에 어떤 것도 넣지 마십시오. 프린터가 고장나거나 사람이 다치는 경우가 있습니다.
- 15. 인쇄 도중에 튜브, 열수축 튜브, 4mm ID 스트립, 라벨 테이프를 빼내려고 하지 마십시오. 인쇄질이 떨어지거나 프린터가 고장날 수가 있습니다.
- 16. 이 프린터를 거칠게 다루거나 강한 충격이 가해지게 하지 마십시오. 그럴 경우 고장이 나는 수가 있습니다.
- 17. 튜브, 열수축 튜브, 4mm ID 스트립, 라벨 테이프 혹은 리본 카세트를 재사용 하려고 하지 마십시오. 프린터가 고장이 날 수도 있습니다.
- 18. 이 프린터는 직사광선 아래, 습도가 높은 곳, 먼지가 많은 곳에서 사용하거나 보관하지 마십시오.
 아래의 권장 온도와 습도 조건에서 보관, 사용하시기 바랍니다.
 사용 환경 온도: 15°C 32.5°C
 습도: 10% 85% RH(비 응축)

보관 환경 온도: 5°C - 35°C 습도: 10% - 85% RH(비 응축)

19. 아래 그림에서 화살표가 지적하는 어떤 곳에도 손가락을 넣지 마십시오. 다칠 가능성이 있습니다. 나아가서, 프린터의 어느 틈새에도 어떤 종류의 물체이건 떨어뜨리거나 넣지 마십시오. 프린터가 고장이 나거나 화재 혹은 누전의 위험이 있습니다.



목 차

39

목<u>차</u>

각종	기능	목록	2
중요	안전	수칙	4

제 1 장 준비편

1.1 본체 준비	10
1.1.1 각종 보호장치 제거	10
1.1.2 보호 쉬트 제거	11
1.1.3 메모리 백업 뱃터리	11
1.2 소모품과 옵션 품목·····	12
1.2.1 소모품 목록 ·····	12
1.2.2 옵션 품목 목록	13
1.3 각부의 명칭과 기능	14
1.3.1 본체	14
1.3.2 ₱	15
1.3.3 디스플레이	17
1.4 리본 카세트 사용 방법	18
1.4.1 리본 카세트 장착	18
1.4.2 리본 카세트 제거	18
1.5 인쇄매체 카세트 사용 방법	19
1.5.1 인쇄매체 카세트 장착	19
1.5.2 인쇄매체 카세트 제거	20
1.6 튜브와 튜브 장착기 사용 방법	21
1.6.1 튜브 장착기의 장착	·····21
1.6.2 튜브 장착	22
1.6.3 튜브 장착기의 제거	23
1.7 AC 어댑터 사용하기	24
1.8 전원 켜기와 끄기	25
1.8.1 전원 켜기	25
1.8.2 전원 끄기 ······	25

제 2 장 기본편

2.1 입력 절차	·28
2.1.1 영문/숫자(한글) 입력 ·····	·28
2.1.2 독일어/프랑스어(발음표시 기호가 있는 문자	
포함)입력	·29
2.1.3 기호 입력	·30
2.2 문자 삭제, 페이지 구분, 페이지 간 커서 이동	,
페이지 삭제와 삽입 및 【Delete】 [삭제]로 전체	
내용삭제	·31
2.2.1 [Back Space]로 문자 삭제/변경(삽입)·······	·31
2.2.2 페이지 구분 ······	·32
2.2.3 다른 페이지로 커서 이동	·32
2.2.4 페이지 삭제	.33
2.2.5 페이지 삽입	.33
2.2.6 [Delete] [삭제]로 전체 내용 삭제	·34
2.3 [Print/Print option] [인쇄/인쇄기능]으로 인쇄…	·35
2.4 [Remove] [튜브반출]로 인쇄매체 제거	·38

제 3 장 활용편

9

3.1 각종 기능의 목록40
3.2 [Format] [서식]으로 인쇄 형식 설정42
3.2.1 인쇄 방향 설정42
3.2.2 테두리 설정43
3.3 [Style] [문자설정]으로 인쇄 스타일 설정44
3.3.1 문자크기 설정44
3.3.2 라인 수의 설정45
3.3.3 문자간 간격 설정46
3.4 [Length/Margin] [인자길이]로 길이와 여백
설정48
3.4.1 길이 설정 : "Auto(자동)"49
3.4.2 길이 설정 : "Specify(지정)"49
3.5 [Conti.] [연속인쇄]로 연속 인쇄 설정51
3.5 [Conti.] [연속인쇄]로 연속 인쇄 설정51 3.6 [Number.] [진법](넘버링)으로 연속 넘버링(연번인쇄) 설정 52
3.5 [Conti.] [연속인쇄]로 연속 인쇄 설정51 3.6 [Number.] [진법](넘버링)으로 연속 넘버링(연번인쇄) 설정 52 3.7 [Regist.] [문안등록]으로 파일 등록55
3.5 [Conti.] [연속인쇄]로 연속 인쇄 설정51 3.6 [Number.] [진법](넘버링)으로 연속 넘버링(연번인쇄) 설정 52 3.7 [Regist.] [문안등록]으로 파일 등록55 3.7.1 입력 데이터 파일 등록55
3.5 [Conti.] [연속인쇄]로 연속 인쇄 설정51 3.6 [Number.] [진법](넘버링)으로 연속 넘버링(연번인쇄) 설정 52 3.7 [Regist.] [문안등록]으로 파일 등록55 3.7.1 입력 데이터 파일 등록55 3.7.2 파일 불러오기56
3.5 [Conti.] [연속인쇄]로 연속 인쇄 설정51 3.6 [Number.] [진법](넘버링)으로 연속 넘버링(연번인쇄) 설정 52 3.7 [Regist.] [문안등록]으로 파일 등록55 3.7.1 입력 데이터 파일 등록
3.5 [Conti.] [연속인쇄]로 연속 인쇄 설정 ······51 3.6 [Number.] [진법](넘버링)으로 연속 넘버링(연번인쇄) 설정 52 3.7 [Regist.] [문안등록]으로 파일 등록 ······55 3.7.1 입력 데이터 파일 등록 ·····55 3.7.2 파일 불러오기 ·····56 3.7.3 등록된 파일 삭제 ·····57 3.8 [option] [보조기능]의 보조기능 ·····59
3.5 [Conti.] [연속인쇄]로 연속 인쇄 설정 51 3.6 [Number.] [진법](넘버링)으로 연속 넘버링(연번인쇄) 설정 52 3.7 [Regist.] [문안등록]으로 파일 등록 55 3.7.1 입력 데이터 파일 등록 55 3.7.2 파일 불러오기 56 3.7.3 등록된 파일 삭제 57 3.8 [option] [보조기능]의 보조기능 59 3.8.1 미세 조정(여백, 높이, 하프 완전컷팅) 61
3.5 [Conti.] [연속인쇄]로 연속 인쇄 설정 ·······51 3.6 [Number.] [진법](넘버링)으로 연속 넘버링(연번인쇄) 설정 52 3.7 [Regist.] [문안등록]으로 파일 등록 ······55 3.7.1 입력 데이터 파일 등록 ······55 3.7.2 파일 불러오기 ·····56 3.7.3 등록된 파일 삭제 ·····57 3.8 [option] [보조기능]의 보조기능 ·····61 3.9 프린터 초기화 ·····65
3.5 [Conti.] [연속인쇄]로 연속 인쇄 설정 51 3.6 [Number.] [진법](넘버링)으로 연속 넘버링(연번인쇄) 설정 52 3.7 [Regist.] [문안등록]으로 파일 등록 55 3.7.1 입력 데이터 파일 등록 55 3.7.2 파일 불러오기 56 3.7.3 등록된 파일 삭제 57 3.8 [option] [보조기능]의 보조기능 59 3.8.1 미세 조정(여백, 높이, 하프 완전컷팅) 61 3.9 프린터 초기화 65 3.10 인쇄하기 66
3.5 [Conti.] [연속인쇄]로 연속 인쇄 설정 51 3.6 [Number.] [진법](넘버링)으로 연속 넘버링(연번인쇄) 설정 52 3.7 [Regist.] [문안등록]으로 파일 등록 55 3.7.1 입력 데이터 파일 등록 55 3.7.2 파일 불러오기 56 3.7.3 등록된 파일 삭제 57 3.8 [option] [보조기능]의 보조기능 59 3.8.1 미세 조정(여백, 높이, 하프 완전컷팅) 61 3.9 프린터 초기화 65 3.10.1 튜브에 인쇄 66

제 4 장 부록

27

1.1 정비 보수
4.1.1 일상적 클리닝72
4.1.2 튜브 클리너의 교체73
4.1.3 컷터 장착과 교체
1.2 문제 발생시 처리 내용74
1.3 오류 메세지
1.4 사양명세서

브 묘

ſłŊ

기본편

뽣 ᅇ 편

71

⊣∎



이 장에서는 각종 키의 기능을 설명하고 인쇄매체 카세트와 리본 카세트를 장착하는 방법을 설명합니다.

1.1 본체 준비

1.1.1 각종 보호장치 제거

본체에는 보호장치로 테이프(4곳)와 스톱퍼(1곳)가 붙어 있습니다.

주의사항

●본체를 사용하기 전에 모든 보호장치를 제거하여야 합니다.



안전 커버의 오른쪽과 왼쪽에 각 1곳(테이프)과 인쇄매체가 나오는 곳에 1곳(스톱퍼와 테이프)



(안전 커버를 연 상태에서) 컷터와 컷터 수취부 위에 1곳 (스톱퍼와 테이프)

테이프를 조심스럽게 떼어 내십시오. 특히 컷터와 컷터 수취부는 서로 분리되는 경우가 있으므로 천천히 떼어내 십시오. 인쇄매체가 나오는 곳의 스톱퍼도 잊지 말고 제거하십시오.

본체 준비

ГłЯ

<u>---</u>

ቤ

1.1.2 보호 쉬트 제거

메모리 백업 뱃터리 보호용 쉬트를 똑바로 뽑아주십시오.



1.1.3 메모리 백업 뱃터리

이 프린터에는 프린터의 메모리에 저장된 모든 입력 데이터, 파일, 설정치를 기억할 수 있도록 메모리 백업 뱃터리 가 내장되어 있습니다.

메모리 백업 뱃터리가 약해졌을 경우, 프린터를 켜면 아래와 같은 메시지가 뜹니다. 뱃터리를 교환하지 않고 계 속 프린터를 사용할 경우 뱃터리가 완전히 방전된 후 프린터가 꺼지면 모든 데이터와 설정치가 지워집니다. 메모리 백업 뱃터리는 항상 빨리 갈아 넣도록 하십시오. 가까운 대리점에 상의하십시오. 이 메시지가 뜨면 즉시 대리점에 연락하십시오.					
	Change memory battery!				
이 메시지를 본 이후 계속하기 위해서는 아	무 키나 누르십시오.				
 주 의 ●메모리 백업 뱃터리가 완전히 방전되었을 경우 프린터를 켜면 아래와 같은 메시지가 디스플레이 됩니다. 이 메시지가 디스플레이 되면 대리점에 연락하십시오. 뱃터리를 교환하지 않고 계속 사용하면 프린터가 오작동을 하게 됩니다. 					
이 메시지가 보이면 대리점에 연락하십시오.					
	Low Battery! Reset memory!				

1.2 소모품과 옵션 품목

이 프린터에 사용되는 소모품과 옵션 품목은 아래와 같습니다. 더 자세한 것은 가까운 대리점에 문의 하십시오.

1.2.1 소모품 목록

상품 코드	품명			길이/M	수량/BOX
3476A023 3476A024 3476A025 3476A026 3476A027 3476A028	6mm 라벨 테이프 카세트 (백) 9mm 라벨 테이프 카세트 (백) 12mm 라벨 테이프 카세트 (백) 6mm 라벨 테이프 카세트 (황) 9mm 라벨 테이프 카세트 (황) 12mm 라벨 테이프 카세트 (황)		3	0	3
3476A029 3476A030 3476A031 3476A032 3476A033 3476A034	3.2mm 열 수축 튜브 카세트 (백) 3.2mm 열 수축 튜브 카세트 (황) 4.8mm 열 수축 튜브 카세트 (백) 4.8mm 열 수축 튜브 카세트 (황) 6.4mm 열 수축 튜브 카세트 (백) 6.4mm 열 수축 튜브 카세트 (황)		(수축 비율 2:1) 5		3
3476A048 3476A049 3476A050 3476A051	3.0mm 열 수축 튜브 카세트 (백) 3.0mm 열 수축 튜브 카세트 (황) 6.0mm 열 수축 튜브 카세트 (백) 6.0mm 열 수축 튜브 카세트 (황)		(수축 비율 3:1)		
3476A035	4mm I.D. 스트립 카세트			5	3
3476A036 3476A037	리본 카세트 (흑) 리본 카세트 (백)	8		100 5	5
3476A042	컷터 세트 (컷터, 컷터 수취부)		-		1
3476A043	클리너			-	3



리본 카세트



4mm ID 스트립 카세트



열수축튜브 카세트



라벨테이프 카세트

소모품과 옵션 품목

1.2.2 옵션 품목 목록

상품 코드	품명	수 량/BOX
3476A044	보조가방	1
3476A046	튜브 장착기	1

망 문

ቤ



보조 가방



튜브 장착기

1.3 각부의 명칭과 기능

1.3.1 본체





1.3.2 키



① [Format] [서식] (44 페이지 참조)

이 키는 인쇄방향(가로쓰기/세로쓰기)과 테두리를 지정할 때 사용합니다.

② [Style] [문자설정](46 페이지 참조)

이 키는 문자크기, 라인 수, 문자간의 간격을 설정할 때 사용합니다.

- ③ [Length/Margin] [인자길이] (50 페이지 참조)
- 이 키는 인쇄물의 길이와 왼쪽, 오른쪽의 여백을 설정할 때 사용합니다.
- ④ [Conti.] [연속인쇄] (연속 인쇄) (53 페이지 참조)

이 키는 연속인쇄를 할 때 사용됩니다.

⑤ [Number.] [진법] (넘버링) (54 페이지를 참조) [진법] 이 키는 넘버링 인쇄시 사용됩니다.

⑥ [Regist.] [문안 등록] (파일 등록) (57 페이지 참조) 이 키는 입력 데이터를 프린터 메모리에 기억시킬 때 사용됩니다. 이 키는 또한 기억된 데이터를 불러오거나 삭제할 때도 사용됩니다.

⑦ [Symbol] [기호](32 페이지 참조)
 이 키는 기호 목록에 있는 기호를 불러 사용할 때 쓰입니다.

⑧ [Remove] [튜브반출] (40 페이지 참조)

이 키는 인쇄매체를 제거할 때 사용됩니다.

각부의 명칭과 기능

⑨ [Option] [보조기능] (59 페이지 참조)

이 키는 보조 기능(좌우 여백 및 컷팅 정도 미세 조정, 정비 모드와 언어 선택)을 설정하는 데 사용됩니다.

10 [Delete] [삭제] (34 페이지 참조)

이 키는 입력 데이타를 모두 삭제하는 데 사용됩니다.

11 [Cancel] [취소]

●이 키는 설정치를 지우거나 작동을 중지 시킬 때 사용됩니다. 또한 디스플레이를 이전 화면으로 돌릴 때도 사용됩니다.

●이 키는 또한 인쇄를 취소할 때도 사용됩니다.

12 [Back Space]

●이 키는 커서 바로 앞 문자를 삭제할 때 사용됩니다.

●입력 데이터가 없는 불필요한 페이지를 지우기 위해서는 [Shift] 키와 [Back Space] 키를 눌러 주십시오.

13 [Enter]

- ●이 키는 설정을 위한 선택이 끝났을 때 사용됩니다.
- ●이 키는 또한 다음 페이지로 가기 위하여 현재 페이지의 마지막 문자에서 페이지 구분을 시킬 때도 사용 됩니다.
- ●기존의 페이지 사이에 새로운 페이지를 추가하기(삽입) 위해서는 [Shift] 키와 [Enter] 키를 동시에 눌러 주십시오.

14 입력 키

이 키들은 문자, 숫자 및 각종 기호들을 입력할 때 사용됩니다.

(15) [Shift]

이 키는 대문자와 키보드에 있는 기호를 입력하기 위하여 입력 키와 동시에 사용됩니다.

16 [Caps Lock] [대·소문자]

이 키는 대문자 입력 모드와 소문자 입력 모드를 바꿀 때 사용됩니다.

17 [Alt]

이 키는 발음표시 기호가 있는 문자를 입력할 때 사용됩니다. 이 키를 누르고 있는 동안에 해당 문자의 키를 누르면 됩니다.

(ISpace)]

이 키는 스페이스 입력시 사용됩니다.

(19 [Print/Print option] [인쇄/인쇄기능] (61 페이지 참조)

●이 키는 인쇄 모드로 들어가서 각종 인쇄 설정을 하는 데 사용됩니다. ●인쇄 옵션을 설정하기 위해서는 [Shift+Print/Print option] [인쇄/인쇄기능]을 눌러 주십시오.

⑦ 커서 [◀] [▶] [▲] [▼]

●이 키들은 화살표에 표시된 방향으로 커서를 이동시키는 데 사용됩니다. [▲]과 [▼] 키는 2 라인으로 설정이 되어 있을 때만 사용될 수 있습니다. [Shift] +[◀]는 커서를 이전 페이지의 첫번째 문자로, [Shift] +[▶]는 커서를 다음 페이지의 첫번째 문자 로 옮깁니다.

●이들 키는 또한 설정을 하거나 설정치를 바꿀 때도 사용됩니다.

гłЯ

프

ቤ

1.3.3 디스플레이

디스플레이는 한 화면에 16문자로 2 라인까지 입력 데이터를 볼 수 있습니다. 입력 데이터가 한 화면에 디스플레이 되지 못하면 커서 키로 그 데이터를 스크롤할 수 있습니다. 페이지가 바뀌면 화면도 바뀝니다. 한 화면에 한꺼번에 한 페이지 이상을 디스플레이 시킬 수는 없습니다.







입력 데이터 없음

한 라인으로 설정된 입력 화면

두 라인으로 설정된 입력 화면



1.4 리본 카세트 사용방법

1.4.1 리본 카세트 장착

- 1 안전 커버를 여시고
- 2 리본이 느슨하지 않도록 하여 제자리에 집어 넣으십시오. (프린터에 붙어 있는 주의 스티커를 참조 하십시요)

주의사항

●리본카세트가 정확히 장착이 안되면, 프린터는 리본이 있는지 없는지를 감지하지 못합니다. 카세트를 똑바로 끝까지 밀어 넣으십시오. 리본이 느슨하면 프린터는 리본이 있는지 없는지 감지하지 못하여 리본이 찢어 지거나 헝클어질 수가 있습니다. 리본을 장착하기 전에 반드시 리본이 느슨하지 않은지 확인하고 감아 주시기 바랍니다.



3 안전 커버를 닫아 주십시오

1.4.2 리본 카세트 제거

- 1 안전 커버를 여시고
 - ●프린트 헤드가 주 롤러에 닿지 않도록 주의하십시오.

주의사항

- 프린트 헤드가 롤러에 닿아 있으면 안전 커버를 닫고 전원을 켜십시오. 이렇게 하면 프린터가 스스로 초기 화하여 프린트 헤드가 제 위치로 돌아갈 것입니다.
- 2 리본 카세트의 한쪽을 기울게 하여 천천히 카세트를 빼 내십시오.



- 3 리본 카세트에서 이상한 소리가 나면 들어 내십시오.
- 4 안전 커버를 닫으십시오.

주의사항

- 다음과 같은 곳에는 리본 카세트를 보관하지 마십시오.
 - 더럽거나 먼지가 많은 곳
 - 직사광선 아래
 - 덥거나 습기가 많은 곳
 - 극히 추운 곳

1.5 인쇄매체 카세트 사용 방법

1.5.1 인쇄매체 카세트 장착

- 1 안전 커버를 여시고
 리본 카세트를 미리 프린터에 장착하였는지 꼭 확인하십시오.
- 2 인쇄매체의 끝이 카세트의 끝에서부터 약 5~7mm 가량 되도록 빼 내십시오. (카세트에 붙어 있는 주의 스티커 참조)



- **3**. 인쇄매체 카세트의 오른쪽에 있는 클립을 프린터의 인쇄매체 카세트 홀더의 홈에 천천히 끼어 넣으십시오.
- 4 왼쪽의 클립이 제자리에 찰칵하고 들어갈 때까지 누르십시오.
 ●반드시 인쇄매체 카세트의 왼쪽 클립이 제 위치로 복원되었는지 확인하십시오.



5 안전 커버를 닫으십시오.

전 프

ቤ

1.5.2 인쇄매체 카세트 제거

주의사항

●인쇄매체 카세트를 빼내기 전에 우선 안전 커버를 닫고 [Remove]키를 누른 다음 [Enter]키를 눌러서 인쇄매체를 되감으십시오.(38 페이지 2.4항 "[Remove]인쇄매체의 제거" 참조)

- 1 안전 커버를 여시고
- 2 인쇄매체 카세트의 왼쪽 클립을 당겨서 카세트를 들어 올리십시오.
- 3 인쇄매체 카세트의 오른쪽 클립을 프린터에 있는 카세트 홀더의 홈에서 빼 내십시오.



4 안전 커버를 닫아 주십시오.

주의사항

- ●인쇄매체 카세트를 다음과 같은 장소에서 보관하지 마십시오
- 더럽거나 먼지가 많은 곳
- 직사광선 아래
- 덥거나 습기가 많은 곳
- 극히 추운 곳

1.6 튜브와 튜브 장착기 사용 방법

1.6.1 튜브 장착기의 장착

- 1 안전 커버를 여시고
 ●리본 카세트가 프린터에 미리 장착되어 있는지 반드시 확인하십시오.
- 2 튜브 장착기의 오른쪽에 있는 클립을 프린터의 인쇄매체 카세트 홀더의 홈에 천천히 끼우십시오.
- 3 왼쪽의 클립이 찰칵하고 제자리에 들어 갈 때까지 누르십시오.
 ●튜브 장착기의 왼쪽 클립이 원래 위치로 환원하였는지를 꼭 확인하십시오.



4 안전 커버를 닫으십시오.

r R H

ഥ

튜브와 튜브 장착기 사용방법

1.6.2 튜브 장착

- ●리본 카세트와 튜브 장착기가 미리 장착되어 있는지를 반드시 확인하십시오.
- 2 튜브 장착기의 튜브 삽입구를 통해 튜브 끝이 롤러에 닿을 때까지 튜브를 밀어 넣으십시오. (튜브 장착기에 붙어 있는 주의 스티커 참조)



주의사항

- 튜브 길이가 적어도 30cm 이상이어야 됩니다.
- 코일로 감겨진 튜브를 사용할 경우, 튜브 릴에 걸어 사용하십시오. 이 때 F(삽입 부)의 부하가 500g 이하가 되도록 하십시오. 부하(릴 방향으로 당기는 힘)가 너무 클 경우 인쇄가 잘 안 되는 경우가 있습니다.



3 안전 커버를 닫으십시오

1.6.3 튜브 장착기의 제거

주의사항

●튜브 장착기를 제거하기 전에 우선 안전 카버를 닫고 [Remove][튜브반출]키를 누른 후 [Enter]키를 눌러서 튜브를 되감아야 됩니다.(38 페이지, 2.4항 "[Remove][튜브반출]로 인쇄 매체 제거" 참조)

- 1 안전 커버를 여시고
- 2 튜브 장착기의 왼쪽 클립을 잡아 당겨서 튜브 장착기를 들어 올립니다.
- 3 튜브 장착기의 오른쪽 클립을 프린터의 인쇄매체 홀더의 홈에서 빼 냅니다.



4 안전 커버를 닫아 주십시오.

주의사항

- ●튜브 장착기는 다음과 같은 환경에서는 보관을 삼가해 주시기 바랍니다.
- -더럽거나 먼지가 많은 곳
- -직사광선이 있는 곳
- -덥거나 습기가 많은 곳
- -아주 추운 곳
- ●튜브 위에는 무거운 물건을 놓지 마십시오.
- ●튜브를 다음과 같은 환경에서 보관해서는 안됩니다.
- -더럽거나 먼지가 많은 곳
- -직사광선이 있는 곳
- -덥거나 습기가 많은 곳
- -매우 추운곳

명

ቤ

1.7 AC 어댑터 사용하기

- 1 전원을 끄시고
- **2** AC 어댑터의 콘넥터를 본체의 AC 어댑터 잭에 안전하게 꽂으십시오.
- **3** AC 어댑터를 AC 출력구에 꽂으십시오.



주 의

- AC 어댑터 사용 시는 "중요 안전 수칙"에 나오는 주의사항을 꼭 지켜 주십시오.
- 이 프린터의 전용 AC 어댑터를 사용하십시오. 다른 어댑터를 쓰면 본체에 손상이 갈 뿐만 아니라 극히 위험할 수도 있습니다. 또한 이 어댑터를 타 기기에 사용하지 마십시오.
- AC 어댑터를 정격 전압(100V~240V) 이외의 전원에 사용하지 마십시오. 그럴 경우 화재나 전기 쇼크의 위험이 있습니다.
- AC 어댑터 코드에 과도한 힘이 실리지 않게 하십시오. 예를 들면 프린터의 잭에 꽂혀 있는 어댑터를 코드를 잡고 빼는 것, 코드 위에 무거운 물건울 올려 놓는 것 등을 삼가 하십시오. 전선이 절단되거나 쇼트, 화재, 전기 쇼크의 위험이 있습니다.
- 어댑터 코드나 플러그를 뺄 때는 항상 코드를 잡지 말고 콘넥터나 플러그를 잡으십시오.
- AC 어댑터를 떨어뜨리거나 충격을 주지 마십시오.

1.8 전원 켜기와 끄기

1.8.1 전원 켜기

▲ AC 어댑터가 연결되어 있는지 혹은 프린터에 뱃터리가 장착되어 있는지 확인 하십시오.

2 컷터와 컷터 수취부가 적절히 장착되어 있는지 확인하십시오.

- 3 리본 카세트를 장착하십시오.
- 4 튜브 장착기나 인쇄매체 카세트를 장착하십시오.
- 5 안전 커버를 닫으십시오
- 6 전원 스위치가 ON(1)으로 되면, "삐" 소리가 나고 초기화를 시작합니다. 초기화가 끝나면 정상 입력 화면이 나타납니다.

주의사항

●안전 커버를 닫지 않고 전원을 켜면 프린터는 "삐" 소리를 내고 이런 메시지가 나타납니다. 이 경우에는 안전 커버를 닫고 아무 키나 누르십시오. 데이터 입력 스크린이 나타납니다. Close the cover! Hit any key

1.8.2 전원끄기

프린터가 현재 작동되고 있지 않은지를 확인하십시오.

2 전원 스위치(본체의 왼쪽에 있음)를 끄십시오(0).

메모

●전원이 꺼지더라도 프린터 메모리에 기억한 입력 데이터, 등록 파일, 설정치는 메모리 백업 뱃터리에 의해서 보존됩니다. 围

Кh



이 장에서는 데이터 입력에서부터 인쇄까지의 기본 작동법을 설명합니다.

메모 ●한글입력은 [영/한]키로 한글을 선택한 후 입력합니다.

- ●디스플레이의 오른쪽 상단에 현재 입력 모드가 표시됩니다.
- 2 [G]키를 누르십시오.

3 [3]키를 누르십시오.

Shift

- 1 "대문자 입력" 모드로 바꾸기 위하여 [Caps Lock][대·소문자]키를 누르십시오.



Cancel



2.1.1 영문/숫자 입력

A 데이터 입력

예 : "G3"을 입력하기

- ●전원을 켠 직후의 입력 모드는 항상 "소문자 입력" 모드입니다.
- 전원이 꺼질 당시 입력한 데이터가 디스플레이 됩니다.
- 설정치에 따라 달라집니다. ●데이터를 입력하고 있는 도중에 전원이 꺼졌다가 곧 다시 켜졌을 경우

키보드상의 영문/숫자를 입력하기 위해서는 단순히 해당 입력 키를 누르기만 하면 됩니다.

"대문자 입력" 모드로 바뀌고 또 한번 더 누르면 키보드가 "소문자 입력" 모드로 되돌아갑니다.

Format Style Length/ Conti. Number. Regist. Symbol Remove Option Delete

전원을 켠 직후의 입력 모드는 항상 "소문자 입력"모드로 맞춰져 있습니다. [Caps Lock]키를 한번 누르면

- 키를 잘못 눌렀을 경우 프린터는 "삐" 소리를 냅니다. ●허용된 문자수 이상의 문자를 입력할 경우 프린터가 "삐" 소리를 내고 이 메시지를 디스플레이 합니다. 1 라인에 입력할 수 있는 문자수는 각종
- ●"삐" 소리
- 메모

2.1 입력 절차

Length over!

B. 대문자와 소문자를 혼합하여 입력

대문자와 소문자를 혼합하여 입력하기 위해서는 [Shift]키를 사용하십시오.

예:"ABcd"를 입력하기



1 "대문자 입력" 모드로 바꾸기 위해서 [Caps Lock][대·소문자]키를 누르십시오.

2 [A]키와 [B]키를 차례대로 누르십시오.

3 [Shift]키를 누르고 있으면서 [C]키와[D]키를 순서대로 누르십시오.

메모

●키보드가 "소문자 입력"모드일 때 [Shift]키를 누르고 있으면 대문자로 입력되고, 키보드가 "대문자 입력" 모드 일 때 [Shift] 키를 누르고 있으면 소문자로 입력됩니다.

2.1.2 독일어/프랑스어(발음표시 기호가 있는 문자 포함) 입력

발음표시 기호가 있는 문자를 입력하기 위해서는 [Alt]키를 누르고 있으면서 해당 문자의 입력키를 누르십시요.(M-1 Std.K에만 해당)

예 : "Größe "를 입력하기("소문자 입력" 모드에서)





ABcd

Z

ГНТ

ቤ

- 1 [Shift]키를 누르고 있으면서 [G]키를 누르십시오
- **2** [R]키를 누르십시오.
- **3** [Alt]키를 누르고 있으면서 [o] ([F])와 [](𝔅L]) 키를 누르십시오.
- **4** [E]키를 누르십시오.

입력 절차

메모

●키보드에 없는 발음표시 기호가 있는 문자는 기호로서 입력할 수 있습니다.(아래 2.1.3 B항의 "[Symbol] [기호]키로 기호 목록에서 기호 입력" 참조)

2.1.3 기호 입력

A 키보드에 있는 기호 입력

키보드에 있는 기호는 해당 키를 누르면 입력이 됩니다. 입력 키의 상단에 있는 기호를 입력시키기 위해서는 [Shift]키를 누르고 있으면서 해당 키를 누르기만 하면 됩니다.

예 : "\$=>"를 입력하기



\$=> ■

- 1 [Shift]키를 누르고 있으면서 [\$]([4]) 키를 누르십시오.
- 2 [=] 키를 누르십시오.
- **3** [Shift]키를 누르고 있으면서 [>] ([.]) 키를 누르십시오.

B (Symbol) [기호] 키로 기호 목록에 있는 기호 입력하기

키보드에 없는 기호는 기호 목록에서 찾아 입력할 수 있습니다.

【Symbol] [기호] 키를 누르십시오. (M-11k에는 기호 목록이 2개임)
 ●기호 목록이 디스플레이 됩니다.



2 [◄] [▶] [▲] [▼] 키로 원하는 기호에 커서를 옮겨서 [Enter] 키를 누르십시오.
 3 여러 기호를 계속 입력하기 위해서는 위 1, 2 단계를 반복하면 됩니다.

2.2 문자 삭제, 페이지 구분, 페이지 간 커서 이동, 페이지 삭제와 삽입 및 [Delete]] 삭제]로 전체 내용 삭제

2.1.1 [Back Space]로 문자 삭제/변경(삽입)

[Back Space] 키를 누르면 커서의 바로 앞 문자가 삭제됩니다.

주의사항

●페이지를 건너 뛰어서 내용을 지울 수는 없습니다.

예 : "ABC23"을 "ABC13"으로 바꾸기		V
┨ 커서를 바꿀 문자인 ("2")의 바로 뒷 문자인 ("3")으로 옮기십시오.	ABC23	_
		ГЮШ
2 "2"를 지우기 위해서 [Back Space] 키를 누르십시오.	ABC	围
3 새로운 문자인 ("1")을 인력하십시오		
●입력한 문자는 커서의 바로 앞 위치에 입력됩니다.	ABC1 3	

문자삭제, 페이지 구분, 페이지 간 커서 이동, 페이지 삭제와 삽입 및 [DELETE] [삭제]로 전체내용 삭제

2.2.2 페이지 구분

여러 페이지를 만들기 위해서는 페이지 구분 기능을 이용하십시오.

메모.

●페이지 구분을 할 경우, 문자의 폰트와 크기는 전 페이지에서 설정한 그대로 새 페이지에 적용됩니다. ●기존 2개 페이지 사이에 새 페이지를 만들어 넣기 위한 구체적 내용은 35페이지의 2.2.5항 "페이지 삽입"을 참조하십시요.

예:



- **1.** "TUBE"를 입력하십시요.
- **2.** [Enter] 키를 누르십시오. 커서가 두 번째 페이지의 맨 앞으로 갑니다.
- **3** 두 번째 페이지에 "PRINTER"를 입력합니다.

2.2.3 다른 페이지로 커서 이동

이 기능은 커서를 이전 페이지 혹은 다음 페이지로 이동시킵니다.

[Shift] 키를 누르고 동시에 [◀] 키를 누르십시오. 그러면 커서가 전 페이지의 첫 문자로 이동합니다.

[Shift] 키를 누르고 동시에 [▶] 키를 누르십시오. 그러면 커서가 다음 페이지의 첫 문자로 이동합니다.



TUBE

PRINTER

문자삭제, 페이지 구분, 페이지 간 커서 이동, 페이지 삭제와 삽입 및 [DELETE] [삭제]로 전체내용 삭제

2.2.4 페이지 삭제

입력 데이터가 없는 원하지 않는 페이지를 삭제할 수 있습니다.

1 삭제하고자 하는 페이지로 커서를 이동시키십시오.

예: 2 페이지를 삭제하기



2 [Shift] 키를 누르고 동시에 [Back Space] 키를 누르십시오. ●2 페이지 는 삭제되고 커서는 삭제된 페이지의 앞 페이지로 이동합니다.



2.2.5 페이지 삽입

기존 페이지들 사이에 새 페이지를 추가(삽입)할 수 있습니다.

Ⅰ. 커서를 추가할 페이지의 바로 앞 페이지의 데이터 끝으로 이동시키십시오. ●커서가 데이터의 끝으로 이동되었는지 확인하십시오.

예: 1 페이지와 2 페이지 사이에 한 페이지를 추가하기.



2 [Shift] 키를 누르고 동시에 [Enter] 키를 누르십시오.

●페이지가 추가되고 커서는 새 페이지로 이동합니다.

●앞 페이지의 설정치(폰트, 문자크기 등)가 그대로 새 페이지에 적용됩니다.



2

ш ቤ

33

문자삭제, 페이지 구분, 페이지 간 커서 이동, 페이지 삭제와 삽입 및 [DELETE] [삭제]로 전체내용 삭제

2.2.6 [Delete][삭제]로 전체 내용 삭제

이 기능은 입력한 데이터를 모두 삭제합니다.

- **1** [Delete][삭제] 키를 누르십시오.
- 2 모든 내용을 삭제해도 좋은지 확인 메시지가 나타납니다. [Enter] 키를 누르면 모든 데이터가 삭제되고 [Cancel][취소] 키를 누르면 삭제를 취소하고 디스플레이가 데이터 입력 화면으로 돌아갑니다.



주의사항

●일단 데이터가 한번 지워지면 복원될 수 없습니다. 중요한 데이터는 파일로 등록하여 두십시오. (데이터의 등록에 관한 상세한 것은 55 페이지 3.7.1항 "입력 데이터 파일 등록"을 참조하십시오)

2.3 [Print/Print option][인쇄/인쇄기능] 으로 인쇄

이 기능은 인쇄매체를 선택하고 그 사이즈를 지정하는데 쓰이며 설정한 매수 대로 계산하여 인쇄하도록 합니다.

메모

●인쇄 농도, 하프 컷팅, 기타 인쇄 설정에 관한 자세한 것은 61 페이지 3.8항 "인쇄 옵션 설정"을 참조하십시요.

인쇄를 실행하기 전에 다음 사항을 확인하십시오.

●프린터에 리본 카세트가 장착되어 있습니까?(18 페이지 1.4.1항 "리본 카세트 장착" 참조)

●인쇄매체는 장착되어 있습니까?(19페이지 1.5.1항 "인쇄매체 카세트 장착" 및 21페이지 1.6.1항 "튜브 장착기의 장착" 참조

●인쇄를 보증하는 사이즈 범위 내의 튜브를 사용하고 있습니까(78페이지 참조)

●컷터와 컷터 수취부는 제대로 끼워져 있습니까?(73페이지 참조)

●안전 커버는 닫혀 있습니까? 안전 커버는 꼭 닫으십시오.

1 [Print/Print option][인쇄/인쇄기능] 키를 누르십시오.

2 [◀] [▶] 로 인쇄매체를 선택하여 [Enter] 키를 치십시오. 또한 인쇄매체를 [1]부터 [6] 까지 중에서 하나를 택하여 바로 선택할 수도 있습니다.

- ●PVC 튜브, 열수축 튜브, 투명 튜브를 택하신다면 제3단계로 가십시요.
- ●4mm ID 스트립(네임 플레이트), 랩어라운드을 택하신다면 제5단계로 가십시오
- ●라벨 테이프, 랩어라운드를 택하신다면 제4단계로 가십시오.

주의사항

●투명인 경우, 튜브 끝 등에 대한 검색이 안되므로 입력한 데이터 전부를 인쇄할 수 있도록 충분한 양의 튜브를 걸어 주시기 바랍니다.

Select medium 1 : PVC tube→

1:일반튜브 2:열수축튜브 3:네임플레이트 4:라벨 5:투명튜브 6:랩어라운드 Z

ГНТ

ቤ

[Print/Print option] [인쇄/인쇄기능] 으로 인쇄

3 [◀] [▶] 키로 튜브의 사이즈를 선택하고 [Enter] 키를 치십시오.
 ●또한 [1]에서 [4]까지 중에서 하나를 택하여 바로 선택할 수 있습니다.
 ●제5단계로 가십시오

PVC tube size \leftarrow 2: ϕ 3mm \rightarrow Clear tube size \leftarrow 2: ϕ 3mm \rightarrow 1:φ2.5mm 2: \$\phi 3mm 3: \$\phi 4mm 4:φ5mm Shrink tube size ← 2: 3.2mm → 1:3.0mm 2:3.2mm 3:4.8mm 4:6.0mm 5:6.4mm Label size \leftarrow 2: 9mm \rightarrow 1:6mm 2:9mm 3:12mm Print No. to print : 1

4 [◀] [▶] 키로 라벨 사이즈를 선택하고 [Enter] 키를 치십시오.
●또한 [1]에서 [3]까지 중에서 하나를 택하여 바로 라벨 사이즈를 선택할 수 있습니다.
●제5단계로 가십시요.

5 인쇄 매수(프린트 개수)를 선택하기 위해서는 원하는 매수의 숫자 키를 누르든지 아니면 [◀] [▶] 키로 선택하고 [Enter] 키를 눌러 치십시오.

메모

- ●인쇄 매수는 최대한 "10"까지 설정할 수 있으며 초기치는 "1"입니다.
- ●인쇄 매수를 더 높게 설정하더라도 그 설정은 무효가 됩니다.
- 그리고 한번 전체를 인쇄하고 나면 인쇄 매수 설정치는 "1"로 되돌아갑니다.

주의사항

●잘못된 설정을 한 경우 프린터는 "삐" 소리를 내며 이런 메시지를 디스플레이 합니다. 인쇄 매수를 다시 설정하십시오. Invalid Value [1-10]
6 인쇄매체 앞쪽 끝의 위치를 확인하라는 메시지가 디스플레이 됩니다. Cheek medium [Enter] 키를 치면 인쇄가 시작됩니다. position.(IN) [Cancel] [취소] 키를 치면 중단하고 디스플레이는 데이터 입력 화면으로 되돌아갑니다. ●"OUT(출향측)"가 디스플레이 되면 인쇄매체를 원래의 위치로 되돌린 후 인쇄를 시작하며 "IN(입향측)"이 디스플레이 되면 인쇄매체를 Cheek medium 되돌리지 않고 인쇄를 시작합니다. position.(OUT) 주의사항 ●인쇄 매체의 앞쪽 끝의 위치와 인쇄 매체 확인 메시지상의 "IN(입향측)/OUT(출향측)" 표시가 일치하지 않을 때는 [◀] [▶] 키로 IN(입향측)/OUT(출향측) 작업을 바꿀 수 있습니다. ●프린터가 인쇄를 하고 있을 때는 이 메시지가 디스플레이 됩니다. ●인쇄가 진행중일 때 [Cancel] [취소] 키를 누르면 프린터는 "삐" 소리를 내고 이 메시지가 나타나고 인쇄를 멈춥니다. Printing... 데이터 입력 화면으로 되돌아 갑니다. Z ГHT Print canceled 围 ļ 데이터 입력 화면으로 되돌아감

7 일단 인쇄가 완료되면 인쇄매체는 완전히 절단되며 디스플레이는 데이터 입력 화면으로 되돌아 갑니다.

메모

●인쇄가 시작되어도 인쇄매체가 인쇄물 출구로 나오지 않으면 어디엔가에 끼인 것으로 봐야 됩니다. 이 때는 [Cancel][취소] 키를 눌러 인쇄를 중지시키고 인쇄 매체를 빼내야 합니다. 인쇄매체 제거에 관한 구체적인 것은 38페이지의 2.4 항 "[Removel][튜브반출] 로 인쇄 매체 제거"를 참조하십시오.

- ●돌발사고로 인하여 인쇄가 갑자기 중지되었다고 확신이 서면 반드시 전원을 끄십시오.
- (75 페이지의 "돌발사고로 인한 중지"를 참조하십시오.
- ●위에서 언급한 메시지 이외의 것이 나오면 76 페이지의 4.3항 "오류 메시지"를 참조 하십시요.

2.4 [Remove][튜브반출]로 인쇄매체 제거

이 기능은 인쇄매체를 입구 방향으로 되돌리는 것입니다. 인쇄매체를 바꾸거나 또한 예를 들어 인쇄매체가 끼었을 때 이 기능을 이용하십시오.

1. 안전 커버가 닫혔는지 확인하시고

주의사항

●안전 커버를 꼭 닫으십시오. 열려 있으면 인쇄매체를 제거할 수 없습니다.

- **2** [Remove][튜브반출] 키를 누르면
- **3** 제거 확인 메시지가 나타납니다. [Enter]를 치면 제거가 시작되고 [Cancel][취소]을 치면 중지하고 디스플레이는 데이터 입력 화면으로 되돌아갑니다.

메모

●인쇄매체는 단 한번의 명령으로 아래 그림에서 보이는 위치로 되돌아갑니다.





4 프린터가 작동을 멈추었는지 확인하고 인쇄매체를 빼 내십시오.



이 장에서는 인쇄 형식, 문자 크기의 설정, 라인 설정 방법 등을 설명합니다.





Important Safety Information

3.2 [Format][서식]으로 인쇄 형식 설정

이 기능은 인쇄 방향(세로 혹은 가로) 설정과 테두리 유무를 설정하는 데 쓰입니다.

메모

- ●인쇄 방향과 테두리 설정은 각 페이지마다 별도로 할 수 있습니다.
- ●이미 입력한 데이터를 변경하고 싶으면 먼저 커서를 변경하고자 하는 페이지로 옮기십시오.

3.2.1 인쇄방향 설정



- **1** [Format] [서식] 키를 누르시고
- 2 [◀][▶] 키를 사용하여 "1: Format(서식)"을 선택하고 [Enter] 키를 치십시오.
 - ●[1] 키로써 직접 이 기능을 선택할 수도 있습니다.
- **3** [◀][▶] 키를 사용하여 인쇄 방향을 선택하고 [Enter] 키를 치십시오.
 - [1] 혹은 [2] 키로 직접 인쇄 방향을 선택할 수도 있습니다.
 - 초기 설정치는 "1: Horizontal(가로)"입니다.

주의사항

다른 설정치에 따라 이 설정이 안 되는 때도 있습니다. 세로 인쇄가 안 되는 경우에는
"2: Vertical(세로)"이 디스플레이 되지 않습니다. 이 설정이 가능케 하기 위해서는 입력 데이터 문자수를 바꾸거나 문자간 간격 혹은 다른 설정치를 바꾸어 보십시오.

메모

●커서가 있는 페이지의 다음 페이지에 입력 데이터가 없으면 기 설정된 인쇄 방향으로 내용이 입력됩니다.





2:Vertical (세로)

▼ 데이터 입력 화면으로 되돌아감

3.2.2 테두리 설정

주의사항

●테두리 설정을 한 경우 9mm나 12mm 라벨이 아닌 다른 인쇄매체의 경우 테두리의 위와 아래가 정확히 인쇄되지 않을 수도 있습니다.



- **1** [Format] [서식] 키를 누르시고
- 2 [◀][▶] 키를 이용하여 "2: Enframe(테두리)"을 선택하고 [Enter] 키를 치십시오.
 - ●[2] 키로써 바로 직접 이 기능을 선택할 수도 있습니다.
- **3** [◀][▶] 키를 이용하여 "Yes(설정)" 혹은 "No(취소)"를 선택하고 [Enter] 키를 치십시오.
 - ●[0] 혹은 [1] 키로써 직접 바로 선택할 수도 있습니다.
 - ●초기 설정치는 "0: No(취소)"입니다.

주의사항

●다른 설정치에 따라 이 설정이 안 되는 때도 있습니다. 설정이 안 되는 경우에는 "1: Yes(설정)"가 디스플레이 되지 않습니다. 이 설정이 가능케 하기 위해서는 입력 데이터 문자수를 바꾸거나 문자간 간격 혹은 다른 설정치를 바꾸어 보십시오. 데이터 입력 화면으로 되돌아감

메모

●커서가 있는 페이지의 다음 페이지에 입력 데이터가 없으면 기 설정된 테두리 설정으로 내용이 입력됩니다. Format setting ← 2:Enframe



3.3 [Style] [문자설정]으로 인쇄 스타일 설정

이 기능은 문자크기, 라인 수, 문자간 간격을 설정합니다.

메모

●문자 크기, 라인 수, 문자간 간격 설정은 각 페이지마다 별도로 설정할 수 있습니다.

●이미 입력한 데이터를 변경하고 싶으면 먼저 커서를 변경하고자 하는 페이지로 옮기십시오.

3.3.1 문자크기 설정

문자 크기는 다음과 같이 설정 가능합니다.

- ●2mm 50%, 100%
- ●3mm 50%, 100%
- •6mm 50%, 100%

주의사항

●6mm(50%, 100%) 문자 크기는 9mm 혹은 12mm 라벨에 인쇄할 때만 사용하십시오. 9mm나 12mm 라벨 이외의 인쇄매체에 이 문자 크기로 인쇄할 경우 원하는 적절한 인쇄 결과를 못 얻을 수도 있습니다.

인쇄샘플	50%	100%	
	abc	() abc	

1 [Style] [문자설정] 키를 누르시고

2 [◀][▶] 키로 "1: Ctr size(문자싸이즈)"를 선택하시고 [Enter] 키를 치십시오.
 ●[1] 키로써 이 기능을 직접 바로 선택할 수도 있습니다.

Style 1:Ctr size→

3 [◀][▶] 키로 문자 크기를 선택하고 [Enter] 키를 치십시요.
 ●[1]에서 [6]까지의 키 중 하나로써 직접 바로 선택할 수도 있습니다.
 ●초기 설정치는 "4: 3mm 100%"입니다.

주의사항

설정할 수 없는 문자 크기는 디스플레이 되지 않습니다. 설정이 되게 하기 위해서는 입력 데이터의 문자수, 라인 수 혹은 다른 설정치를 바꾸십시오.

메모

●커서가 있는 페이지의 다음 페이지에 입력 데이터가 없으면 기 설정된 문자 크기 설정으로 내용이 입력됩니다.

●열수축 튜브에 인쇄할 때는 수축 후 가장 잘 보이도록 하기 위하여 50% 크기를 사용하십시오. Character size 1:2mm 50%→

> 1:2mm 50% 2:2mm 100% 3:3mm 50% 4:3mm 100% 5:6mm 50% 6:6mm 100%

♥ 데이터 입력 화면으로 되돌아감

3.3.2 라인 수의 설정

주의사항

- "2 lines(2줄)"으로 설정한 경우에는 9mm나 12mm 라벨테이프를 사용하십시오. 9mm나 12mm 라벨테이프 이외의 인쇄매체에 이 문자크기로 인쇄할 경우 원하는 적절한 인쇄 결과를 못 얻을 수도 있습니다.
- ●"2 lines(2줄)"으로 설정한 경우에는 6mm (50%, 100%) 문자 크기는 인쇄 불가능 합니다



- 1 [Style][문자설정] 키를 누르시고
- 2 [◀][▶] 키로 "2: Line(2줄)"를 선택하시고 [Enter] 키를 치십시요.
 ●[2] 키로써 이 기능을 직접 바로 선택할 수도 있습니다.
- **3** [◀][▶] 키로 라인 수를 선택하시고 [Enter] 키를 치십시요. ●[1] 혹은 [2] 키로써 직접 바로 선택할 수도 있습니다.
 - ●[1] 독근 [2] 키도써 적십 마도 신락할 두도 있 ●초기 설정치는 "1: 1 line(1줄)"입니다.

주의사항

●설정할 수 없는 라인 수는 디스플레이 되지 않습니다. 설정이 되게 하기 위해서는 입력 데이터의 문자수, 인쇄 방향 혹은 다른 설정치를 바꾸십시오.

메모

- ●"2Line(2줄)"로 설정했을 때만 라인간 이동이 가능합니다.
- ●커서가 있는 페이지의 다음 페이지에 입력 데이터가 없으면 기 설정된 라인 수 설정으로 내용이 입력됩니다.





Uķi

010

인쇄 스타일 설정



3.3.3 문자간 간격 설정

이 기능은 문자간 간격을 설정합니다. 문자 간격 설정은 다음 설명과 같습니다.

설 정	좁 게	중 간	넓 게
실제간격	0.0mm	0.5mm	1.0mm



메모

●마지막 문자 뒤의 간격은 인쇄에 영향을 미치지 않습니다.

인쇄샘플 ABCDE A E	BCDE
1 [Style][문자설정] 키를 누르시고	
 2 [◀][▶] 키로 "3: Ctr spacing(글자간격)"을 선택한 후 [Enter] 키를 치십시요. ●[3] 키로 직접 바로 이 기능을 선택할 수도 있습니다. 	Style ← 3: Ctr spacing
 3 [◀][▶] 키로 원하는 문자간 간격을 선택한 후 [Enter] 키를 치십⋏ ●[1]에서 [3]까지의 키중 하나로 직접 바로 선택할 수도 있습니다. ●초기 설정치는 "1: Narrow(좁힘)"입니다. 	৭오. Ctr spacing 1: Narrow →
주의사항	1:Narrow 2:Middle 3:Wide

●설정할 수 없는 문자간 간격은 디스플레이 되지 않습니다. 설정이 되게 하기 위해서는 입력 데이터의 문자수, 문자 크기 혹은 다른 설정치를 바꾸십시오.

메모

●커서가 있는 페이지의 다음 페이지에 입력 데이터가 없으면 기 설정된 문자간 간격으로 내용이 입력됩니다. 3∶Wide ↓

데이터 입력 화면으로 되돌아감

Niçi,

0‡0

3.4 [Length/Margin] [인자길이]로 길이와 여백 설정

이 기능은 각 페이지(각 인쇄물 혹은 각 페이지)의 길이와 처음과 끝 부분의 여백(인쇄되지 않는 부분)을 설정합니다.



주의사항

●작업 환경에 따라 인쇄 매체에 인쇄된 후의 실제 길이와 여백이 설정치와 조금씩 다를 수가 있습니다.

- 설정치를 대강의 기준으로 사용하십시오.
- ●어떤 튜브는 상당히 차이가 많을 수도 있습니다. 63 페이지의 3.9.1.A 항 "좌우 여백 미세 조정" 보조 기능을 참조하십시오.
- ●길이가 60mm 이상인 튜브에는 정확히 인쇄를 못할 수도 있습니다. 원칙적으로 튜브 길이를 60mm 이내로 설정하여 주십시오.

메모

●설정 초기치는 "Length: Auto(1: 자동)"입니다.

●설정할 수 있는 최대 길이는 150mm입니다. 왼쪽 정렬로 설정한 경우 최대 여백은 5mm입니다.

●길이를 "Auto(자동)"로 설정한 경우 150mm가 넘는 데이터는 입력할 수 없습니다.

●길이를 "Specify(설정)"로 설정한 경우 최초의 길이는 30mm로. 여백 모드는 "Left(좌측)"로 설정되어집니다.

●입력한 데이터를 바꾸고 싶으면 커서를 우선 바꾸고 싶은 페이지로 가져가십시오.

A. 길이를 "Auto(자동)"로 설정하면

길이는 입력된 문자의 수, 지정한 문자 크기, 문자간 간격, 여백 등에 따라 결정됩니다. 여백은 "2mm"로 고정됩니다. 점선으로 표시된 설정치가 자동적으로 만들어집니다.



B. 길이를 "Specify(설정)"로 설정하면

길이를 "Specify(설정)"로 설정하면 입력할 수 있는 문자수, 문자 크기 그리고 문자간 간격의 최고치가 바뀝니다. 점선으로 표시된 설정치가 자동적으로 만들어집니다.



3.4.1 길이 설정 : "Auto (자동)"

1 [Length/Margin] [인자길이] 키를 누르시고

2 [◀][▶] 키로 "1: Auto(자동)"를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
 ●[1] 키로 직접 바로 이 기능을 선택할 수도 있습니다.

메모

●커서가 있는 페이지의 다음 페이지에 입력 데이터가 없으면 기 설정된 길이로 자동적으로 내용이 입력됩니다.



3.4.2 길이 설정 : "Specify (설정)" <u>niçi</u> 인쇄샘플 : 왼쪽 정렬일 때 중 정렬일 때 0 지정한 길이가 될때까지 지정한 지정한 길이가 될때까지 입력 데 여백 위치에 대해 왼쪽 정렬 이터는 중앙에 인쇄됨 녭 요 핖 요 핖 요 핖 12345 12345 지정치 지정치

1 [Length/Margin][인자길이] 키를 누르고

2 [◀][▶] 키로 "2: Specify(설정)"를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시요.
 ●[2] 키로 직접 바로 이 기능을 선택할 수도 있습니다.

Set length ← 2: Specify 길이와 여백 설정

3 숫자 키나 [◀][▶] 키로 길이를 설정한 후 [Enter] 키를 치십시요

주의사항

●이미 설정해 놓은 다른 설정치 때문에 설정치가 입력이 되지 않을 경우 프린터는 "삐"소리를 내고 여기 보이는 것과 같은 메시지를 디스플레이 합니다. 길이를 다시 설정하십시오. 설정할 수 있는 최대 길이는 입력 모드와 다른 설정치에 따라 달라집니다.

4 [◀][▶] 키로 여백 형식을 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
 ● [1] 혹은 [2] 키로 직접 바로 선택할 수도 있습니다.

메모

●"2: Centering(중앙)"을 선택하면 디스플레이는 데이터 입력 화면으로 되돌아갑니다.

●작업 환경과 인쇄 매체에 따라 "Centering(중앙)"으로 설정되어 있어도 프린터가 내용을 중앙에 인쇄를 못하는 경우가 있습니다. 이 경우에는 길이/여백 설정에서 "Left(좌측)"로 설정하든지 63 페이지의 3.9.1 A항 "좌우 여백 미세 조정" 보조 기능을 사용하여 조정을 하여 주시기 바랍니다.

5 숫자 키나 [◀][▶] 키로 여백을 설정한 후 [Enter] 키를 치십시오



Specify 30mm

Invalid value!

[8-150 mm]



주의사항

●이미 설정해 놓은 다른 설정치 때문에 설정치가 입력이 되지 않을 경우 프린터는 "삐"소리를 내고 여기 보이는 것과 같은 메시지를 디스플레이 합니다. 여백을 다시 설정하십시오. 설정할 수 있는 최대 여백은 입력 모드와 다른 설정치에 따라 달라집니다.

메모

●커서가 있는 페이지의 다음 페이지에 입력 데이터가 없으면 기 설정된 길이와 여백으로 자동적으로 내용이 입력됩니다.

Invalid value! [2-5 mm]

3.5 [Conti.][연속인쇄] 연속 인쇄 설정

이 기능은 지정한 페이지를 연속적으로 인쇄할 때 쓰입니다.

메모

이 기능도 역시 데이터를 입력하기 전에 설정할 수 있습니다.



1 커서를 연속으로 인쇄할 페이지로 옮기십시오.

- 2 [Conti.][연속인쇄] 키를 누르시고
- 3 숫자 키나 [◀][▶] 키로 그 페이지가 인쇄되어야 할 매수를 설정하고 [Enter] 키를 치십시오.
 ●초기 설정치는 "1"입니다.

메모

- ●한 페이지당 설정할 수 있는 최대 연속 인쇄 매수는 "10"입니다.
- ●페이지 구분을 하여 새 페이지를 만들어 넣으면 이전 페이지의 연속 인쇄 매수 설정이 그대로 새 페이지에도 적용됩니다.

주의사항

●설정이 잘못되면 프린터는 "삐" 소리를 내고 여기 보이는 메시지를 디스플레이 합니다. 연속 인쇄 매수를 새로 설정하십시요.



3.6 [Number.][진법](넘버링)으로 연속 넘버링(연번 인쇄) 설정

이 기능은 일련의 연속 번호(혹은 영문자)를 입력함으로써 연속 넘버링(연번)을 포함한 데이터를 만드는데 쓰입니다.

메모

●이 기능은 (미리 입력한 연속 번호 데이터를 근거로 하여) 자동적으로 연번을 포함한 페이지들을 만들고 그 데이터를 메모리에 저장하는 기능입니다(커서는 마지막으로 만들어진 페이지로 이동).

●추가되는 각각의 페이지의 내용(문자 데이터, 서식, 문자 설정, 연속 인쇄, 길이/여백 설정)은 반드시 동일하여야 합니다. ●연속번호 입력을 하고 있는 페이지에 다른 문자 데이터가 입력되면 그 데이터는 이전에 입력된 문자 데이터와 조합이 되어 연속번호 데이터가 됩니다.

●새로 만들어져 추가되는 페이지는 직접 입력하여 각각의 페이지를 만든 데이터와 동일하므로 추가된 페이지의 설정치 등을 뒤에 바꾸고자할 때는 하나하나 개별 페이지별로 바꾸어야만 합니다.

샘플 1: 연속 번호 [1]에서 [3]까지 입력하기



●연속 번호 데이터를 입력한 후에는 첫 페이지의 설정치에 따라 세 페이지에 대한 페이지 데이터가 만들어져 주 메모리에 기억됩니다.(커서는 세 번째 페이지로 이동)

샘플 2: 기존 문자 데이터와 조합이 되도록 현재 커서가 있는 위치에 [1]에서 [3]까지의 연속 번호를 입력하기



●커서가 있는 페이지의 문자 데이터와 설정치는 연속 번호 데이터와 조합이 되어 세 페이지를 새로 만들고 메모리에 기억시킵니다(커서는 세 번째 페이지로 이동).

샘플 3: 기존 입력된 세 페이지 중 두 번째 페이지에 [1]에서 [3]까지의 연속 번호를 입력하기.

1) 연속번호를 입력하기 전



2) 연속번호를 입력한 후

●두 번째 페이지의 문자 데이터와 설정치는 연속 번호 데이터와 결합하여 새로 세 페이지를 만들고 그 세 페이지도 메모리에 기억됩니다.(커서는 네 번째 페이지로 이동)

1 페이지	2 페이지	3 페이지	4 페이지	5 페이지
XYZ	ABC1	ABC2	ABC3	DEF

연속 번호 입력 방법에는 두 가지 방법이 있습니다. 즉 숫자 입력과 문자 입력이 있습니다.

숫자 입력에도 두 가지 형식이 있습니다.

●십 진 법: 0에서 9까지 (9에서 0까지)

●십육진법: 0에서 F까지 (F에서 0까지)

또한 문자 입력에도 두 가지 형식이 있습니다.

- ●대 문 자: A에서 Z까지 (Z에서 A까지)
- ●소 문 자: a에서 z까지 (z에서 a까지)
- 【 [◀][▶] 키로 커서를 연속 번호가 설정될 위치로 옮기시고
- 2 [Number] [진법] 키를 누르시고
- 3 [◀][▶] 키로 연속 번호 형식을 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
 ●[1]에서 [4]키 중 하나로 직접 바로 선택할 수도 있습니다.
- 4 [◀][▶] 키로 커서를 먼저 시작치(문자) (S,시작) 위치로 옮겨서 시작치(문자)를 입력하고 다음에 마지막치(문자)(E,완료) 위치로 옮겨서 마지막치(문자)를 입력한 다음 [Enter] 키를 치십시오. ●디스플레이는 정상 입력 화면으로 되돌아갑니다.

주의사항

●연속 번호를 입력하는 중에는 커서가 다른 페이지로 이동할 수 없기 때문에 인쇄 및 [Regist.][문안등록] 기능은 수행될 수 없습니다.





010

<u>Nioi</u>



4: a−z



연속 넘버링 설정

5 "№" 표시가 잠깐 디스플레이 되는 동안에 [Enter] 키를 치면 연속 번호 데이터에 의해서 추가될 페이지의 데이터들이 만들어지고 그 새 페이지 데이터들은 주 메모리에 저장됩니다. 연속 번호 입력이 이제 끝난 것입니다. 추가된 페이지들은 주 메모리에 저장됩니다. (데이터가 주 메모리에 저장되어 있을 때는 전원을 끄지 마십시오) 데이터가 저장된 후에는 시스템이 정상 입력상태로 되돌아갑니다.

1 페이지	2 페이지	3 페이지	4 페이지	5 페이지
ABC1	ABC2	ABC3	ABC4	ABC5

메모

- 먼저 입력한 연속 번호를 변경하기 위해서는 카<u>┣</u> 가 디스플레이 되는 중에 커서를 기호"<u>위</u> 로 옮긴 후 [Number.][진법] 키를 치십시오.
- 연속 번호 데이터를 지우기 위해서는 기∑가 디스플레이 되는 중에 [Back Space] 키를 치십시오. ([Back Space] 키를 누르기 전에 커서를 기<u>휴</u>"바로 다음 위치로 옮기십시오)

3.7 [Regist.][문안등록] 파잌 으로

이 기능은 이미 입력된 데이터의 파일 이름을 정하여 등록하고 그 파일을 보존하는 데 사용됩니다. 한번 파일이 등록되면 다시 불러 쓸 수도 있고 삭제할 수도 있습니다.

메모

- [Regist.] [문안등록] 키를 누르면 등록된 파일의 점검이 시작됩니다.
- 이 프린터에는 최대 20개 파일까지 등록됩니다. 그러나 입력 데이터에 따라 실제 저장되는 파일 수는 달라질 수도 있습니다.
- 데이터가 일단 하나의 파일로 등록되면 전원이 꺼지더라도 메모리 백업 뱃터리에 의해서 계속 저장됩니다.

3.7.1 입력 데이터 파일 등록



- 2 [◀][▶] 키로 "1: New(등록)"를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오. ●[1] 키로 직접 바로 이 기능을 선택할 수도 있습니다.
- **3** 8자 이내로 된 파일 이름을 입력하고 [Enter] 키를 치십시오.

메모

주의사항

● 파일 이름이 같은 것이 이미 존재하면 여기 보이는 메시지가 나타납니다. 그 다음에 기존 파일에 덮어 쓸 것인지 아닌지를 묻는 메시지가 바로 나타납니다. [Enter] 키를 치면 기존 파일에 덮어쓰고(기존 파일이 없어짐) [Cancel][취소] 키를 치면 디스플레이가 파일 이름 입력 화면으로 되돌아 갑니다.

● 여기 보이는 이 메시지는 파일이 저장되고 있을 때 나타납니다.



Regist. Now checking...

Regist.

1 : New

Input file name

Same file name

Overwrite?

<u>Nioi</u>

Tube A 🔳

exists.

파일 등록

3.7.2 파일 불러오기

이 기능은 등록된 파일을 주 메모리로 불러올 때 사용됩니다. "New Find"와 "Find and Append"의 2 가지 모드가 있습니다.

A. 새로 불러오기

이 모드는 앞에 입력한 모든 데이터를 메모리에서 지워버리고 선택한 등록 파일의 데이터만 메모리에 불러오는 것입니다.

- 1 [Regist.][문안등록] 키를 치십시오. 등록된 파일에 문제가 없으면 옆에 보이는 메시지가 나타납니다.
- 2 [◀][▶] 키로 "2: Find(호출)"를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
 ●[2] 키로 직접 바로 이 기능을 선택할 수도 있습니다.

주의사항

- 등록된 파일이 없으면 옆에 보이는 메시지가 나타납니다.
- 3 [◀][▶] 키로 "1: New(신규)"를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
 ●[1] 키로 직접 바로 이 기능을 선택할 수도 있습니다.
- **4** [◀][▶] 키로 파일 이름을 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
- 5 불러오기에 대한 확인 메시지가 디스플레이 됩니다. [Enter] 키를 치면 프린터가 해당 파일을 찾게 되고 [Cancel][취소]키를 치면 중지하고 디스플레이는 파일 이름 선택 화면으로 되돌아갑니다.

메모

●이 메시지는 프린터가 해당 파일을 찾을 동안 나타납니다.

B. 불러 잇기

이 모드는 메모리에 있는 전에 입력한 데이터에 불러온 파일의 데이터를 덧붙이는 것입니다.

- **1** [Regist.][문안등록] 키를 치십시오. 등록된 파일에 문제가 없으면 옆에 보이는 메시지가 나타납니다.
- 2 [◀][▶] 키로 "2: Find(호출)"를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
 ●[2] 키로 직접 바로 이 기능을 선택할 수도 있습니다.

Regist. \leftarrow 2 : Find File not found! Find mode 1 : New Choose file name Tube A Overwrite displayed doc! Now searching... 데이터 입력 화면으로 되돌아감 Regist. \leftarrow 2: Find \rightarrow



●등록된 파일이 없으면 프린터는 "삐" 소리를 내고 옆에 보이는 메시지를 디스플레이 합니다.

57

<u>IIķi</u>

010

녭

- 3 [◀][▶] 키로 "1: File(파일)"를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
 ●[1] 키로 직접 바로 이 기능을 선택할 수도 있습니다.
- **4** [◀][▶] 키로 삭제할 파일을 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
- 5 삭제하기에 대한 확인 메시지가 디스플레이 됩니다. [Enter] 키를 치면 프린터가 해당 파일을 삭제하게 되고 [Cancel] [취소] 키를 치면 중지하고 디스플레이는 파일이름 선택 화면으로 되돌아갑니다.

메모

●프린터가 파일을 삭제하는 동안 이 메시지가 디스플레이 됩니다.



- 이 모드는 등록된 모든 파일을 삭제합니다.
- **1** [Regist.] [문안등록] 키를 치십시오. 등록된 파일에 문제가 없으면 옆에 보이는 메시지가 나타납니다.
- 2 [◀][▶] 키로 "3: Delete(삭제)"를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
 ●[3] 키로 직접 바로 이 기능을 선택할 수도 있습니다.
- 3 [◀][▶] 키로 "2: All data(전체)"를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
 [2] 키로 직접 바로 이 기능을 선택할 수도 있습니다.
- **4** 삭제하기에 대한 확인 메시지가 디스플레이 됩니다. [Enter] 키를 치면 프린터가 모든 파일을 삭제하게 되고 [Cancel] [취소] 키를 치면 중지하고 디스플레이는 셋째 단계로 되돌아갑니다.

메모

● 프린터가 파일을 삭제하는 동안 이 메시지가 디스플레이 됩니다.





3.8 [Option][보조기능]의 보조 기능

이 프린터에는 다음과 같은 보조 기능들이 있습니다. 필요시 사용하면 편리합니다.

메모

●여백, 하프 컷팅, 완정 컷팅, 높이조정 등 언어 선택에 관한 설정치는 모두 메모리 백업 뱃터리에 의해 보존됩니다.

1 미세 조정(지정)

A 좌우 여백 미세 조정

경우에 따라서는 작업 환경, 사용하는 인쇄매체의 형식과 크기 등의 차이로 프린터가 설정치와 꼭 일치하게 내용을 중앙 정렬 혹은 왼쪽 정렬하여 인쇄를 못하는 때가 있습니다. 이 기능은 인쇄 위치를 왼쪽과 오른쪽으로 옮길 수 있 도록 하는 것입니다. 조정치는 정상 위치에서부터 좌우로 0.25mm 간격으로 0.25mm에서 2.5mm 까지 가능합니 다. 미세 조정치는 일차 테스트 인쇄 후에 설정하도록 주의하여 주십시오.

B 높이 미세 조정

작업 환경의 경우에 따라서 사용하는 인쇄 매체의 형식과 크기 등의 차이로 프린터 설정치와 틀리게 내용을 상,하 정렬하여 인쇄를 못할때가 있습니다. 이 기능은 인쇄위치를 상, 하 각 0.25~0.5mm까지 이동이 가능합니다

C 하프 컷팅 미세 조정

경우에 따라서는 작업 환경, 사용하는 인쇄 매체의 형식 등의 차이로 하프 컷팅의 깊이가 바뀌는 때가 있습니다. 이 기능은 하프 컷팅의 깊이를 미세 조정하는 데 쓰입니다. 조정치는 현재 컷팅보다 깊어지는 쪽으로 3 단계가 있습니 다.

D 완전 컷팅 미세 조정

경우에 따라서는 작업 환경, 사용하는 인쇄 매체의 형식 등의 차이로 완전 컷팅이 만족하게 안 되는 때가 있습니다. 이 기능은 완전 컷팅의 깊이를 미세 조정하는 데 쓰입니다. 조정치는 현재 컷팅보다 깊어지는 쪽으로 3 단계가 있습 니다.

E 액체 결정조밀도(보조기능 - 1:지정 - 5:액체결정조밀도) ※별도설명 없음

작업환경에 따라서 액정이 흐리게 보일수 있습니다. 이기능은 화면의 밝기를 조정하는 데 쓰입니다. 조정치는 밝은 1-4단계, 어두움1-4단계가 있습니다.

2 인쇄기능(Print option)

A 하프컷팅(보조기능 - 2·인쇄기능 - 1:하프컷팅) ※ 별도설명 없음

작업에따라 하프컷팅이 필요할때와 필요 없을때가 있습니다. 이기능은 하프컷팅 여부를 결정하는 데 쓰입니다. 하프컷팅을 하지 않을 경우 실선이나 점선으로 분리를 할수 있습니다.

B 글씨선명도(보조기능 - 2:인쇄기능 - 2:글씨선명도) ※ 별도설명 없음

인쇄물에 따라서 인쇄선명도에 조절이 필요할 수가 있습니다. 이 기능은 인쇄농도를 1-5단계로 조절 할 수 있습니다.

C 6.9 식별(보조기능 - 2:인쇄기능 - 3:6.9식별) ※별도설명 없음

이기능은 숫자 6.9 에 밑줄을 추가하여 쉽게 구분할수 있습니다.

3 유 지(Maintenance)

A 설정기능 삭제(보조기능 - 3:유지 - 1:설정기능삭제) ※별도설명 없음

여러명이 사용하거나 전에 설정 해 놓은 설정치를 모를 경우 모든 기능을 삭제 후 새로 작성하는 편이 편리합니다. 이기능은 모든기능을 삭제 하는 데 쓰입니다.

B 완전컷팅(보조기능 - 3:유지 - 2:완전컷팅) ※ 별도설명 없음

작업시 경우에 따라서 인쇄매체가 급작스럽게 정지 될 경우가 있습니다. 이기능은 정지되여 있는 인쇄물을 강제 컷팅할 때 쓰입니다.

C 매체 전송(보조기능 - 3:유지 - 3:매체전송) ※별도설명 없음

작업시 경우에 따라서 인쇄매체가 본체내부에 걸릴 경우가 있습니다. 이럴때는 강제로 손을 이용하여 빼내는 것보다 이 기능을 이용하여 앞,뒤로 인쇄매체를 전송하여 제거하는 것이 편리합니다.

3.8.1 미세 조정

A. 좌우 여백 미세 조정(지정)

인쇄 샘플	
좌측으로 0.25mm 지정	
0.25mm	
정상 (지정 없음)	ABCDE
0.25mm	
우측으로 0.25mm 지정	ABCDE

- **1** [Option] [보조기능] 키를 누르고
- 2 [◀][▶] 키로 "1: Adjustment(지정)"를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
 [1] 키로 직접 바로 선택할 수도 있습니다.
- **3** [◀][▶] 키로 "1: End portion(좌우여백)"를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
 - [1] 키로 직접 바로 선택할 수도 있습니다.
- 4 [◀][▶] 키로 인쇄매체를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
 [1]부터 [6]까지의 키 중 하나로 직접 바로 선택할 수도 있습니다.
- 5 [◀][▶] 키로 좌우 여백 지정치를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
 좌우 0.25~2.5mm 중 선택할 수도 있습니다

주의사항

●작업 환경 및 인쇄 매체에 따라 오차가 매우 클 수도 있습니다. 항상 테스트 인쇄를 먼저 해보고 그 결과를 확인한 후 필요하면 재조정을 하십시오. ●초기 설정치는 Normal(표준)"입니다. Option 1: Adjustment → ্যেস্ত]

Adjustment mode 1: End portion \rightarrow

Select medium 1 : PVC tube → 1: 일반튜브 2: 열수축튜브 3: 네임플레이트 4: 라벨 5: 투명튜브 6: 랩어라운드

<u>niçi</u>

00

녭

End portion adj. ←4:Left0.25mm→

♥ 데이터 입력 화면으로 되돌아감.

B. 높이 미세 조정

- 1 [Option][보조기능] 키를 누르고
- 2 [◀][▶] 키로 "1: Adjustment(지정)"를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
 [1] 키로 직접 바로 선택할 수도 있습니다.
- 3 [◀][▶] 키로 "2: Height(높이조정)"를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
 - [2] 키로 직접 바로 선택할 수도 있습니다.
- 4 [◀][▶] 키로 인쇄 매체를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
 [1]부터 [5]까지의 키 중 하나로 직접 바로 선택할 수도 있습니다.

Option 1: Adjustment \rightarrow

Adjustment mode \leftarrow 2: Height \rightarrow

Select medium 1: PVC tube \rightarrow

1: 일반튜브 2: 열수축튜브 3: 네임플레이트 4: 라벨 5: 투명튜브 6: 랩어라운드

5 [◀][▶] 키로 높이조절을 선택한후 [Enter] 키를 치십시오.
 ● 상하 0.25~0.5mm중 하나를 선택할 수 있습니다.

주의사항

●작업 환경 및 인쇄 매체에 따라 오차가 매우 클 수도 있습니다. 항상 테스트 인쇄를 먼저 해보고 그 결과를 확인한 후 필요하면 재조정을 하십시오. ●초기 설정치는 "Normal(표준)"입니다.

C. 하프 컷팅 미세 조정(지정)

- **1** [Option][보조기능] 키를 누르고
- 2 [◀][▶] 키로 "1: Adjustment(지정)"를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
 [1] 키로 직접 바로 선택할 수도 있습니다.
- 3 [◀][▶] 키로 "3: Half-cut(하프 컷팅)"를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
 - [3] 키로 직접 바로 선택할 수도 있습니다.
- 4 [◀][▶] 키로 인쇄 매체를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
 [1]부터 [6]까지의 키 중 하나로 직접 바로 선택할 수도 있습니다.

5 [◀][▶] 키로 하프 커팅의 깊이를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오. ● [1]부터 [7]까지의 키 중 하나로 직접 바로 선택할 수도 있습니다

주의사항

●작업 환경 및 인쇄 매체에 따라 오차가 매우 클 수도 있습니다. 항상 테스트 인쇄를 먼저 해보고 그 결과를 확인한 후 필요하면 재조정을 하십시오. ●초기 설정치는 "4: Normal(표준)"입니다.



녭

<u>nþi</u>

보조 기능

D 완전 컷팅 미세 조정

- 1 [Option][보조기능] 키를 누르고
- 2 [◀][▶] 키로 "1: Adjustment(지정)"를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
 [1] 키로 직접 바로 선택할 수도 있습니다.
- 3 [◀][▶] 키로 "4: full-cut(완전 컷팅)"를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
 [4] 키로 직접 바로 선택할 수도 있습니다.
- 4 [◀][▶] 키로 인쇄 매체를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
 [1]부터 [6]까지의 키 중 하나로 직접 바로 선택할 수도 있습니다.

5 [◀][▶] 키로 완전 커트 깊이를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
 ● [1]부터 [4]까지의 키 중 선택할 수도 있습니다

주의사항

●작업 환경 및 인쇄 매체에 따라 오차가 매우 클 수도 있습니다. 항상 테스트 인쇄를 먼저 해보고 그 결과를 확인한 후 필요하면 재조정을 하십시오. ●초기 설정치는 "1: Normal(표준)"입니다. Option 1: Adjustment \rightarrow Adjustment mode \leftarrow 3: Full-cut \rightarrow Select medium 1: PVC tube \rightarrow 1: 일반튜브 2: 열수축튜브 3: 네임플레이트 4: 라벨 5: 투명튜브 6: 랩어라운드 Full-cut adj. \leftarrow 2: Deep 1 \rightarrow

> 1: Normal 2: Deep 1 3: Deep 2 4: Deep 3

> > ¥

데이터 입력 화면으로 되돌아감.

3.9 프린터 초기화

프린터가 예상과 달리 엉뚱하게 작동될 때는 프린터의 메모리를 이 기능으로 초기화 시켜 주십시오, 모든 등록 파일이 삭제되고 모든 설정치는 초기화됩니다.

【Delete] [삭제] 키를 누르고 있는 동안 전원 스위치를 켜시면 됩니다.
 ● 초기화 작업에 대한 확인 메시지가 나타납니다.

2 [Enter] 키를 치면 초기화가 시작되고, [Cancel][취소] 키를 치면 이 작업은 취소되고 프린터는 새로 작동을 할 것입니다.

메모

● 초기화가 진행 중일 때는 옆의 메시지가 디스플레이 됩니다.

Reset! [Cancel] [Enter]

Reset memory! Don't power off.

ł

초기화가 끝나면 데이터 입력 화면으로 되돌아감.

0|0

ቤ

3.10 인쇄하기

3.10.1 튜브에 인쇄

예를 들어, 다음과 같이 튜브에 인쇄를 한다고 가정합니다.

- ø3mm 튜브
- 연속 넘버링 (0에서 9까지)

A. 준비

- 1 리본 카세트를 장착하시고 (18 페이지 참조)
- 2 튜브 장착기를 장착하시고 (21 페이지 참조)
- 3 컷터와 컷터 수취부가 적절히 장착되어 있는지 확인 하십시오.
- 4 AC 어댑터를 연결하십시오 (24 페이지 참조)

B. 입력

- 1 전원을 켜십시오 (25 페이지 참조)
- 2 [Caps Lock][대·소문자] 키를 눌러서 키보드를 대문자 입력 모드로 바꾸십시오.
 - "TERMINAL"이란 단어를 타이핑 하십시오.
- **3** [Number.][진법] 키를 누르십시오.
- 4 [◀][▶] 키로 "1: DEC(10진법)"를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
 [1] 키로 직접 바로 선택할 수도 있습니다.
- 5 [◀][▶] 키로 커서를 시작치(S,시작)로 이동시켜 "0"을 입력하고 다시 커서를 마지막 값(E,완료)로 이동시켜 "9"를 입력합니다. 그리고 [Enter] 키를 칩니다.
 ● 연속 넘버링 설정 완료 화면이 나타납니다.
- 6 [Enter] 키를 누르면 데이터가 만들어집니다.

TERMINAL

TERMINAL1

TERMINAL0

Numbering 1: DEC \rightarrow

Numeric(DEC) S : 0 E :<u>9</u>

¥

연속 넘버링 설정 완료 화면이 나타남.



66

- 1 ø3mm 튜브를 프린터에 장착하십시오 (22 페이지 참조)
- **2** [Print/Print option] [인쇄/인쇄기능] 키를 누르십시오.
- 3 [◀][▶] 키로써 인쇄 매체로 "1: PVC tube(일반튜브)"를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
 ● [1] 키로 직접 바로 선택할 수도 있습니다.
- 4 [◀][▶] 키로써 튜브 사이즈로 "2: ø3mm"를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
 - [2] 키로 직접 바로 선택할 수도 있습니다.
- 5 인쇄 매수를 설정하십시오. ● "1"이 이미 설정되어 있기 때문에 [Enter] 키를 눌러서 다음 단계로 가십시오.
- 6 인쇄 매체 (튜브) 끝 위치 확인 메시지가 나타납니다. [Enter] 키를 눌러 인쇄를 시작하십시오.



7 디스플레이가 데이터 입력 화면으로 바뀌었는지 확인하고 매체 출구로부터 인쇄된 튜브를 꺼내십시오.

인쇄하기

3.10.2 라벨 테이프에 인쇄

예를 들어, 다음과 같이 라벨 테이프에 인쇄를 한다고 가정합시다.

- 12mm폭 라벨 테이프
- 2 페이지
- 2번 인쇄
- 하프-커트 없음(커트 라인: 점선)

A. 준비

- 1 리본 카세트를 장착하시고 (18 페이지 참조)
- 2 라벨 카세트(12mm폭)를 장착하시고 (19 페이지 참조)
- 3 커터와 커터 수취부가 적절히 장착되어 있는지 확인하시고
- 4 AC 어댑터를 연결하시든지 뱃터리를 프린터에 넣으십시오.(26페이지 참조)

B. 입력

- 1 전원을 켜시고 (25페이지 참조)
- 2 "abc1"이라는 문자를 타이핑 하십시오.
- 3 페이지 구분을 하기 위하여 [Enter] 키를 치십시오. ●커서는 두 번째 페이지의 맨 처음으로 이동합니다.
- 4 두 번째 페이지에 데이터를 입력하십시오. "def2"라는 문자를 타이핑 하면 됩니다.

C. 인쇄

- [Shift] 키를 누르고 동시에 [Print/Print option] [인쇄/인쇄기능] 키를 누르십시오.
- 2 [◄][▶] 키로써 "1: Half-cut(하프 컷팅)"를 선택한 후 [Enter] 키를 치십시오.
 [1] 키로써 직접 바로 선택할 수도 있습니다.
- 3 [◀][▶] 키로써 하프 컷팅 설정치로 "0: No(아니오)"를 선택한 후
 [Enter] 키를 치십시오.
 - [0] 키로써 직접 바로 선택할 수도 있습니다.



def 2





Half-cut	
0: No	\rightarrow

abc 1 def 2 abc 1

인쇄하기





이 장에서는 일상의 클리닝 절차, 프린터에 오류가 발생했을 때 처리 내용 및 프린터의 사양에 관해 설명합니다.

4.1 정비 보수

4.1.1 일상적 클리닝

프린터가 더러워 졌을 때는 항상 깨끗이 청소를 하십시오.

청소 부위	사용 도구	청소 방법/경고사항
주 롤러, 이송 롤러, 부 롤러	가제	롤러에 붙은 때나 기름을 닦아 내십시오.
프린트 헤드	송풍기, 가제 혹은 면봉	쌓인 이물질을 제거하십시오. 프린트 헤드에 흠집이 나지 않도록 주의하십시오.
튜브 클리너 (튜브 장착기 내)	송풍기 혹은 브러쉬	먼지나 때를 깨끗이 청소하십시오. 클리너가 매우 더러우면 교체하십시오.

메모

● 롤러 청소에 관한 자세한 내용은 67 페이지의 3.9.2A, 항 "클리닝 모드"를 참조하십시오.



주 의

- 각 롤러나 인쇄 헤드가 매우 더렵혀졌을 때는 가제를 물과 섞은 묽은 세정제에 적셔서 짠 다음에 오물을 닦아내 주십시오.
- 튜브 장착기의 튜브 클리너를 청소할 때는 클리너를 잃어버리지 않도록 주의하십시오. 어린이가 만지지 않도록 하고 어린이가 삼켰을 경우에는 즉시 의사의 도움을 받으십시오.
- 손가락이나 손이 기구에 끼이지 않도록 주의하십시오.

주의사항

● 롤러를 청소할 때 손톱 등으로 롤러에 흠집이 나지 않도록 주의하십시오. 표면이 벗겨질 수가 있습니다.
4.1.2 튜브 클리너의 교체

좋은 인쇄 품질을 유지하기 위해서는, 튜브 클리너가 인쇄면을 깨끗이 청소하지 못하기 시작하면 튜브 클리너를 교 체해 주십시오,



주 의

● 튜브 클리너를 교체할 때는 클리너를 잃어버리지 않도록 주의하십시오. 어린이가 만지지 않도록 하고 어린이가 삼켰을 경우에는 즉시 의사의 도움을 받으십시오.

메모

●노후된 클리너를 계속 사용할 경우, 인쇄 질이 나빠집니다. 더욱이 인쇄 헤드에도 손상을 입힐 가능성이 있으므로 가급적 빨리 교체해 주십시오.

4.1.3 컷터 장착과 교체

완전 커트 혹은 하프 커트로 설정했으나 컷터가 제대로 적절히 컷팅을 못할 경우에는 컷터 세트를 구입하여 프린터 의 컷터와 컷터 수취부를 새 것으로 교체하십시오.



주 의

- 컷터 및 컷터 수취부를 교체하기 전에 먼저 전원이 꺼져 있는지 반드시 확인하십시오.
- 컷터를 다룰 때는 날에 닿지 않도록 주의하십시오. 칼날 끝이 날카로워서 상처를 입는 수가 있습니다.
- 컷터와 컷터 수취부는 한 세트로서 같이 교체하십시오.
- 컷터는 어린이가 만지지 않도록 하십시오. 칼날에 손이나 손가락을 다칠 수도 있습니다. 어린이가 삼켰을 경우에 는 즉시 의사의 도움을 받으십시오.

주의사항

● 못쓰는 컷터나 컷터 수취부를 버릴 때는 해당 법에 따르기 바랍니다.

JHI

4.2 문제 발생시 처리 내용

장애 증상	원 인	처 리 방 법	참고 페이지
전원을 켜도 디스플레이가 켜지지 않는다	AC 어댑터가 잘 연결되어 있는가?	AC 어댑터 플러그를 전원에 확실히 꽂고 AC 전원 코드를 프린터 잭에 확실히 꽂을 것.	24
	프린터와 같이 제공한 AC 어댑터를 사용하고 있는가?	프린터와 같이 제공한 AC 어댑터를 반드시 사용하십시오. 다른 어댑터를 사용하면 대단히 위험합니다. 회로를 손상시키거나 과열현상이 생깁니다.	24
[Print/Print option] 키를 눌러도 프린터가 인쇄를 하지 않는다.	데이터가 입력이 되어 있는가?	데이터가 입력되어 있지 않으면 [Print/Print option]키를 눌러도 프린터는 입력 모드로 남아 있습니다. 인쇄하기 전에 반드시 데이터가 입력되어 있는지 확인하십시오.	_
프린터가 정확히 인쇄를 않는다.	리본 카세트가 정확히 장착되었는가?	리본 카세트를 꺼내서 느슨한 리본을 감고 다시 장착하십시오.	18
	튜브 장착기와 인쇄매체 카세트가 정확히 장착되어 있는가?	튜브 장착기와 인쇄매체 카세트를 꺼내어 다시 장착하십시오.	19, 21
	인쇄매체가 찌그러지거나 틀어지거나 혹은 변형된 것은 아닌가?	프린터는 가끔 변형된 인쇄매체에는 인쇄를 하지 않습니다. 변형되지 않은 인쇄 매체를 사용하십시오.	_
	흙이나 먼지 부스러기가 인쇄매체에 붙어 있는가?	프린터는 가끔 더럽혀진 매체에는 인쇄를 안 하는 경우가 있습니다. 사용 전 매체를 깨끗이 하십시오.	_
	롤러는 깨끗합니까?	프린터는 가끔 롤러가 더러우면 인쇄를 안 하는 경우가 있습니다. 롤러를 깨끗이 하여 주십시오.	72
	프린트 헤드는 깨끗합니까?	프린터는 가끔 프린트 헤드가 더럽거나 먼지가 끼이면 인쇄를 정확히 못합니다. 헤드를 깨끗이 하여 주십시오.	72

장애 증상	원 인	처 리 방 법	참고 페이지
인쇄매체가 잘 들어가지 않는다.	안전 커버가 열려 있지 않는가? 500g/cm 이상의 부하가 걸려 프린터에 잘 들어가지 않습니	안전 커버를 닫으십시오. 또한 튜브 공급시 부하가 걸리지 않도록 하십시오. 리면 튜브가 니다.	22
	이송 롤러가 더럽혀졌거나 미끄럽지 않는가?	롤러를 깨끗이 청소하여 주십시오.	72
	인쇄매체 통로에 어떤 부스러기 같은 것은 없는가?	인쇄매체 통로에 부스러기가 있으면 매체가 이송되지 않습니다.	_
인쇄매체가 나오지 않는다.	인쇄매체가 씹힌 것임 (어디에 끼인 것임)	[Cancel][취소]키를 눌러 인쇄를 중지시키고 인쇄매체를 제거하십시오.	38
하프 컷팅 기능이 잘 안 된다	컷터와 컷터 수취부가 정확히 장착되어 있는가?	두가지 모두를 정확히 장착하십시오.	73
	하프 컷팅 미세 조정치가 적절히 설정되어 있는가?	상황에 맞도록 설정하십시오.	59-64
	컷터의 날이 무디어지지 않았는가?	컷터와 컷터 수취부를 세트로 교체하십시오.	73
하프 컷팅 기능에서 너무 많이 컷팅된다	하프 컷팅 미세 조정치가 적절히 설정되어 있는가?	상황에 맞도록 설정하십시오.	65-66
	컷터 수취부가 낡아지지 않았는가?	컷터와 컷터 수취부를 세트로 교체하십시오.	59-64
완전 컷팅 기능이 잘 안 된다	컷터와 컷터 수취부가 정확히 장착되어 있는가?	두가지 모두를 정확히 장착하십시오.	73
	완전 컷팅 미세 조정치가 적절히 설정되어 있는가?	상황에 맞도록 설정하십시오.	59-64
	컷터의 날이 무디어지지 않았는가?	컷터와 컷터의 수취부를 세트로 교체하십시오.	73

돌발사고로 인한 중지

돌발사고 발생 시에는 프린터가 인쇄중이라도 중지시켜야 합니다. 전원을 끄십시오. 현재 작동중인 메카니즘은 즉시 중지됩니다. 돌발사고로 인한 중지 시에는 현재 인쇄하고 있던 작업이 완결되지 않는다는 점을 유의하십 시오.

프린터를 다시 켜면 이전 인쇄작업이 완결되지 않았더라도 프린터는 자동적으로 인쇄매체를 밀어냅니다. 인쇄매체가 나온 후 인쇄매체를 제거해 주십시오. Η

IHL

4.3 오류 메시지

● 전원이 켜졌을 때 나오는 오류 메시지

메시지	원인	대책
Close the cover! Hit any key!	안전 커버가 열려 있음	안전 커버를 닫고 아무 키나 치십시오.
Low battery!	뱃터리의 전력이 약함	AC 어댑터를 쓰든지 아니면 배터리를 새 것으로 교체하십시오
Change memory battery!	메모리 백업 뱃터리의 전력이 약함	메모리 백업 뱃터리의 교체 시기가 되었습니다. 대리점에 상의하십시오.
Low battery! Reset memory!	메모리 백업 뱃터리가 완전히 방전됨	대리점에 상의하십시오

• 설정 시 혹은 데이터 입력 시에 나오는 오류 메시지

메시지	원인	대책
Length over!	입력 데이터의 길이가 허용범위를 넘음	허용범위 내에서 데이터를 입력하십시오
Invalid value!	설정치가 허용범위를 벗어남	설정치를 정확히 설정하십시오
Not enough memory!	등록된 파일을 추가로 메모리에 불러오기에는 메모리 스페이스가 초보치 모하	스페이스를 늘리기 위해서는 입력 데이터를 삭제하십시오
	중군지 것됨	
	파일을 등록할 스페이스가 충분치 못함	스페이스를 늘리기 위하여 불필요한 파일을 지우십시오
File not found!	등록된 파일이 없음	_
Full-Files!	이미 등록할 수 있는 최대 수의 파일이 등록되어 있으므로 더 이상 파일을 등록할 수 없음	불필요한 등록파일을 삭제하십시오

• "[Regist] [문안등록]" 오류 메시지

"[Regist.] [문안등록]를 선택하면 등록파일 확인이 시작됩니다.

Regist.	
Now checking	

등록된 파일에 문제가 없으면 모드 선택 상태로 바뀌나 만약 문제가 발견되면 다음 중 하나의 메시지가 디스플레이 되며 등록된 모든 데이터가 삭제되어져야 됩니다.



╨

씨L

오류 메세지

• 인쇄 중에 나오는 오류 메시지

메시지	원인	대책
Close the cover! Hit any key!	안전 커버가 열려 있음	안전 커버를 닫고 아무 키나 치십시오.
	이세미체가 자차 아 되	이세미눼르 자차하고 [Entor]키르
No medium!	근페메세지 승규 난 묘.	치십시오.
	이세고 오르티기 저에	세 메케르 자차하고 [Entor]키르
End of medium!	인쇄매체가 모자람.	치십시오.
	그 보 키세트가 자차 아 되	리보 카세트를 자차하고 [Eptor]키를
No ribbon!	나는 가세드가 공격 전 급.	치십시오.
	이쇄가 와르되기 저에	새 리보 카세트를 자차하고 [Enter]키를
End of ribbon!	리본이 모자람.	치십시오.
Can't initialize head position.	프먼드 에드 드다이르에 오류가 발생함.	아두 키나 시입시오. 그래도 나시 오류가 발생하면 대리점에 상의하십시오.
Can't move print position.		
[]		
Can't initialize cutter position	것터가 성확한 위지에 장착되지 않음.	아무 키나 지십시오. 그래도 다시 오류가 발생하면 대리점에 상의하십시오.
[]		아무 키나 치사사오 그랜드 데세
Operation error!	그피가 단풍 중에 기타 오류 발생	외구 기더 지급지고 그대도 다지 오류가 발생하면 대리점에 문의하십시오.

메모

프린터에 장착된 인쇄매체와 설정된 (입력, 인쇄) 데이터가 일치하지 않을 때는 인쇄가 정확히 안 되는 경우가 있습니다.

Important Safety Information

4.4 사양명세서

	M-1Std, M-1Std.K
인쇄 방식	열전사 방식
해상도	300 dpi
PVC 튜브	전용 장착기 형식
	시판 PVC튜브 사용 가능(#2.5mm - #5.2mm)
열 수축 튜브	전용 카세트 형식 3.0mm, 3.2mm, 4.8mm, 6.0mm, 6.4mm
랩어라운드	전용 카세트 형식
4mm ID 스트립	전용 카세트 형식
라벨 테이프	전용 카세트 형식 칼라: 백, 황
리본	전용 카세트 형식 칼라: 적, 백
문자 크기	2mm, 3mm, 6mm (각 50% 및 100%)
폰트	캐논 오리지날
문자 형식	한글, 영문/숫자, 기호
디스플레이	LCD 16문자 X 2 라인
내부 메모리	약 2,500자
데이터 보존	메모리 백업 뱃터리로 약 3년
컷팅 방법	자동 하프 컷팅 및 자동 완전 컷팅
전원	전용 AC 어댑터 (100 - 240V)
환경 조건	작동시: 온도:15°C - 32.5°C;
	습도: 10% - 85%RH (비 응축)
	보관시: 온도:5°C - 35°C;
	습도: 10% - 85%RH (비 응축)
크기	250mm(가로) x 300mm(세로) x 85mm(높이)
무게	약 2kg

주의사항

● 당사 제품을 개량하기 위한 계속적 노력의 일환으로 이 설명서의 내용은 사전통보 없이 바뀔 수 있습니다.

● 이 프린터는 모든 형식의 시판 튜브에 인쇄할 수 있는 것은 아닙니다. 자세한 내용은 가까운 대리점에 문 의하십 시오.

씨

╨